

建设项目环境影响报告表

项目名称：精工合金组件加工项目

建设单位（盖章）：江苏久钢精工科技有限公司

编制日期：2021年1月

南京宝贤环境科技有限公司

表 1 建设项目基本情况

| | | | | | |
|--|----------------------|---------------|--------------------------------------|------------|--------|
| 项目名称 | 精工合金组件加工项目 | | | | |
| 建设单位 | 江苏久钢精工科技有限公司 | | | | |
| 法定代表人 | 刘** | 联系人 | 刘** | | |
| 通讯地址 | 东台市时堰镇泰东工业区 168 号 | | | | |
| 联系电话 | 187****2999 | 传真 | / | 邮政编码 | 224211 |
| 建设地点 | 东台市时堰镇泰东工业区 168 号 | | | | |
| 立项审批部门 | 盐城市东台发展和改革委员会 | 项目代码 | 2020-320981-33-03-553918 | | |
| 建设性质 | 新建 | 行业类别及代码 | C3311 金属结构件制造 C3521 炼油、化工生产专用设备制造 | | |
| 占地面积 (平方米) | 全厂占地 96 亩 (备案为 88 亩) | 绿化面积 (平方米) | 300m ² | | |
| 总投资 (万元) | 30000 | 其中: 环保投资 (万元) | 672 | 环保投资占总投资比例 | 2.24% |
| 评价经费 (万元) | / | 预期投产日期 | 2021.8 | | |
| 原辅材料 (包括名称、用量) 及主要设施规格、数量 (包括锅炉、发电机等): 详见第 2 页—原辅材料及主要设备 | | | | | |
| 水及能源消耗量 | | | | | |
| 名称 | 消耗量 | 名称 | 消耗量 | | |
| 水 (吨/年) | 2570 | 天然气 (立方/年) | 21 万 | | |
| 电 (千瓦时/年) | 4200 万 | 液化气 (标立方米/年) | / | | |
| 燃煤 (吨/年) | / | 蒸汽 (吨/年) | / | | |
| 废水排水量及排放去向 | | | | | |
| <p>本项目生活污水近期经化粪池处理后由专门人员通过槽罐车送至东台市时堰镇污水处理厂。远期待东台市时堰镇污水处理厂管网铺设到位后, 本项目废水无条件接管至东台市时堰镇污水处理厂集中处理, 处理出水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 表 1 一级 A 标准后, 尾水排入安时河。</p> | | | | | |
| 放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况 | | | | | |
| 无 | | | | | |

原辅材料及主要设备:

表 1-1 主要原辅材料

| 序号 | 名称 | 主要成分/用途 | 年耗量 (t/a) | 最大贮存量 (t) | 储存方式 | 备注 |
|----|-------|--|-----------|-----------|------|------------|
| 1 | 钢坯 | / | 50500 | 10000 | 堆放 | / |
| 2 | 不锈钢卷板 | / | 30300 | 5000 | | / |
| 3 | 合金钢锭 | / | 1100 | 100 | | / |
| 4 | 铸件 | / | 500 | 50 | | / |
| 5 | 成品钢板 | / | 400 | 40 | | / |
| 4 | 润滑油 | 矿物基础油成分包括高沸点、高分子量烃类和非烃类混合物。其组成一般为烷烃(直链、支链、多支链)、环烷烃(单环、双环、多环)、芳烃(单环芳烃、多环芳烃)、环烷基芳烃以及含氧、含氮、含硫有机化合物和胶质、沥青质等非烃类化合物。 | 2 | 0.5 | 桶装 | 用于设备的维护与保养 |
| 5 | 液压油 | 在液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用 | 2 | 0.2 | 桶装 | / |
| 6 | 焊丝 | 钨 | 1 | 0.2 | 袋装 | / |
| 7 | 配件 | 反应釜、冷凝器配件 | 100 | 10 | 堆放 | / |
| 8 | 氩气 | Ar | 2 | 0.2 | 瓶装 | / |

主要原辅料理化性质:

表 1-2 原物理化特性、毒性毒理

| 名称 | 理化特性 | 燃烧爆炸性 | 毒性毒理 |
|-----|--|---|------|
| 润滑油 | 油状液体，淡黄色至褐色，无气味或略带异味。用于机械摩擦部分，起润滑、冷却和密封作用。熔点：无资料，热解温度：无资料；闪点：76℃。 | 引燃温度：248℃，爆炸下限：无资料 | 无资料 |
| 液压油 | 琥珀色室温下液体，溶解性：不溶于水，沸点：>290℃，相对水密度：0.896kg/m ³ ，闪点：222℃，自然温度：>320℃。 | 危险特性:可燃,燃烧可能形成在空气中的固体和液体微粒及气体的复杂的混合物，包括一氧化碳，氧化硫及未能识别的有机及无机的化合物。 | 无资料 |

主要设备：**表 1-3 主要设备清单**

| 序号 | 设备名称 | 设备型号 | 数量（台/套） |
|----|------------|------------------|---------|
| 1 | 薄板开平线 | / | 2 |
| 2 | 数控等离子切割机 | CA6140 | 2 |
| 3 | 分条机 | GH4028 | 2 |
| 4 | 数控板式锯床 | CPA3 | 3 |
| 5 | 卧式龙门加工中心 | XZW6350C | 1 |
| 6 | 龙门液压机 | X5032 | 1 |
| 7 | 卷板机 | Z3035 | 2 |
| 8 | 数控折弯机 | Z5140B | 2 |
| 9 | 倒角机 | ZY3725 | 1 |
| 10 | 数控管式氩弧焊机 | MA1420A | 1 |
| 11 | 碰焊机 | M7130 | 1 |
| 12 | 深孔钻 | / | 1 |
| 13 | 多孔钻 | / | 1 |
| 14 | 数控双柱立式铣床 | YL6120 | 1 |
| 15 | PAMA 落式镗铣床 | Y3180HTL-010 | 1 |
| 16 | 自动焊接设备 | M7150HTL-011 | 2 |
| 17 | 轨道等离子切边机 | / | 2 |
| 18 | 钢坯加热炉 | 60m ³ | 1 |
| 19 | 退火炉 | 40m ³ | 1 |

工程内容及规模：

1、工程概况

江苏久钢精工科技有限公司成立于 2020 年 8 月 13 日，法人代表为刘正兵，企业位于东台市时堰镇泰东工业区 168 号，2020 年公司拟投资 3 亿元外购分条机、加工中心、卧式龙门加工中心、薄板开平线、龙门液压机等进行非标精密配件、薄板结构件、合金锻压结构件、冷凝器和反应釜的生产，项目建成后年产非标精密配件 50000t/a，薄板结构件 30000t/a，合金锻压结构件 1000t/a，冷凝器 200 台/a 和反应釜 200 台/a。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院 682 号令）等文件的有关规定，应当在工程项目可行性研究阶段对该项目进行环境影响评价。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版）的有关要求，本项目属于“第三十、金属制品业，结构性金属制品制造 331”，分类如下：有电镀或喷漆工艺且年用油性漆量（含稀释剂）10 吨及以

上的做报告书，其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）做报告表。“第三十二、专用设备制造业， 化工、木材、非金属加工专用设备制造 352”，分类如下：有电镀或喷漆工艺且年用油性漆量（含稀释剂）10 吨及以上的做法报告书，其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）做报告表。本项目为精工合金组件加工项目无电镀和喷漆工序，亦不是仅切割组装，故本项目应该做报告表。为此，建设单位委托南京宝贤环境科技有限公司承担该项目的环境影响报告的编制工作，环评单位接受委托后，认真研究该项目的有关材料，并进行实地踏勘、调研，收集和核实了有关材料，依据江苏省建设项目环境影响报告表主要内容编制要求编制了本环境影响报告表。

2、项目概况

项目名称：精工合金组件加工项目

建设单位：江苏久钢精工科技有限公司

建设地点：东台市时堰镇泰东工业区 168 号

项目性质：新建

投资总额：30000 万元，环保投资 672 万元，约占总投资的 2.24%

占地面积：全厂占地 96 亩（备案中占地面积为 88 亩，企业实际占地面积为 96 亩），全厂建筑面积约为 31735.5m²（备案中建筑面为 4 万 m²，企业实际建筑面积为 31735.5m²）。

劳动定员：项目定员 160 人，全年工作 320 天，白班制，每天工作 8 小时，全年工作 2560 小时。

3、主体土建工程及平面布置情况

全厂占地 96 亩，建筑面积约为 31735.5m²。本项目新建厂房 3 栋，办公楼一栋。整厂平面布置由北向南分别为一号生产车间、二号生产车间、办公楼和三号生产车间等，项目平面布置见附图 2，土建工程方案见表 1-4。

表 1-4 工程土建方案

| 工程名称 | 建设名称 | 建筑面积（m ² ） | 结构类型 |
|------|--------|-----------------------|------|
| 土建工程 | 一号生产车间 | 7004.4 | 砖混结构 |
| | 二号生产车间 | 10000 | 砖混结构 |
| | 办公楼 | 5690.5 | 砖混结构 |
| | 三号生产车间 | 9040.6 | 砖混结构 |
| 合计 | | 31735.5m ² | |

4、主体工程及产品方案




主体工程及产品方案见 1-5。

表 1-5 建设项目主体工程及产品（含副产品）方案

| 序号 | 工程名称（车间、生产装置或生产线） | 产品名称及规格 | 设计能力(t/a) | 年运行时数（h） |
|----|---------------------|----------|-----------|----------|
| 1 | 非标精密配件生产线（一号生产车间） | 非标精密配件 | 50000 | 2560 |
| 2 | 金属薄板结构件生产线（二号生产车间） | 金属薄板结构件 | 30000 | |
| 3 | 合金钢锻压结构件生产线（二号生产车间） | 合金钢锻压结构件 | 1000 | |
| 4 | 冷凝器生产线（三号生产车间） | 冷凝器 | 200 台/a | |
| 5 | 反应釜生产线（三号车间） | 反应釜 | 200 台/a | |

表 1-6 本次扩建项目产品一览表

| 序号 | 产品名称 | 产品型号 | 样品图 |
|----|---------|-------------------|--|
| 1 | 非标精密配件 | |  |
| 2 | 金属薄板结构件 | 非标产品，具体型号根据客户要求定制 |  |

| | | | |
|---|----------|--|--|
| 3 | 合金钢锻压结构件 | |  |
| 4 | 冷凝器 | |  |
| 5 | 反应釜 | |  |

5、公用工程

(1) 给排水

给水：本项目用水主要是员工生活用水和除尘用水。

生活用水：本项目职工有 160 人，职工生活用水根据《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2019），车间工人的生活用水定额取 50L/人·班计算，项目职工生活年用水量为 2560t/a。

除尘用水：本项目切割工序除尘用水循环使用，定期添加，除尘用水循环量为 10t/a，补充新鲜水量为 0.5t/a。

排水：项目生产过程中产生的废水主要是职工生活污水。

生活污水：职工生活污水的排放系数取用水量的 0.8，即废水排放量约为 2048t/a，近期经化粪池处理后由专门人员通过槽罐车送至东台市时堰镇污水处理厂。远期待东台市时堰镇污水处理厂管网铺设到位后，本项目废水无条件接管至东台市时堰镇污水处理厂集中处理，尾水排至安时河。

项目所有原辅材料均存放于厂房内，因此本项目不考虑初期雨水的收集，项目不对地面进行清洗。

项目水平衡图见图 1。

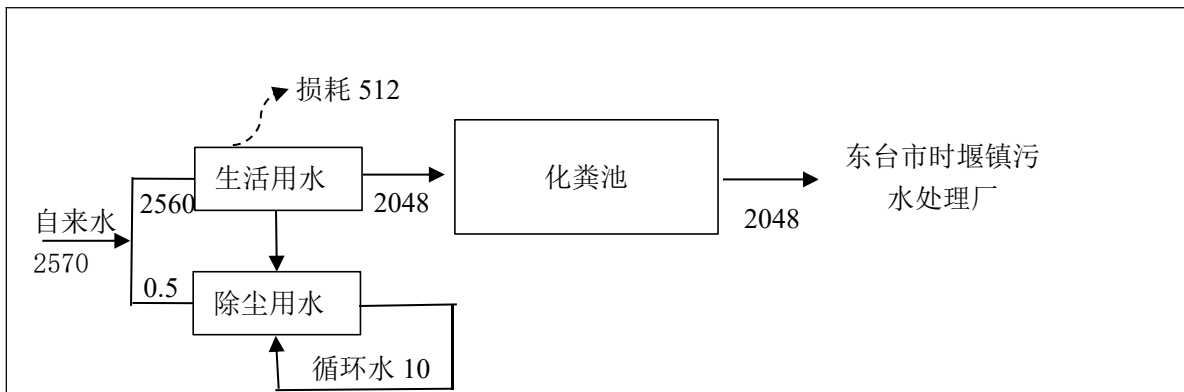


图 1-1 项目水平衡图 t/a

(2) 供电

建设项目年新增用电量约 4200 万度，由镇区供电管网供给。

(3) 运输

建设项目原材料进出均使用汽车运输。

(4) 通风系统

本项目在车间内安装排风扇实现循环通风。

6、公用及辅助工程见表 1-7。

表 1-7 建设项目公用及辅助工程

| 类别 | 建设名称 | | 设计能力 | 备注 |
|------|------|--------|----------------------|---|
| 主体工程 | 一号车间 | | 7004.4m ² | 新建车间，主要进行非标精密配件生产车间 |
| | 二号车间 | | 10000m ² | 新建车间，主要进行金属薄板结构件和合金锻压件生产 |
| | 三号车间 | | 9040.6m ² | 新建车间，主要进行冷凝器和反应釜生产车间 |
| 贮运工程 | 原料仓库 | | 1500m ² | 新建 |
| | 成品仓库 | | 1500m ² | 新建 |
| 公用工程 | 供水 | | 2570t/a | 由市政供水管网提供 |
| | 供气 | | 21 万 m ³ | 管道供气 |
| | 供电 | | 4200 万 kW·h | 由镇区供电所供电 |
| | 排水 | | 2048t/a | 近期经化粪池处理后由专门人员通过槽罐车送至东台市时堰镇污水处理厂。远期待东台市时堰镇污水处理厂管网铺设到位后，本项目废水无条件接管至东台市时堰镇污水处理厂集中处理 |
| 环保工程 | 废水 | 化粪池 | 50m ³ | 新建 |
| | 噪声 | 隔声防治措施 | ≥25dB (A) | 达标排放 |

| | | | |
|----|-----------|-------------------------|----|
| 废气 | 移动式焊烟净化装置 | 1000m ³ /h*2 | 新建 |
| | 两根排气筒 | 15m | 新建 |
| 固废 | 一般固废仓库 | 100m ² | 新建 |
| | 危险废物仓库 | 10m ² | 新建 |

7、周边环境现状

项目东侧为隔正祥路为江苏岫盛特种合金有限公司，南侧为伊勉特（江苏）有限公司，西侧为空地，北侧也为空地。本项目周边无敏感目标。项目地理位置见附图 1，项目所在地周围 300 米环境现状见附图 3。

8、产业政策

本次精工合金组件加工项目，不属于《产业结构调整指导目录(2019 年本)》中限制类和淘汰类，为允许类。建设项目不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 本）》（苏政办发[2013]9 号）及关于修改《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2015 年本）》部分条目的通知【苏政办发（2015）118 号】中淘汰和限制类项目，为允许类。因此，建设项目符合国家及江苏省产业政策的有关规定。

9、用地规划和环保规划相符性

本项目位于东台市时堰镇泰东工业集中区，根据规划本项目所在地用地性质为工业用地。根据《东台市时堰镇工业集中区规划环境影响报告书》结论及其批复，泰东工业集中区产业定位：不锈钢（不含电镀等表面处理）、特钢（不含冶炼）、机械电子（不含铅、汞、镉、铬和类金属砷等重金属，不含电路板生产）、农产品加工、纺织服装（不含印染、印花）、新能源、新材料等。本次建设项目产品均为以不锈钢、合金钢等原辅料生产而成，故本项目符合园区产业定位及整体规划。

10、“三线一单”相符性分析

（1）生态保护红线

根据《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1 号），距本项目最近的生态空间管控区域为泰东河（东台市）清水通道维护区，生态空间管控区域范围为泰东青浦沿泰东河下游经通榆河接口段沿河两岸纵深 1000 米范围。建设项目位于东台市时堰镇泰东工业集中区内，东距泰东河 1400 米，不在泰东河（东台市）清水通道维护区生态空间管控区域范围内。建设项目与《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1 号）相符性分析见表 1-8。

表 1-8 与本项目距离最近的生态红线管控区相符性分析

| 红线区域名称 | 泰东河（东台市）清水通道维护区 | 相符性分析 |
|-------------------|---|--|
| 主要生态功能 | 水源水质保护 | / |
| 管控区域范围 | 溱东青浦沿泰东河下游经通榆河接口段沿河两岸纵深 1000 米范围 | / |
| 要求 | 严格执行《南水北调工程供用水管理条例》《江苏省河道管理条例》《江苏省太湖水污染防治条例》和《江苏省通榆河水污染防治条例》等有关规定。 | / |
| 《江苏省通榆河水污染防治条例》要求 | <p>实行分级保护，划分为三级保护区，通榆河及其两侧各一公里、主要供水河道及其两侧各一公里区域为通榆河一级保护区；新沂河南偏泓、盐河和斗龙港、新洋港、黄沙港、射阳河、车路河、沂南小河、沐新河等与通榆河平交的主要河道上溯五公里以及沿岸两侧各一公里区域为通榆河二级保护区；其他与通榆河平交的河道上溯五公里以及沿岸两侧各一公里区域为通榆河三级保护区，本项目不在通榆河通榆河一、二、三级保护区内，距离最近的生态空间管控区为东侧 400m 的泰东河（东台市）清水通道维护区</p> <p>《江苏省通榆河水污染防治条例》：通榆河实行分级保护。一级保护区、二级保护区内禁止下列行为：（一）新建、改建、扩建制浆、造纸、化工、制革、酿造、染料、印染、电镀、炼油、铅酸蓄电池和排放水污染物的黑色金属冶炼及压延加工项目、有色金属冶炼及压延加工项目、金属制品项目等污染环境的项目；（二）在河道内设置经营性餐饮设施；（三）向河道、水体倾倒工业废渣、水处理污泥、生活垃圾、船舶垃圾；（四）将畜禽养殖场的粪便和污水直接排入水体；（五）将船舶的残油、废油排入水体；（六）在水体洗涤装贮过油类、有毒有害物品的车辆、船舶和容器以及污染水体的回收废旧物品；（七）法律、法规禁止的其他行为。</p> <p>通榆河一级保护区内禁止下列行为：（一）新建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的项目；（二）新设排污口；（三）建设工业固体废物集中贮存、利用、处置设施或者场所以及城市生活垃圾填埋场；（四）使用剧毒、高残留农药；（五）新建规模化畜禽养殖场；（六）在河堤迎水坡种植农作物；（七）在河道内从事网箱、网围渔业养殖，设立鱼罾、鱼簖等各类定置渔具。</p> <p>通榆河一级、二级保护区限制下列行为：（一）新建、扩建港口、码头；（二）设置水上加油、加气站点；（三）法律、法规限制的其他行为。</p> | <p>本项目生活污水近期经化粪池处理后由专门人员通过槽罐车送至东台市时堰镇污水处理厂。远期待东台市时堰镇污水处理厂管网铺设到位后，本项目废水无条件接管至东台市时堰镇污水处理厂集中处理，处理达标后排放至安时河，符合相关规定</p> |
| 《江苏省河道管理条例》要求 | 在河道管理范围内禁止下列活动：（一）倾倒、排放、堆放、填埋矿渣、石渣、煤灰、泥土、泥浆、垃圾等废弃物；（二）倾倒、排放油类、酸液、碱液等有毒有害物质；（三）损坏堤防、护岸、闸坝等各类水工程建筑物及防汛、水文、通讯、供电、观测、自动控制等设施；（四）在行洪、排涝、输水河道内设置影响行水的建筑物、构筑物、障碍物或者种植阻碍行洪的林木或者高秆作物；（五）在堤防和护堤地建房、垦种、放牧、开渠、打井、挖窖、葬坟、晒粮、存放物料、开采地下资源、进行考古发掘以及开展集市贸易活动；（六）其他侵占河道、危害防洪安全、影响河势稳定和破坏河道水环境的活动。 | <p>本项目不在相关河道管理范围内，符合相关规定</p> |
| 《南水北 | / | 项目区域内河 |

| | | |
|-----------------------------|---|--------------|
| 调工程供水管理 《江苏省太湖水污染防治条例》要求 | | 流不属于南水北调范围河流 |
| 《江苏省太湖水污染防治条例》要求 | / | 项目不属于太湖流域 |

表 1-9 与国家级生态红线管控区相符性分析

| 红线区域名称 | 泰东河西溪饮用水源地保护区 | | 相符性分析 |
|--------|--|--|-------------------------------|
| 主要生态功能 | 水源水质保护 | | / |
| 管控区域范围 | 国家级生态保护红线范围 | 生态空间管控区域范围 | / |
| | 一级保护区：南苑水厂取水口上游 1000 米，下游 500 米的水域。一级保护区水域与相对应的两岸纵深 100 米之间的陆域范围。二级保护区：一级保护区以外上溯 2000 米，下延 500 米，以及平交永忠河、先进河上溯 2000 米的水域范围。二级保护区泰东河水域与相对应的两岸纵深 1000 米，以及平交河道水域与相对应的两岸纵深 100 米之间的陆域范围 | 准保护区：二级保护区以外上溯 2000 米、下延 1000 米水域及两岸纵深 1000 米陆域范围 | / |
| 要求 | 国家级生态保护红线内严禁不符合主体功能定位的各类开发活动 | 除国家另有规定外，禁止下列行为：新建、扩建排放含持久性有机污染物和含汞、镉、铅、砷、硫、铬、氰化物等污染物的建设项目；新建、扩建化学制浆造纸、制革、电镀、印制线路板、印染、染料、炼油、炼焦、农药、石棉、水泥、玻璃、冶炼等建设项目；排放省人民政府公布的有机毒物控制名录中确定的污染物；建设高尔夫球场、废物回收（加工）场和有毒有害物品仓库、堆栈，或者设置煤场、灰场、垃圾填埋场；新建、扩建对水体污染严重的其他建设项目，或者从事法律、法规禁止的其他活动；设置排污口；从事危险化学品装卸作业或者煤炭、矿砂、水泥等散货装卸作业；设置水上餐饮、娱乐设施（场所），从事船舶、机动车等修造、拆解作业，或者在水域内采砂、取土；围垦河道和滩地，从事围网、网箱养殖，或者设置屠宰场；新建、改建、扩建排放污染物的其他建设项目，或 | 项目距离泰东河西溪饮用水源地保护区 12km，不在其范围内 |

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | 者从事法律、法规禁止的其他活动。在饮用水水源地二级保护区内从事旅游等经营活动的，应当采取措施防止污染饮用水水体。 | |
|--|--|--|--|

由上表可见，建设项目不占用江苏省国家级生态保护红线、江苏省生态空间管制区域，符合《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号）的规定。

（2）环境质量底线

根据《东台市 2019 年度环境质量公报》，本项目所在区域达标为不达标区，不达标因子为 PM₁₀、PM_{2.5}。根据东台市环境监测站在东台市人社局的自动监测站 2018 年连续 1 年的数据，项目所在地基本污染物中 PM_{2.5} 和 PM₁₀ 年均值超标，分别超标 0.04 倍和 0.10 倍。根据《东台市 2019 年度环境质量公报》，泰东河水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准。根据声环境现状监测数据，项目所在地声环境质量状况达到《声环境质量标准》3 类声功能区环境噪声限值。该项目营运期会产生一定的污染物，如工艺废气、及生产设备运行产生的噪声等，但在采取相应的污染防治措施后，各类污染物的排放能够满足相关排放标准要求，一般不会进一步导致环境恶化，即不会改变区域环境功能区质量要求，能维持环境功能区质量现状。本项目不降低周边环境质量。

（3）资源利用上线

根据《关于加强资源环境生态红线管控的指导意见》（发改环资【2016】162 号），建设项目与资源利用上线的相符性分析见表 1-10。

表 1-10 建设项目与资源利用上线的相符性分析表

| 序号 | 内容 | 与资源利用上线的相符性 | 是否符合 |
|----|-------|---|------|
| 1 | 能耗消耗 | 不增加煤炭使用；不属于压缩产能、过剩产能、“两高行业”；所在地可以满足本项目用电需求。 | 是 |
| 2 | 水资源消耗 | 本项目所在地不属于严重缺水地区；区域供水管网可以满足建设项目用水；建设项目不涉及地下水开采。 | 是 |
| 3 | 土地资源 | 本项目位于东台市时堰镇泰东工业集中区，根据规划，项目所在地用地类型为工业用地，项目不占用其他类型土地资源。 | 是 |

（4）环境准入负面清单

本项目位于东台市时堰镇泰东工业集中区内，根据《东台市时堰镇工业集中区规划环境影响报告书》结论及其批复，泰东工业集中区不锈钢、特钢业不涉及冶炼，电

镀表面处理，采取集中酸洗方式，必须符合国发[2009]38号文和《铁合金行业准入条件》等相关要求；纺织服装业不涉及印染；机械电子行业不含电路板生产、电镀工序等。入区企业应严格执行国家及地方产业政策，采取先进的生产工艺、设备和有效的污染控制措施。经查实，本次扩建项目为合金组件的生产项目，本项目不涉及冶炼、电镀表面处理，酸洗外协，不属于上述泰东工业集中区限制和禁止引入的项目，不在东台市时堰镇泰东工业集中区环境准入负面清单中。

综上，本项目符合当地生态保护红线要求，不降低项目周边环境质量底线；不超出当地资源利用上线；不在东台市时堰镇泰东工业集中区环境准入负面清单中。本项目符合“三线一单”的要求。

11、与《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》（国发〔2018〕22号）、《盐城市人民政府关于印发盐城市打赢蓝天保卫战实施方案的通知》（盐政发〔2019〕24号）相符性分析

《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》中要求：“……重点区域二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值……”

《盐城市打赢蓝天保卫战实施方案的通知》中要求“……推进重点行业污染治理升级改造。全市范围内二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs全面执行大气污染物特别排放限值……实施煤炭消费总量控制……加快发展清洁能源和新能源……”

本项目建设地属于重点区域，二氧化硫、氮氧化物和颗粒物执行特别排放限值要求；项目不使用煤炭，使用电和清洁能源天然气作为能源，因此符合《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》（国发〔2018〕22号）、《盐城市人民政府关于印发盐城市打赢蓝天保卫战实施方案的通知》（盐政发〔2019〕24号）中要求。

12、与省市县《“两减六治三提升”专项行动方案》相符性分析

“263”专项行动主要内容为“两减六治三提升”，对照《关于全省开展“两减六治三提升”环保专项行动方案》、《盐城市“两减六治三提升”专项行动实施方案》以及《东台市“两减六治三提升”专项行动实施方案》，本项目与“两减六治三提升”相符性分析见表 1-11。

表 1-11 本项目“两减六治三提升”相符性分析表

| 类别 | 方案内容 | 相符性分析 |
|-----|--------------|----------------|
| 两减 | 减少煤炭消费总量 | 本项目不涉及煤炭 |
| | 减少落后化工产能 | 本项目不属于化工行业 |
| 六治 | 治理太湖水环境 | 本项目不涉及太湖水环境 |
| | 治理生活垃圾 | 符合 |
| | 治理黑臭水体 | 本项目不涉及黑臭水体 |
| | 治理畜禽养殖污染 | 本项目不涉及畜禽养殖 |
| | 治理挥发性有机物污染 | 本项目不产生挥发性有机物污染 |
| | 治理环境隐患 | 符合 |
| 三提升 | 提升生态保护水平 | / |
| | 提升环境经济政策调控水平 | / |
| | 提升环境执法监管水平 | / |

由上表可知本项目符合《关于全省开展“两减六治三提升”环保专项行动方案》、《盐城市“两减六治三提升”专项行动实施方案》以及《东台市“两减六治三提升”专项行动实施方案》中相关要求。

13、与《长三角地区 2020-2021 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》相符性分析

《长三角地区 2020-2021 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》规定：落实《工业炉窑大气污染综合治理方案》要求，实施工业炉窑大气污染综合治理。加快淘汰落后产能，依法关停不达标工业炉窑，实施燃料清洁低碳化替代。

本项目位于东台市时堰镇泰东工业集中区内，项目涉及的工业炉窑采用天然气做热源，废气排放达到江苏省《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32-3278-2019）标准，因此符合《长三角地区 2019-2020 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》相关规定。

14、本项目与东台市时堰镇工业集中区规划环境影响报告书（东环审【2013】130号）的审查意见相符性见表 1-12。

表 1-12 与东台市时堰镇工业集中区规划审查意见相符性分析表

| 序号 | 审查意见具体要求 | 本项目情况 | 相符性 |
|----|---|--|-----|
| 1 | 调整优化工业集中区规划方案，应符合《江苏省生态红线区域保护规划》及《江苏省通榆河水污染防治条例》中相关保护要求。 | 本项目不占用江苏省国家级生态保护红线和江苏省生态空间管制区域。 | 相符 |
| 2 | 严格按照产业定位和环保准入条件引入项目，不锈钢特钢业不涉及冶炼、电镀表面处理，采取集中酸洗方式，必须符合国发[2009]38 号文和《铁合金行业准入条件》等相关要求；纺织服装业不涉及印染；机械电子行业不含电路板生产、电镀工序等。入区企业应严格执行国家 | 本项目属于不锈钢特钢业，但不涉及冶炼、电镀表面处理，酸洗，因此符合工业集中区产业定位和环保准入条件，也符合国发[2009]38 号文和《铁合金行业准入条件》等相关要求。 | 相符 |

| | | | |
|---|---|---|----|
| | 及地方产业政策，采取先进的生产工艺、设备和有效的污染控制措施。 | | |
| 3 | 合理开发土地资源，提高工业用地利用率。合理安排工业集中区内及周边居民拆迁安置工作。合理规划工业集中区周边土地利用。在工业集中区周边设置合理的生态防护隔离带。 | 本项目用地类型为工业用地，周边无居民。 | 相符 |
| 4 | 实行“雨污分流”、“清污分流”制；加快东台市时堰镇污水处理厂及管网建设，泰东工业集中区及中小企业园内企业废水应预处理达接管标准后接入污水处理厂集中处理，尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准排入安时河；建东工业园内现有企业污水自行处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中一级标准后排入安时河。 | 本项目建设过程中严格遵循“雨污分流”、“清污分流”，项目生活污水接管东台市时堰镇污水处理厂。 | 相符 |
| 5 | 工业集中区各用热装置均必须使用天然气、低硫燃料（含硫量低于0.3%）等清洁能源，现有燃煤锅炉应拆除或进行清洁能源改造。 | 本项目工业炉窑采用清洁能源天然气作为燃料。 | 相符 |
| 6 | 工业集中区应按高标准、高起点的发展要求，本着“清洁生产、源头控制”的原则，区内企业所采用的生产工艺和污染治理工艺须达同类国际水平，至少是国内先进水平。在工业集中区内大力推行ISO14000环境管理体系和清洁生产审核制度，并构建生态循环经济。工业集中区和入区企业应配备环保专职人员，对工业集中区及入区企业污染源及污染治理设施的运转状况进行监督性监测，按规范要求完善环境监测计划，开展日常环境监测。 | 本项目采用设备均为国内先进设备，生产工艺和污染治理工艺均为国内先进水平，企业建成后将按照本环评提出的环境监测计划开展日常环境监测工作。 | 相符 |
| 7 | 工业集中区规划实施中新增大气污染物、水污染物的排放总量应按照国家有关污染物排放总量控制的要求严格执行。工业集中区内现有企业须切实开展总量减排工作，同时严格控制入驻企业的污染物总量，确保工业集中区内主要污染物满足总量控制指标要求，实现区域环境可持续发展。 | 本项目总量（不包括重金属、有机废气和危险废物）的向盐城市东台生态环境局申请。 | 相符 |
| 8 | 高度重视并切实加强工业集中区环境安全管理工作，建立有针对性的风险防范体系，按照《报告书》提出的风险管理措施和环境风险应急预案要求加强环境安全管理，配备应急设施、设备与材料、应急环境监测等，东台市时堰镇工业集中区管理层成立环境风险应急控制指挥中心，区内各企业成立环境风险应急控制指挥部，存在事故风险的车间或分厂成立风险应急控制指挥小组，制定详细的工业集中区及企业的环境风险防范措施和应急预案，定期组织实战演练，防止产生事故危害。 | 项目建成投产后，企业立即成立环境风险应急指挥部，并定期组织实战演练，防止产生事故危害。 | 相符 |
| 9 | 在规划实施过程中，每隔五年进行一次环境影响跟踪评价，未按时进行跟踪评价的，将对工业集中区实施区域限批。在规划修编时应重新编制环境影响报告书，并报我局审查。 | / | / |

综上，本项目与东台市时堰镇工业集中区规划环境影响报告书的审查意见相符。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目所在地现为空地，无与本项目有关的原有污情况及主要环境问题。。

表 2 建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1. 地形、地貌、地质

东台地质构造属扬子准地台区。以海相碳酸盐 and 碎屑岩为主的地台新地层，在印支—燕山褶皱基础上形成了大型陆相沉积盆地，即苏北-南黄海南部盆地。东台市属江、淮和黄河冲积平原，地形比较平坦，但也微有起伏，形成南高北低、东高西低的地貌，地面高程最高达 5.1m，最低为 1.4m，大部分地区在 2.6~4.6m 之间，以范公堤为脊线，形成堤西与堤东两种不同地貌。堤西属苏北里下河碟形洼地，东部碟缘平原，河港纵横，湖荡交错，东北高平，西南低洼。堤东属苏北海积堆积海滨平原，东南高西北低，由于海流作用，仍在缓慢淤涨，是一片新兴陆地。

土壤为沙土壤，地载为 8~12t/m²，地质状况稳定。该地区地震烈度为 7 度。

2. 气候、气象

本项目所在地属北亚热带暖湿性季风气候区，具有温和湿润，雨水充沛、日照充足，霜期较短，雨热同季，四季分明的气候特征。该地区常年主导风向为冬季 NW，夏季 SE，常年平均无霜期 220d。其主要气象特征见表 2-1。

表 2-1 主要气象气候特征表

| 编号 | 项目 | 单位 | 数值 | |
|----|------|---------|-----|--------|
| 1 | 气温 | 年平均气温 | °C | 14.4 |
| | | 最高温度 | °C | 38.7 |
| | | 最低温度 | °C | -11.8 |
| 2 | 风速 | 多年平均风速 | m/s | 3.2 |
| | | 最大风速 | m/s | 32 |
| 3 | 空气湿气 | 年平均相对湿度 | % | 78 |
| | | 年最小相对湿度 | % | 50 |
| 4 | 降雨量 | 年平均降水量 | mm | 10 0 |
| | | 最大年降水量 | mm | 1726 |
| | | 最小年降水量 | mm | 413.5 |
| 5 | 日照 | 年平均日照时数 | h | 2232.7 |
| | | 最大冻 深度 | mm | 140 |
| | | 最大积雪深度 | mm | 26 |
| 6 | 风向 | 全年主导风向 | SE | |
| | | 冬季主导风向 | NW | |
| | | 夏季主导风向 | SE | |

3. 水文

东台市地处淮河流域，通榆河贯穿南北，将东台市分为堤东、堤西两大水系，堤西地区属里下河地区，水网密布，河沟纵横交叉，外来水量丰富，南北流向的主要河流有泰东河、串场河，东西流向的主要河流有梓辛河、蚌蜒河等；堤东为独立排灌区，地势高亢，东西流向河道主要有川东港（何垛河）、东台河、梁垛河、三仓河、安琼河、方塘河、红星河，南北流向的河道有头富河、潘堡河和垦区干河等。

东台市系滨海平原水文地质区，近地表的第四地层属松散沉积层，孔隙多，导水性良好，有利于地下水贮存。地下水资源总量相对丰富，浅层地下水丰富，但矿化度高，含盐量高达 3‰以上，不宜作为工农业和人畜饮用水；80m 以下的深层地下水，水质较好，但埋藏深，开发成本高。目前，探明全市地下水净储量为 3.01 亿 m³，可开采量约为 2000 万 m³/a。

4. 地下水状况

东台市系滨海平原水文地质区，近地表的第四地层属松散沉积层，孔隙多，导水性良好，有利于地下水贮存。地下水经历了淡水形成、海侵咸化、淡化等不同阶段，又受地质地貌条件的影响，所以它的形成是复杂的。含水层分：一、潜水层，即全新统含水层系-咸水，不能饮用和灌溉，无开采价值；二、承压水层，又分两个水系层：

（1）中、上更新统含水层系统，第一含水层-上淡下咸，顶板埋深 80-120m；第二含水层-淡水，顶板埋深为 150-200m，单井出水量日 600-900t，水质良好，矿化度每升 1-2g，适宜人、畜饮用。（2）下更新统含水层系统第三含水层-咸水；第四含水-淡水。东台市地下水资源总量相对丰富。浅层地下水丰富，但矿化度高，含盐量高达 3‰以上，不宜作为工农业和人畜饮用水；80m 以下的深层地下水，水质较好，但埋藏深，开发成本高。目前，探明全市地下水净储量为 3.01 亿 m³，可开采量约为 2000 万 m³/a，2012 年实际开采深层地下水 1163 万 m³。海水取之不尽，是制盐及其化工产品和养殖海产品的重要资源。

5. 植被、生物多样性

东台市现有植被大多为人工栽培而成，主要树种有杨树、水杉、银杏、柳杉、泡桐、柳树、梨树、柿树、杜仲等；粮食作物有水稻、玉米、大豆、薯类等；经济作物有棉花、油菜、花生、芝麻、薄荷等；野生植物有纤维类、淀粉类、药用类，其中药用类资源丰富，极具开发潜力。

野生动物包括脊椎类、节肢类、软体类及环节类等；水生生物 555 种，其中浮游植物 190 种，固着性藻类 84 种，底栖生物 183 种。优越的海洋环境为中华鲟、江豚等海洋动物的生存提供了条件，也孕育了丰富的水产品，主要有文蛤、对虾、鲤鱼、梭子蟹、水晶虾、鲤鱼、梅童鱼、冻舰、泥螺等。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

一、社会经济结构

东台市位于江苏沿海中部，南通泰州盐城三市交汇处，属当今中国最具活力的长三角经济区，素有“黄海明珠金东台”的美誉。市域总面积3221平方公里，总人口113万人，辖14个镇、1个省级开发区、1个沿海经济区、1个城东新区。东台1987年撤县建市，1988年被国务院列为沿海对外开放地区，先后获得中国明星县（市）、全国科技进步示范市、国家级生态示范区、国家级农业产业化示范市、中国优秀旅游城市、全国绿化模范县（市）、全国百佳全民创业示范县（市）、中国产业发展能力百强县（市）、中国城乡建设范例城市、十一五规划·中国最具特色宜居城市、中国不锈钢制品产业基地、长三角最具投资潜力城市、江苏省文明城市、江苏省社会治安安全县（市）等称号，是江苏长江以北惟一的县级中等城市，连续十届跻身全国县域经济基本竞争力百强排行榜。

经济运行总体平稳。全年实现地区生产总值 878.6 亿元，按不变价计算，比上年增长 5.6%。其中，第一产业增加值 99.0 亿元，增长 3.5%；第二产业增加值 356.1 亿元，增长 3.6%；第三产业增加值 423.5 亿元，增长 7.9%。全市人均地区生产总值 90548 元，增长 9.2%。实现社会消费品零售总额 290.1 亿元，增长 6.5%。

经济结构不断优化。三次产业增加值比例调整为 11.3:40.5:48.2，服务业增加值占 GDP 比重比上年提高 0.7 个百分点。实现规上工业高新技术产业产值 380 亿元，同比增长 18.5%，占规上工业总产值比重达 41%，比上年同期提高 1.2 个百分点。新型城镇化建设加快推进，年末城镇化率达 61.7%，比上年提高 1 个百分点。

就业形势稳中向好。年末全市就业人口 63.7 万人，第一产业就业人口 14.2 万人，第二产业就业人口 23.3 万人，第三产业就业人口 26.3 万人。城镇新增就业 2.76 万人，年末城镇登记失业人员 2184 人，同比减少 50 人，城镇登记失业率 1.78%，比上年下降 2.2 个百分点。

二、农林牧渔业

农林牧渔业稳步发展。全年实现农林牧渔业增加值 107.5 亿元，可比增长 3.5%。实现农林牧渔业总产值 219.5 亿元，增长 4.1%，其中，农业产值 101.7 亿元，增长 3.8%；林业产值 4.7 亿元，增长 3.8%；牧业产值 63.6 亿元，增长 4.1%；渔业产值 32.8 亿元，增长 4.2%；农林牧渔服务业产值 16.8 亿元，增长 5.5%。全年粮食总产量 100.35 万吨，

下降 2.1%；粮食综合单产 456 公斤/亩，增长 0.4%。全年蔬菜总产量 400.8 万吨，增长 3.6%；油料总产量 3.23 万吨，下降 38.5%；水产品产量 18.51 万吨，下降 0.4%。出栏生猪 111.25 万头，增长 6.7%，存栏 68.5 万头，下降 0.5%；年末家禽存栏 3002.41 万只，增长 23.1%。农业现代化水平位居全省前列。

三、工业和建筑业

工业生产稳中有升。全年实现规上工业总产值 925.8 亿元，增长 14.9%，比上年提升 2.9 个百分点；规上工业增加值增长 7.8%。工业用电量 28.8 亿千瓦时，增长 3.5%。列统的 30 个行业大类中，有 27 个行业产值保持正增长，传统行业增速较快，主要有非金属矿物制品业、家具制造业、酒饮料和精制茶制造业、皮革毛皮羽毛及其制品和制鞋业，分别增长 52%、31.8%、29%、21.4%。全年实现规上工业主营业务收入 881 亿，同比增长 13.3%；利税总额 81 亿，同比增长 26.2%；利润总额 48.2 亿，同比增长 18.8%。

先进制造业增长较快。全年先进制造业总产值同比增长 16.7%，高于规上 1.8 个百分点，其中医药制造、计算机通信制造、仪器仪表制造分别增长 19.6%、19.1%、16.2%，分别比规上工业总产值增速高 4.7、4.2、1.3 个百分点。高端装备制造业、信息技术业、生物产业总产值分别增长 22.7%、18.1%、13.6%。

建筑业稳定发展。全年实现建筑业总产值 121.19 亿元，比上年下降 14%；竣工产值 113.39 亿元，同比增长 4%，竣工率 41%。建筑业企业实现利税总额 2.71 亿元，增长 155%。建筑业劳动生产率为 20.23 万元/人。房屋建筑施工面积 1094.7 万平方米，同比下降 13%；竣工面积 453.01 万平方米，同比下降 34%，其中住宅竣工面积 291.4 万平方米，同比下降 33%。

四、固定资产投资

投资需求保持稳定。全年固定资产投资 421.6 亿元，增长 11.9%；工业投资 282 亿元，增长 17.8%；服务业投资 138 亿元，增长 8.6%。计算机通信和其它电子设备制造业、仪器仪表制造业、电气机械和器材制造业投资分别增长 162.9%、14.2%、6.7%。第三产业投资中，科学研究和技术服务业增长 27.5%，文化、体育和娱乐业增长 14%，房地产开发投资增长 2.6%。

投资结构持续调优。全年新开工高新技术产业项目 127 个，高新技术产业投资增长 7.5%，占全部投资比重达 13.7%，比上年提高 0.6 个百分点。第二产业中制造业投资

增长 12.4%，制造业投资占项目投资比重为 82.1%。民间投资 286.5 亿元，同比增长 17.2%，占全部投资的比重达 68.0%，比 2017 年提升 5.2 个百分点。高耗能投资进一步下降，高耗能行业完成投资同比下降 45%。

房地产市场增速放缓。全年房地产投资 54.2 亿元，增长 2.6%。商品房销售面积 118.5 万平方米，同比下降 9.3%；销售额 80.4 亿元，同比增长 26.5%。其中住宅销售面积 87.1 万平方米，同比下降 27%；销售额 54.1 亿元，同比下降 1%。

五、国内外贸易

消费品市场保持稳定。全年实现社会消费品零售总额 290.1 亿元，增长 6.5%，其中，限上消费品零售总额微增 0.2%。分行业看，批发和零售业实现零售额 258.8 亿元，增长 6.5%，住宿和餐饮业零售额 31.3 亿元，增长 6.8%。按经营单位所在地来看，城镇实现消费品零售总额 274.3 亿元，增长 6.8%，农村实现消费品零售总额 15.8 亿元，增长 1.9%。消费升级类商品增速稳定，化妆品类、金银珠宝类、体育娱乐用品类、通讯器材类分别增长 11.3%、4.1%、8.1%、7.6%。

对外贸易规模持续扩大。全年完成进出口总额完成 9.52 亿美元，同比增长 8.9%。其中，进口完成 0.84 亿美元，同比增长 35.2%；出口完成 8.6 亿美元，同比增长 6.9%。一般贸易进出口占货物进出口总额比重为 91.1%，比上年提升 7.1 个百分点。全年完成实际利用外资 9013 万美元，同比增长 10.2%，新批外商投资企业数 18 个，同比增长 20%。战略性新兴产业实际利用外资占实际利用外资总额比重达 74%。

六、交通、邮电和旅游

交通运输基本平稳。全年旅客运输量 875 万人，下降 6.4%；货物运输量 4137.6 万吨，增长 3.04%。旅客周转量 91115 万人公里，下降 4%；货物周转量 686503 万吨公里，增长 3.13%。年末全市公路里程 4487.09 公里，增长 1.84%。年末等级公路里程 4209.1 公里，增长 1.52%，其中，高速公路里程 35.5 公里，与上年里程数相同；一级公路里程 279.62 公里，增长 26.54%。铁路营业里程 36.4 公里。

汽车保有量稳步增长。年末民用汽车保有量 12.6 万辆，增长 11.1%，净增 1.3 万辆。年末私人汽车保有量 10.59 万辆，增长 11.1%，净增 1.04 万辆。其中，私人轿车保有量 10.26 万辆，增长 10.1%，净增 0.93 万辆。

邮政电信快速发展。全年邮政业务收入 1.86 亿元，比上年增长 28.3%；电信业务收入 5.83 亿元，增长 5.85%。年末固定电话用户 10.92 万户，比上年末减少 3.1 万户；

年末移动电话用户 106.31 万户,比上年末增加 4.74 万户。年末互联网宽带接入用户 30.63 万户,新增 3.91 万户。

旅游市场快速增长。全年接待境内外游客 591.6 万人次,比上年增长 30.28%;实现旅游业总收入 82 亿元,增长 44.37%。接待入境过夜游客 0.44 万人次,增长 19.44%。其中,外国人 0.29 万人次,增长 14.8%;港澳台同胞 0.15 万人次,增长 29.5%;接待国内游客 591.6 万人次,增长 30.26%。

七、财政、金融、保险

财政收入保持稳定。全年实现一般公共预算收入 56.7 亿元,增长 5%,其中,税收收入 45.7 亿元,税收比重 80.6%。主体税种快速增长,实现增值税、企业所得税、个人所得税 17.3 亿元、3.4 亿元、3.04 亿元,分别增长 17.9%、40%、205.5%。

财政支出结构优化。全年实现一般公共预算支出 115.3 亿元,比上年增长 21.5%。重点民生领域支出大幅增长,社会保障和就业支出 16.62 亿元,增长 39.7%;交通运输支出 7.3 亿元,增长 94.8%;住房保障支出 2.09 亿元,增长 483.3%。

金融信贷规模扩大。年末全市金融机构人民币存款余额 830.87 亿元,比年初增加 56.6 亿元,增长 7.3%。其中,住户存款余额 594.11 亿元,比年初增加 43.8 亿元,增长 7.95%。年末金融机构人民币贷款余额 509.21 亿元,比年初增加 44.27 亿元,增长 9.5%。其中,中长期贷款余额 214.68 亿元,比年初增加 13.53 亿元,增长 6.73%。

保险行业平稳发展。全年保费收入 183179 万元,增长 5.5%。分类型看,财产险收入 45239 万元,增长 5.9%;寿险收入 137940 万元,增长 5.4%。全年赔付额 69278 万元,下降 7.1%。其中,财产险赔付 36330 万元,增长 17.5%;寿险赔付 32948 万元,下降 24.6%。

八、科学技术、教育

科技创新能力不断增强。全年 R&D 经费支出占 GDP 比重达 2.15%。全市专利申请受理量 3309 件,其中发明专利申请受理量 1092 件;专利申请授权量 1299 件,其中发明专利申请授权量 127 件,全年 PCT 专利申请量 12 件,万人发明专利拥有量 4.5 件。新增国家高新技术企业 30 家,年末拥有工程技术研究中心 173 个,增长 26.3%,拥有企业院士工作站 8 个,增长 14.3%,拥有国家级高新技术特色产业基地 2 个,拥有众创空间 12 家。

教育体育事业协调发展。学校总数 155 所,其中,普通中学 38 所,职业高中 1 所,

小学 27 所,幼儿园 87 所。在校学生总数 68418 人,其中,普通中学 29489 人,高中 11219 人,职业高中 2508 人,技工学校 117 人,小学 36105 人,幼儿园在园幼儿 21760 人。毕业学生总数 16747 人。专任教师总数 8074 人,其中,普通中学 3522 人,职业高中 334 人,小学 2527 人。学龄儿童入学率 100%,初中毕业生升学率 100%。全民健身活动蓬勃开展,我市体育健儿在各类比赛中,获金牌 21 人、银牌 25 人、铜牌 26 人。全年承办 2 项体育赛事,国家级赛事和省级赛事各一项,全年建成各类健身步道 69.05 公里,拥有社会体育指导员 3200 人。

九、文化、卫生

公共文化体系不断完善。年末全市共有文化馆 1 个,公共图书馆 1 个,博物馆 1 个。公共图书馆总藏量 30 万册。综合档案馆 2 个,向社会开放档案 1.7 万卷。广播电台 1 座,中短波广播发射台 1 座,电视台 2 座,广播综合人口覆盖率和电视综合人口覆盖率均为 100%。有线电视用户 18.2 万户。

卫生事业全面发展。年末全市共有各类卫生机构 466 个。其中,医院、卫生院 40 个,卫生防疫防治机构 3 个,妇幼卫生保健机构 1 个。各类卫生机构拥有病床 5286 张,其中医院拥有病床 5109 张。共有卫生技术人员 5170 人,其中执业医师、执业助理医师 2405 人,注册护士 1908 人,卫生防疫防治机构卫生技术人员 113 人,妇幼卫生保健机构卫生技术人员 63 人。

十、人口、人民生活和社会保障

人口总量相对稳定。年末全市户籍人口 109.81 万人,比上年减少 0.75 万人,其中城镇人口 68.43 万人,乡村人口 41.38 万人。全年出生人口 8684 人,人口出生率为 7.88‰;死亡人口 9043 人,人口死亡率为 8.21‰,人口自然增长率为-0.33‰。在户籍人口中,18 岁以下人口 125735 人,18-34 岁人口 192546 人,35-59 岁人口 451514 人,60 岁及以上人口 328324 人。年末全市常住人口 97.04 万人,比上年下降 1.02%。

居民收入持续增加。根据城乡一体化住户抽样调查,全年全市居民人均可支配收入 31817 元,较上年增长 8.9%。其中,工资性收入 14146.9 元,增长 10.0%;经营净收入 6887.4 元,增长 4.7%;财产净收入 1498.5 元,增长 6.7%;转移净收入 9284.2 元,增长 10.9%。按常住地分,城镇居民人均可支配收入 38351 元,增长 8.4%;农村居民人均可支配收入 23317 元,增长 8.8%。

社会保障不断完善。稳步实施全民参保计划,参保覆盖面持续扩大,社会保险主

要险种覆盖率达 98%以上。年末城乡基本养老保险参保人数为 55.36 万人；城乡基本医疗保险参保人数为 84.6 万人；失业保险、工伤保险、生育保险参保人数分别为 91050 人、113821 人、81433 人，分别比上年增加 150 人、1470 人、148 人。城乡居民基本养老保险基础养老金最低标准每人每月提高到 135 元、城乡居民医保人均财政补助最低标准每人每年提高到 510 元。

十一、东台市时堰镇工业集中区简介

1、规划范围

时堰镇工业集中区由三个工业园组成，分别是泰东工业集中区、中小企业园和建东工业园。其中泰东工业集中区——位于时堰集镇规划区北端，规划范围：西起安时河、东至泰东河、北至张郭镇交界处、南至泰东河，面积约为 2.88 平方公里；中小企业园——规划范围北至新胜河、东至经四路、南至纬五路、西至经一路，面积约为 0.7 平方公里；与泰东工业集中区隔泰东河相望；建东工业园——规划范围东、南至规划河流、西至双先路、北至安时河，规划面积 0.557 平方公里。

2、产业定位

时堰镇工业集中区拟规划建设以不锈钢特钢产业为导向的，一二类工业为主导的综合性、生态型的工业集中区。主导产业包括不锈钢（不含电镀等表面处理）、特钢（不含冶炼）、机械电子（不含铅、汞、镉、铬和类金属砷等重金属，不含电路板生产）、农产品加工、纺织服装（不含印染、印花）、新能源、新材料等。

3、规划功能布局

（1）泰东工业集中区

泰东工业集中区功能划分为“两片区”的结构形式。即公建配套、一类工业区和二类工业区。两个片区根据功能特征用道路或河流划为界线分若干相对独立的区域。保留用地内现有工业，在南部集中配套公建设施，在西部和东部布置一类工业、二类工业。在河流两岸和一、二类工业之间布置防护绿带。

要在集中区内培育和形成新的产业集聚中心，带动实现集镇的工业化和产业现代化，使其成为时堰镇各类工业的加工基地。

①特钢不锈钢基地

以不锈钢特钢制造业为主，将泰东工业集中区发展成为具有特色的工业制造基地。

②特色农副产品深加工中心

时堰镇拥有丰富地方特色农业经济作物，这为发展特色农副产品加工提供了先决条件。泰东工业集中区应着力培养特色农副产品加工业，形成以绿色食品、特色食品为主导的农副产品深加工中心。

（2）中小企业园

中小企业园主要为一类和二类工业用地。在中部集中配套综合服务中心，在中部布置一类工业。

（3）建东工业园

根据工业园具体功能要求，结合自然用地特征，形成“一心、一轴、二带”的布局结构。

“一心”：指园区综合服务中心，也是园区的景观核心。

“一轴”：指沿园区内主要道路顺兴路的规划发展轴。

“二带”：指沿两条主要河流的绿化景观带。

十二、与时堰镇泰东工业集中区相符性分析

本项目建设地位于泰东工业集中区，符合时堰镇土地利用规划。泰东工业集中区主要发展不锈钢特钢企业，兼顾发展纺织、机械、工艺品制造企业以及电子工业。本项目为不锈钢和合金钢加工项目，不属于泰东工业集中区禁止引入项目，符合泰东工业集中区总体规划。

表 3 环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等)

1、环境空气现状

(1) 环境空气达标区判定

本报告项目所在区域达标判定，优先采用原东台市环境保护局公开发布的《东台市 2019 年度环境质量公报》中的数据及结论。根据该公报内容：

根据《东台市 2019 年度环境质量公报》，全年各项污染物指标监测结果如下：2019 年，市区空气质量指数优良天数（AQI≤100）291 天，优良率 79.7%，达到 2019 年约束性指标 79.3%的要求；PM_{2.5} 浓度均值为 36.46μg/m³，达到 2019 年奋斗目标 38.4μg/m³ 的要求。对照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 1 中二级标准，二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳年均值达标，臭氧日最大 8 小时平均值达标；PM_{2.5} 和 PM₁₀ 年均值超标，分别超标 0.04 倍和 0.10 倍。

综上，本项目所在区域为不达标区，不达标因子为 PM₁₀、PM_{2.5}。

(2) 基本污染物环境质量现状

项目所在地周边 2.5km 范围内无环境空气质量监测网数据或公开发布的环境空气质量现状监测数据，根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中 6.2.1.3 中要求：“评价范围内没有环境空气质量监测网数据或公开发布的环境空气质量现状数据的，可选择符合 HJ664 规定，并且与评价范围地理位置邻近，地形、气候条件相近的环境空气质量区域点或背景点监测数据”。因此，本项目选取地理位置邻近，地形、气候条件相近的空气自动监测站——江苏省盐城市东台市空气自动监测站，该站点位于海盐路的东台市人社局，经纬度坐标为：北纬 32°51'25.66"、东经 120°19'6.82"。经 2018 年监测数据统计，基本污染物监测数据见表 3-1。

表 3-1 基本污染物环境质量现状

| 点位名称 | 监测点坐标/m | | 污染物 | 年评价指标 | 评价标准 (μg/m ³) | 现状浓度 (μg/m ³) | 最大浓度占标率/% | 超标倍数 | 超标频率/% | 达标情况 |
|--------------|---------|--------|------------------|------------|------------------------------|------------------------------|-----------|------|--------|------|
| | X | Y | | | | | | | | |
| 东台市人社局大气自动监测 | E120.32 | N32.86 | SO ₂ | 年平均质量浓度 | 60 | 10 | 16.67 | 0 | - | 达标 |
| | | | | 98 百分位数日平均 | 150 | 19 | 12.67 | 0 | | 达标 |
| | | | NO ₂ | 年平均质量浓度 | 40 | 26 | 65 | 0 | - | 达标 |
| | | | | 98 百分位数日平均 | 80 | 61 | 76.25 | 0 | | 达标 |
| | | | PM ₁₀ | 年平均质量浓度 | 70 | 77 | 110 | 0.10 | 7.95 | 不达标 |

| | | | | | | | | | | |
|----|--|--|-------------------|------------------|------|--------|--------|------|-------|-----|
| 站点 | | | 95 百分位数日平均 | 150 | 167 | 111.33 | 0.11 | | 不达标 | |
| | | | PM _{2.5} | 年平均质量浓度 | 35 | 36.46 | 104.17 | 0.04 | 10.41 | 不达标 |
| | | | | 95 百分位数日平均 | 75 | 97 | 129.33 | 0.29 | | 不达标 |
| | | | CO | 95 百分位数日平均 | 4000 | 1043 | 26.08 | 0 | - | 达标 |
| | | | O ₃ | 90 百分位最大 8 小时平均值 | 160 | 157 | 98.13 | 0 | - | 达标 |

上述数据表明：二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳年均值达标，臭氧日最大 8 小时平均值达标；PM_{2.5} 和 PM₁₀ 年均值超标，分别超标 0.04 倍和 0.10 倍。

东台市采取的大气达标方案为：实施东台市工业炉窑大气污染综合治理方案和东台市 2020 年大气污染防治重点工作任务，明确了第一批 13 个工业炉窑大气污染综合治理，5 个 VOCs 治理重点项目以及一批餐饮油烟、建筑施工等大气污染防治重点工作任务，完成机动车尾气固定式遥感监测点建设，并通过专家验收。同时开展了非道路移动机械申请登记，加快推进基础设施建设，建设乡镇空气站等。

2、地表水环境质量现状

1、饮用水源

东台市实施城乡统一供水，饮用水以南苑水厂集中式供水为主，其水源为泰东河地表水。2019 年，泰东河南苑水厂取水口断面水质继续保存优良状态，所有监测项目年均值达《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准，水质达标率为 100%。

2、主要河流

2019 年，对全市 11 条河流 21 个断面进行例行监测，对照《地表水环境质量标准》（GB3838-2002），泰东河泰东大桥、泰东河辞郎渡口、通榆河化肥厂南、通榆河蟒河渡口、通榆河北海桥、串场河廉贻大桥、串场河工农桥、串场河南闸站、何垛河布厂东、何垛河北关桥、梓辛河东方红桥、蚌蜒河蚌蜒河大桥、安时河东安大桥、东台河富民桥 14 个断面达 III 类水质标准；通榆河梁一大桥、梁垛河海堤桥、三仓河新农大桥、东台河川水港闸 4 个断面达 IV 类水质标准；何垛河台东大桥、何垛河海堰大桥、方塘河边防桥 3 个断面达 V 类水质标准。全市地表水水质状况良好，无劣 V 类水体，主要污染物为氨氮、总磷和化学需氧量。

3、声环境质量现状

本项目声环境质量现状数据由江苏鑫瀚环境监测科技有限公司于 2020 年 12 月 2 日对本项目所在地声环境现状进行实测。

表 3-2 声环境监测结果 单位 (dB (A))

| 类别 | 点位名称 | | 实测值 LeqdB (A) | 标准值 LeqdB (A) |
|----------|------|-------|---------------|---------------|
| | 编号 | 监测点位置 | 12月2日 | 昼间 |
| | | | 昼间 | |
| 厂界及敏感点噪声 | N1 | 东厂界 | 45.8 | 65 |
| | N2 | 南厂界 | 45.8 | |
| | N3 | 西厂界 | 45.4 | |
| | N4 | 北厂界 | 45.9 | |

由声环境监测数据来看，厂界点、敏感点噪声达 GB3096—2008《声环境质量标准》中相应标准要求，项目所在地周围声环境质量较好。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）

根据建设项目周边情况，地表水、声环境、生态环境敏感目标见表 3-3。

表 3-3 建设项目地表水、声环境、生态环境保护目标

| 环境要素 | 环境保护目标名称 | 方位 | 距离(m) | 规模 | 环境功能 |
|------|-----------------|----|-------|------------------------------------|----------------------------------|
| 水环境 | 南港河 | 西 | 5 | 小河 | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002） III类 |
| | 安时河 | 北 | 2100 | 小河 | |
| | 泰东河 | 东南 | 1400 | 中河 | |
| 生态环境 | 泰东河（东台市）清水通道维护区 | 西南 | 400 | 生态空间管控区域范围 77.13km ² | 水源水质保护 |

表 4 评价适用标准

| | | | | | |
|---|---|--------------------|--------------------|-----------|--|
| 环境质量标准 | (1) 大气环境 | | | | |
| | 本项目所在地环境空气质量功能区为二类区，评价区域 SO ₂ 、NO ₂ 、NO _x 、PM ₁₀ 、TSP、CO、O ₃ 执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改清单中二级标准，具体标准值见表 4-1。 | | | | |
| | 表 4-1 环境空气污染物浓度限值（单位：μg/m³，除注明外） | | | | |
| | 评价因子 | 浓度限值 | | | 标准来源 |
| | | 1 小时平均 | 24 小时平均 | 年平均 | |
| | SO ₂ | 500 | 150 | 60 | 《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 及其修改单表 1 中二级标准 |
| | NO ₂ | 200 | 80 | 40 | |
| | NO _x | 250 | 100 | 50 | |
| | PM ₁₀ | / | 150 | 70 | |
| | TSP | / | 300 | 200 | |
| CO | 10mg/m ³ | 4mg/m ³ | / | | |
| O ₃ | 200 | 160（8 小时平均） | / | | |
| (2) 地表水环境 | | | | | |
| 根据《江苏省地表水(环境)功能区划》的划分及《地表水环境质量标准》（GB3838-2002），建设项目附近泰东河、安时河等河流应执行《地表水环境质量标准》(GB3838—2002)中Ⅲ类标准，其中 SS 执行《地表水资源质量标准》(SL63/94)中相应的类别标准，具体标准值见表 4-2。 | | | | | |
| 表 4-2 地表水环境质量标准（单位：mg/L） | | | | | |
| 项目 | COD | SS | NH ₃ -N | TP（以 P 计） | |
| Ⅲ类标准 | ≤20 | ≤30 | ≤1.0 | ≤0.2 | |
| (3) 声环境 | | | | | |
| 本项目建设地位于东台市时堰镇泰东工业集中区，根据噪声功能划分，本项目建设地环境噪声执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类标准，见表 4-3。 | | | | | |
| 表 4-3 环境噪声限值（单位：dB(A)） | | | | | |
| 声环境功能区类 | | | 昼间 | | |
| 3 类 | | | 65 | | |

1、大气污染物排放标准

本项目焊接工序和切割工序中产生的粉尘（以颗粒物计）参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)表 3 标准，天然气燃烧废气二氧化硫、氮氧化物和颗粒物执行江苏省《工业炉窑大气污染综合排放标准》（DB 32/3728-2019）具体见表 4-4。

表 4-4 大气污染物排放标准

| 污染物名称 | 最高允许排放浓度 (mg/m ³) | 最高允许排放速率 (kg/h) | | 无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³) | 标准来源 |
|-------|-------------------------------|-----------------|-----|----------------------------------|---------------------------------------|
| | | 排气筒高度 (m) | 标准值 | | |
| 颗粒物 | / | / | / | 0.5 | 上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)表 3 标准 |
| 颗粒物 | 20 | 15 | / | 5.0 | 江苏省《工业炉窑大气污染综合排放标准》（DB 32/3728-2019） |
| 二氧化硫 | 80 | | / | / | |
| 氮氧化物 | 180 | | / | / | |
| 烟气黑度 | 林格曼黑度 1 级 | | / | / | |

注：本项目地处东台市，与临近的上海市地形、地貌、气象等类似，且本项目与上海市同处长三角地区，故本项目大气排放标准从严执行，参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)表 3 标准。

2、废水排放标准

本项目生活污水近期经化粪池处理后由专门人员通过槽罐车送至东台市时堰镇污水处理厂。远期待东台市时堰镇污水处理厂管网铺设到位后，本项目废水无条件接管至东台市时堰镇污水处理厂集中处理，尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，排入安时河，东台市时堰镇污水处理厂接管标准和排放标准见表 4-5。

表 4-5 东台市时堰镇污水处理厂进出水水质

| 项目名称 | 进水 (mg/l) | 出水 (mg/l) |
|--------------------|-----------|-----------|
| COD | 500 | 50 |
| SS | 400 | 10 |
| TP | 3 | 0.5 |
| NH ₃ -N | 40 | 5 (8) * |

*括号外数值为水温 >12℃时的控制指标，括号内数值为水温 ≤12℃时的控制指标。

3、厂界噪声

项目建成后厂界噪声应执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，施工作业现场执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）标准，具体标准值见表4-6和4-7。

表 4-6 工业企业厂界环境噪声排放标准（单位：dB(A)）

| 声环境功能区类 | 昼间 |
|---------|----|
| 3类 | 65 |

表 4-7 建筑施工场界环境噪声排放标准（单位：dB(A)）

| 昼间 | 夜间 |
|----|----|
| 70 | 55 |

4、固体废弃物污染物控制标准

一般工业固体废弃物执行《一般工业固体废弃物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单内容；危险固体废弃物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单内容。

本项目实施后：

1、本项目有组织废气排放量核算

表 4-8 大气污染物有组织排放量核算表

| 序号 | 排放口编号 | 污染物 | 核算排放浓度/ (mg/m ³) | 核算排放速率/ (kg/h) | 核算年排放量/ (t/a) |
|----------|-------|------|---------------------------------|-------------------|------------------|
| 一般排放口 | | | | | |
| 1 | FQ-1 | 二氧化硫 | 8.7 | 0.0022 | 0.0156 |
| 2 | | 氮氧化物 | 135 | 0.034 | 0.243 |
| 3 | | 烟尘 | 10.1 | 0.0025 | 0.0182 |
| 4 | FQ-2 | 二氧化硫 | 8.9 | 0.0013 | 0.0096 |
| 5 | | 氮氧化物 | 139 | 0.0021 | 0.15 |
| 6 | | 烟尘 | 10.4 | 0.0016 | 0.0112 |
| 一般排放口总计 | | 二氧化硫 | | | 0.0252 |
| | | 氮氧化物 | | | 0.393 |
| | | 烟尘 | | | 0.0294 |
| 有组织排放口总计 | | | | | |
| 有组织排放口总计 | | 二氧化硫 | | | 0.0252 |
| | | 氮氧化物 | | | 0.393 |
| | | 烟尘 | | | 0.0294 |

2、无组织排放量核算

表 4-9 大气污染物无组织排放核算表

| 序号 | 排放口编号 | 产污环节 | 污染物 | 主要污染防治措施 | 国家或地方污染物排放标准 | | 年排放量/(t/a) |
|---------------|-------|------|-----|----------|-------------------------------------|---------------------------|------------|
| | | | | | 标准名称 | 浓度限值/(mg/m ³) | |
| 1 | / | 切割 | 颗粒物 | 加强管理、通风 | 上海市《大气污染物综合排放标准》 (DB31/933-1995) | 0.5 | 0.0019 |
| 2 | / | 焊接 | 颗粒物 | 加强管理、通风 | | 0.5 | 0.0545 |
| 无组织排放总计 | | | | | | | |
| 无组织排放总计 (t/a) | | | | 颗粒物 | | | 0.0564 |

3、本项目废水排放量核算

表 4-10 废水污染物年排放信息表 (t/a)

| 序号 | 排放口编号 | 污染物种类 | 排放浓度/ (mg/L) | 全厂日排放量 (t/d) | 全厂年排放量 (t/a) |
|----|-------|-------|-----------------|--------------|--------------|
| 1 | / | COD | 50 | 0.000319 | 0.102 |
| 2 | | SS | 10 | 0.0000641 | 0.0205 |
| 3 | | 氨氮 | 5 | 0.0000319 | 0.0102 |
| 4 | | 总磷 | 0.5 | 0.00000319 | 0.00102 |

4、项目污染物年排放量核算

表 4-11 大气污染物年排放量核算表

| 序号 | 污染物 | 年排放量 (t/a) |
|----|------|------------|
| 1 | 二氧化硫 | 0.0252 |

| | | |
|---|------|--------|
| 2 | 氮氧化物 | 0.393 |
| 3 | 烟尘 | 0.0294 |

表 4-12 水污染物年排放量核算表

| 序号 | 污染物 | 年排放量 (t/a) |
|----|-----|------------|
| 1 | COD | 0.102 |
| 2 | SS | 0.0205 |
| 4 | 氨氮 | 0.0102 |
| 5 | 总磷 | 0.00102 |

表 4-13 本项目最终申请情况表 (t/a)

| 序号 | 污染物 | 年排放量 (t/a) |
|----|------|------------|
| 废气 | 二氧化硫 | 0.0252 |
| | 氮氧化物 | 0.393 |
| | 烟尘 | 0.0294 |
| 废水 | COD | 0.102 |
| | SS | 0.0205 |
| | 氨氮 | 0.0102 |
| | 总磷 | 0.00102 |
| 固废 | 一般固废 | 0 |
| | 危险废物 | 0 |

本项目实施后：

1、废气

本项目新增废气烟尘、SO₂ 和 NO_x 排放量分别为 0.0294t/a，0.0252t/a 和 0.393t/a，需关闭类项目 1.5 倍替代削减量 0.0441t/a、0.0378t/a 和 0.5595t/a，在我市 2017 年度关闭的江苏汇利镀锌钢管有限公司 4 吨燃煤锅炉可削减的烟尘排放量 6.62t/a，SO₂ 排放量 26.1t/a，NO_x 排放量 5.65t/a 中平衡。本项目涉及的其他污染物指标列为日常环境管理目标，所申请的污染物排放总量指标在申请排污许可证时按交易获得量再行核定。

2、废水

本项目生活污水近期经化粪池处理后由专门人员通过槽罐车送至东台市时堰镇污水处理厂。远期待东台市时堰镇污水处理厂管网铺设到位后，本项目废水无条件接管至东台市时堰镇污水处理厂集中处理，处理出水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准后，尾水排入安时河，无需申请总量。

3、固体废物的排放总量为零，符合总量控制的要求。

表 5 建设项目工程分析

工艺流程简述:

施工期

1、施工流程及产排污节点简述

工程施工期间厂房的建设、管网铺设、设备的安装等工序将产生废气、废水、噪声、固体废弃物等污染物，本项目施工期工艺流程及产污情况图示如下：

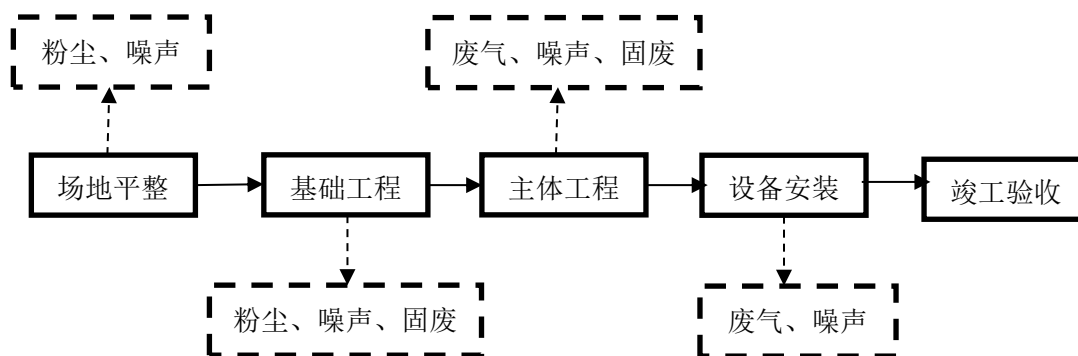


图 5-1 施工期流程及产排污节点

2、主要污染工序及产排污节点分析

本项目施工期主要建设内容为场地平整、打地基和主体工程建设及附属管网敷设等。

其对环境的影响主要表现在：

- (1) 散状物堆积扬尘对局部环境的影响；
- (2) “三材”运输产生的道路扬尘及交通噪声对环境空气和声环境的影响；
- (3) 施工队伍排放的少量生活污水、施工废水对地表水的影响；
- (4) 施工机具产生的机械噪声对区域环境的影响；
- (5) 建筑垃圾、施工人员的生活垃圾和一些废弃物对环境的影响；
- (6) 表土开挖会造成一定的水土流失。

3、施工期污染源强分析

废气：施工期大气污染物主要是建筑施工扬尘、施工机械尾气。

(1) 建筑场地扬尘

施工期间，扬尘主要由以下因素产生：施工场地内地表的挖掘与重整、土方和建材的运输等；干燥有风的天气，运输车辆在施工场地内和裸露施工面表面行驶；运输车辆带到建设场地周围道路上的泥土被过往车辆反复扬起。

(2) 施工机械尾气

施工机械产生的尾气主要是石油燃烧的产物，主要成分为 CO、非甲烷总烃、NO_x、SO₂ 等，该类气体属于无组织排放，产生量和施工机械的先进程度和数量有很大关系，本报告不做定量分析。

废水：施工期产生的污水主要包括施工生产废水和施工人员的生活污水。

(1) 施工废水

施工生产废水为砂石料加工系统污水，施工材料被雨水冲刷形成的污水以及施工机械跑、冒、滴、漏的油污随地表径流形成的污水。施工污水的特点是 SS 含量高，且含有一定的油污，施工废水及雨水冲刷等水污染源与施工条件、施工方式及天气等诸多因素有关，该类废水经沉淀池沉淀处理后可回用于场地洒水降尘。

(2) 生活污水

施工期的生活污水主要源自施工人员。本项目施工高峰期施工人员约 50 人，施工期产生的污水水质参照同类型项目指标，施工人员每天生活用水以 100L/人计，其污水排放系数取 0.8，则项目施工期日排放污水量 4m³/d。

噪声：施工期噪声主要是场地平整噪声，各种机械设备所产生的噪声和车辆行驶时产生的噪声。

(1) 施工机械噪声

施工阶段的主要噪声设备有挖掘机、打桩机、混凝土振捣器、运输车辆等设备，噪声源强一般在 70~105dB (A) (距设备 10m 处) 之间。

(2) 运输车辆噪声

施工过程中各种运输车辆的运行，将会引起沿线交通噪声声级的增加，对沿路区域环境噪声有一定影响。施工过程中使用的大型货运卡车，其噪声级可达 100dB (A)，自卸卡车在装卸石料时的噪声级可达 110dB (A)。以上这些影响是间歇性的，将随施工结束而消失。

固体废弃物：施工期的固体废弃物主要为施工人员产生的生活垃圾、建筑垃圾等。施工人员的生活垃圾主要成分有粪便、食物残渣等。本项目施工高峰期共有施工人员约 50 人，生活垃圾产生量以 0.5kg/人 d 计，则产生量为 0.025t/d，施工期 0.5 年（按 150 天计算），则施工期的生活垃圾产生量为 3.75t。项目场地较平整，挖填方基本平衡，无弃土方产生。

运营期

一、生产工艺

本项目主要进行非标精密配件、金属薄板结构件、合金钢锻压结构件、冷凝器和反应釜的生产。

1、非标精密配件生产工艺流程及产污环节见图 5-2。（其中 G—废气、W—废水、S—固废、N—噪声）。

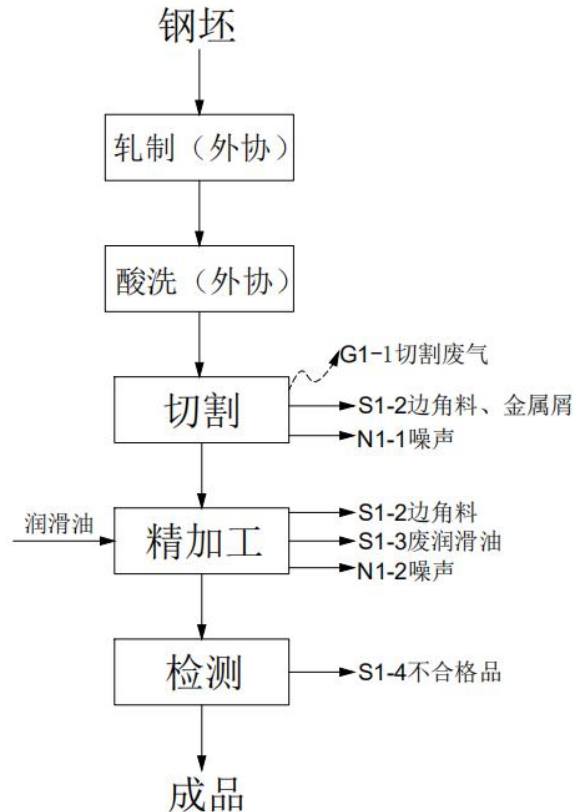


图 5-2 非标精密配件加工工艺图及产污环节

工艺简介：

- （1）轧制：外购的钢坯委托轧钢厂轧制。
- （2）酸洗：轧制后的原材料委托酸洗厂进行酸洗。
- （3）切割：用数控等离子切割机将酸洗的原料裁剪为产品所需的尺寸，方便下一步加工进行。切割过程中会产生噪声 N1-1、S1-1 边角料、金属屑和 G1-1 切割废气。
- （4）精加工：将切割好的半成品利用卧式龙门加工中心进行精加工，将工件表面钻出孔和齿口。该过程中会产生噪声 N1-2、S1-2 边角料和 S1-3 废润滑油。
- （5）检测：将成品进行检测，如果达到要求则成为最终成品，此过程产生不合格品 S1-4。

2、金属薄板结构件生产工艺流程及产污环节见图 5-3。（其中 G—废气、W—废水、S—固废、N—噪声）。

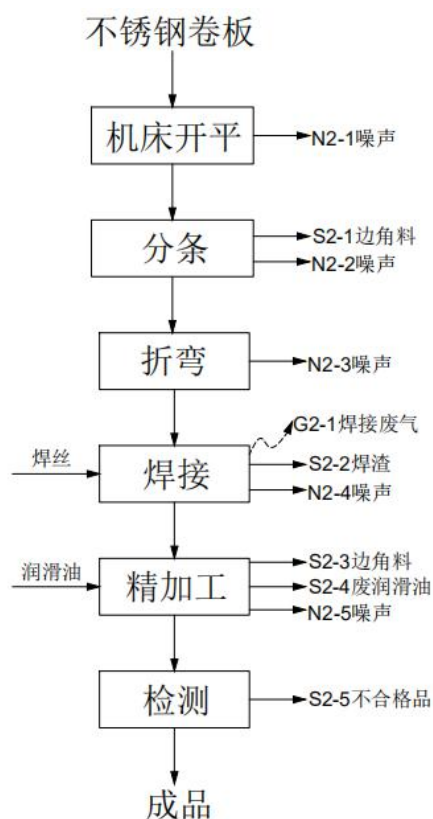


图 5-3 金属薄板结构件加工工艺图及产污环节

工艺简介：

- (1) 机床开平：采用薄板开平线将外购的不锈钢卷板压平，此过程产生噪声 N2-1。
- (2) 分条：利用分条机等设备根据产品大小将开平的不锈钢卷板分为条状，分条工序产生噪声 N2-2 和边角料 S2-1。
- (3) 折弯：利用数控折弯机将分条好的不锈钢卷板折弯成产品所需的外形。切割过程中会产生噪声 N2-3。
- (4) 焊接：利用焊接设备将已折弯的半成品焊接成成品。该过程中会产生噪声 N2-4、焊渣 S2-2 和焊接废气 G2-1。
- (5) 精加工：采用倒角机等设备对产品表面进行精加工。该过程会产生噪声 N2-5、边角料 S2-3 和废润滑油 S2-4。
- (6) 检测：将成品进行检测，如果达到要求则成为最终成品，此过程产生不合格品 S2-5。

3、合金钢锻压结构件生产工艺流程及产污环节见图 5-4。（其中 G—废气、W—废水、S—固废、N—噪声）。

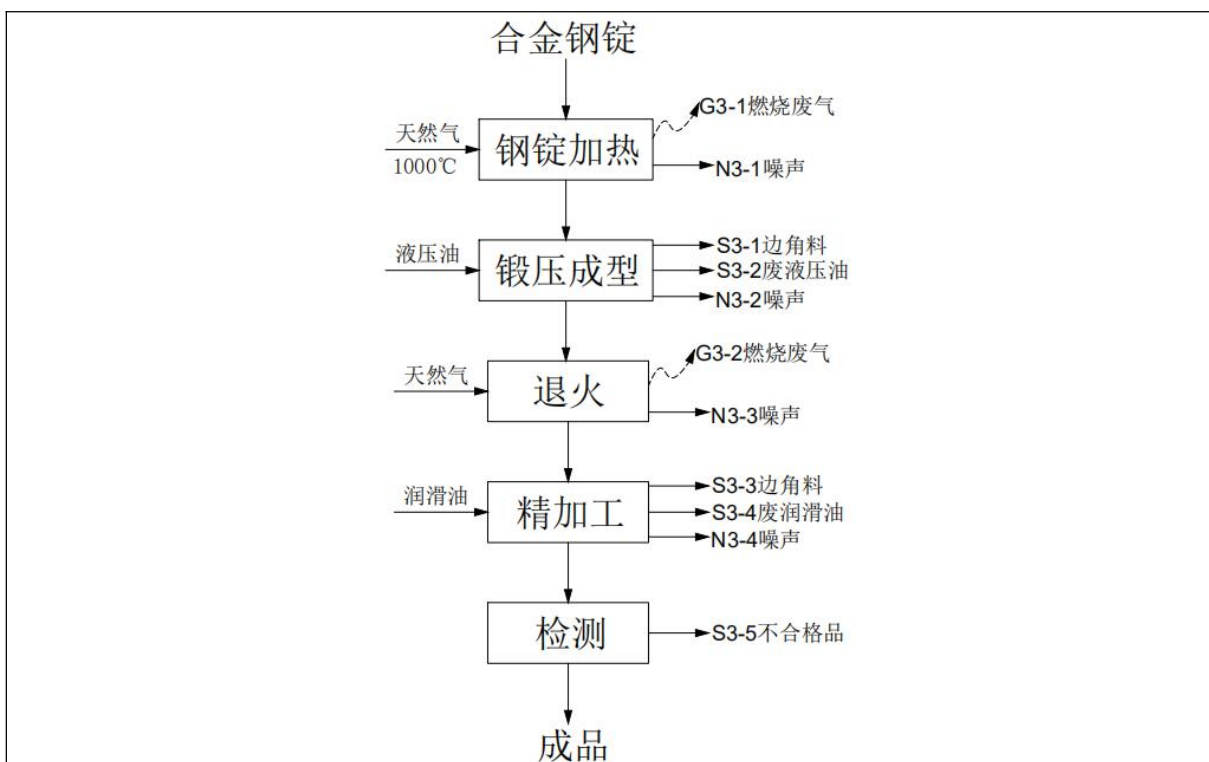


图 5-4 合金钢锻压结构件加工工艺图及产污环节

工艺简介：

(1) 钢锭加热：外购的钢锭通过加热炉加热至 1000℃左右，此过程产生噪声 N3-1 和燃烧废气 G3-1。

(2) 锻压成型：利用龙门液压机等设备对加热的钢锭进行锻压处理，该工序产生噪声 N3-2、边角料 S3-1 和废液压油 S3-2。

(3) 退火：将锻压成型的产品进行退火处理，退火温度为 800℃左右，目的是提高合金钢性能。退火过程中会产生噪声 N3-3 和燃烧废气 G3-2。

(4) 精加工：利用数控双柱立式铣床等设备对锻压件进行精加工。该过程中会产生噪声 N3-4、边角料 S3-3 和废润滑油 S3-4。

(5) 检测：将成品进行检测，如果达到要求则成为最终成品，此过程产生不合格品 S3-5。

4、冷凝器和反应釜生产工艺相同，生产工艺流程及产污环节见图 5-5。（其中 G—废气、W—废水、S—固废、N—噪声）。

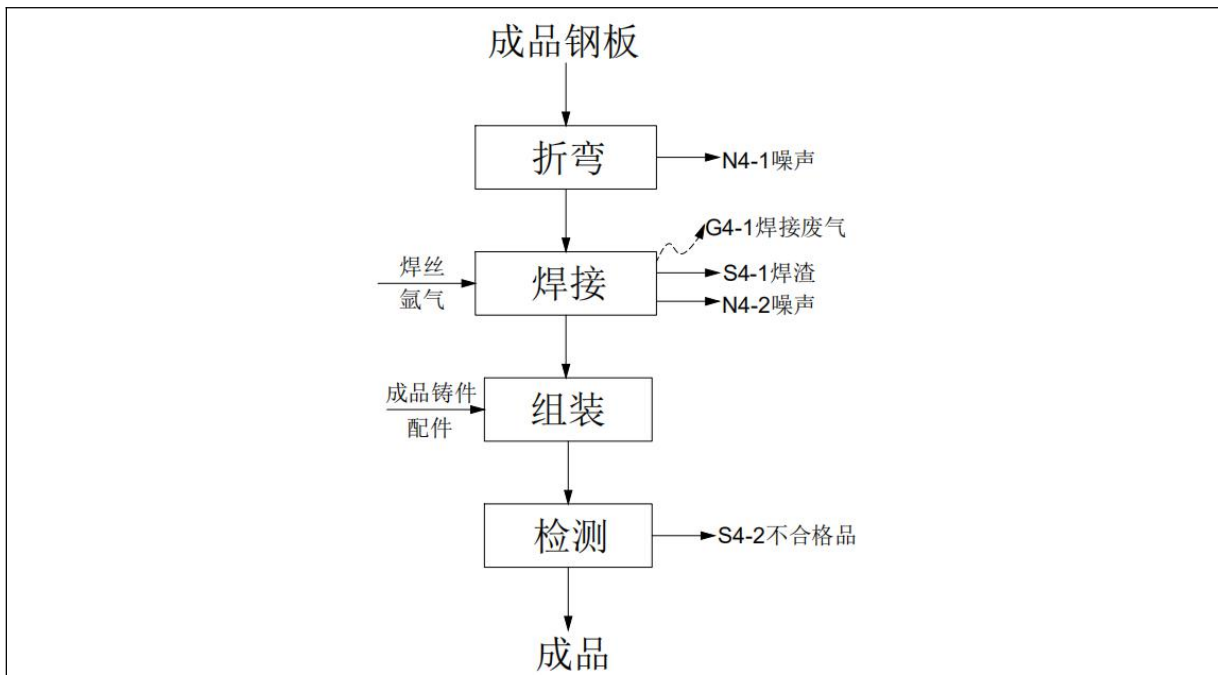


图 5-5 冷凝器和反应釜加工工艺图及产污环节

工艺简介：

- (1) 折弯：利用数控折弯机将外购的钢板折弯成产品所需的外形。折弯过程中会产生噪声 N4-1。
- (2) 焊接：利用焊接设备将已折弯的半成品焊接成成品。该过程中会产生噪声 N4-2、焊渣 S4-1 和焊接废气 G4-1。
- (3) 组装：将外购的成品铸件和配件与焊接好的半成品组装成成品冷凝器和反应釜。
- (4) 检测：将成品进行检测，如果达到要求则成为最终成品，此过程产生不合格品 S4-2。

二、其他产污环节分析

本项目生产过程中会产生相应类别的污染物，公辅设施也会产生相应污染物，主要有焊接烟尘净化设备收集的焊烟（S5-1）、废包装桶（S5-2）、切割除尘产生的金属屑（S5-3）生活垃圾（S5-4）和生活污水（W1-1）等。

三、清洁生产分析

本项目精工合金组件加工项目，经查阅国家发改委《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）（2013 年修正）》、《省政府办公厅转发省经济和信息化委省发展改革委江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额的通知》（苏政办发〔2015〕118 号）等，本项目的产品、生产工艺与生产设备均不在国家淘汰及禁止、限制发展之列，属于允许类项目，且已经取

得盐城市东台发改委出具的企业投资项目备案证（备案证号：东台发改备【2020】258号），符合国家及地方有关产业政策。

本项目清洁生产主要体现在以下几方面：

1、原料：本项目主要原料为不锈钢卷板、钢坯、合金钢锭等，为无毒无害物质，因此生产过程中对环境危害影响较小，满足清洁生产要求。

2、生产工艺：项目的生产工艺是较为简单的机加工、金加工，且尽量采用同类产品中的低噪声、低振动、高质量高精度的设备，生产过程对环境危害影响较小，满足清洁生产要求。

3、能源：本项目能源为电能和清洁能源天然气，不使用煤炭等物质，不产生相关污染物，满足清洁生产要求。

4、污染防治：本项目产生的边角料、碎屑等经收集后综合利用，实现了固废零排放，体现了资源化原则。

综上所述，本项目基本符合清洁生产要求。

四、主要污染工序：

1、废气

根据生产工艺分析，本项目主要废气为激光切割工序产生的切割废气（G1-1），焊接工序产生的烟尘（G2-1、G4-1）（以颗粒物计）、钢锭加热炉和退火炉加热过程中产生的燃烧废气（G3-1、G3-2）。

有组织废气：

（1）钢锭加热炉燃烧废气：本项目钢锭加热炉天然气燃烧废气根据《污染源普查产排污系数手册》中统计，10000m³天然气燃烧产生的烟气量为136259.17Nm³、SO₂为0.02Skg(本项目S取天然气最大含硫量60)、NO_x为18.71kg。《污染源普查产排污系数手册》无烟尘的产污系数，因此根据环评工程师社会区域类登记培训教材P123表4-12中数据，燃烧10000m³的天然气，产生1.4kg烟尘。本项目钢坯加热炉年使用天然气13万Nm³/a，则废气烟气量为177.13万m³/a，SO₂、NO_x、烟尘产生量分别为0.0156t/a、0.243t/a、0.0182t/a。加热炉年运行时间为7200h/a，产生废气通过15米高排气筒（FQ-1）排放。

（2）退火炉燃烧废气：本项目退火炉天然气燃烧废气根据《污染源普查产排污系数手册》中统计，10000m³天然气燃烧产生的烟气量为136259.17Nm³、SO₂为0.02Skg(本项目S取天然气最大含硫量60)、NO_x为18.71kg。《污染源普查产排污系数手册》无烟尘的产污系数，因此根据环评工程师社会区域类登记培训教材P123表4-12中数据，燃烧10000m³的天然气，产生1.4kg烟尘。本项目钢坯加热炉年使用天然气8万Nm³/a，则废气烟气量为109万m³/a，SO₂、NO_x、烟尘产生量分别为0.0096t/a、0.15t/a、0.0112t/a。加热炉年运行时间为7200h/a，产生废气通过15米高排气筒（FQ-2）排放。

无组织废气：

（1）焊接烟尘

本项目焊接会产生焊接烟尘，以颗粒物计。焊接烟尘产生量为焊丝用量的1%。本项目焊丝用量为1t/a，故焊接烟尘产生量为0.01t/a。焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化设备净化处理后无组织排放，收集效率为90%，处理效率为90%，则焊接烟尘排放量为0.0019t/a。由于焊接烟尘的产生量较少，厂区生产车间空间大，通风良好，故而本项目焊接烟尘无组织排放。

（2）切割废气：本项目主要是使用等离子切割机和分条机设备对原材料进行切割

处理。根据类比同类型企业，切割过程中粉尘的产量按原材料的十万分之1计，本项目年切割量为50000t，则切割粉尘的产生量为0.5t。本项目切割时钢坯淹没于切割平台上的水中，切割时产生的粉尘经水过滤除尘进行处理后无组织排放，年运行时间为2560h，收集效率为99%，粉尘去除效率为90%，即粉尘无组织排放量为0.0545t/a，排放速率为0.021kg/h。

2、废水

本项目废水为职工生活污水，废水产生情况如下：

生活污水：职工生活污水的排放系数取用水量的0.8，即污水排放量约为2048t/a，生活污水近期经化粪池处理后由专门人员通过槽罐车送至东台市时堰镇污水处理厂。远期待东台市时堰镇污水处理厂管网铺设到位后，本项目废水无条件接管至东台市时堰镇污水处理厂集中处理，尾水排至安时河。

3、噪声

本项目噪声源主要为薄板开平线、数控等离子切割机、分条机、龙门液压机等设备运行时产生的噪声，其噪声源强 $\leq 85\text{dB(A)}$ 。

4、固废

本项目固体废物主要为边角料和金属屑（S1-1、S1-2、S2-1、S2-3、S3-1、S3-3、S1-1、S1-2、S2-1、S5-3）、设备维护与保养废润滑油（S1-3、2-4、3-4）、废液压油（S3-2）、焊渣（S2-2、S4-1）、不合格品（S1-4、S2-5、S3-5、S4-2）、焊接烟尘净化设备收集的焊烟（S5-1）、废包装桶（S5-2）和生活垃圾（S5-4）等。

（1）边角料和切割收集的金属屑：本项目边角料和金属屑为700t/a，经企业收集后外售。

（2）废润滑油：废润滑油主要来自于生产机械设备的保养、维护与润滑，项目产生废润滑油的量为0.5t/a，属于《国家危险废物名录》（2021年版）中的HW08废矿物油与含矿物油废物，采用高密度聚乙烯塑料桶收集，收集后加盖密封人工运输至危险废物暂存区，定期交由盐城源顺环保科技有限公司处置。

（3）废液压油：项目龙门液压机使用的液压油每三个月更换一次，换下的液压油量约为1t/a，属于《国家危险废物名录》（2021年版）中的HW08废矿物油与含矿物油废物，采用高密度聚乙烯塑料桶收集，收集后加盖密封人工运输至危险废物暂存区，定期交由盐城源顺环保科技有限公司处置。

（4）焊渣：类比同类焊机，焊渣的产生量为焊丝量的1%，故焊渣的产生量为0.01t/a。

(5) 不合格品：企业产生的不合格品量为 100t/a，收集后外售。

(6) 焊接烟尘净化设备收集的焊烟：由前文废气源强部分计算可知，本项目收集的焊烟量为 0.0081t/a。

(7) 废包装桶：项目废包装桶约为 0.5t/a。

(8) 职工产生的生活垃圾：项目劳动定员 160 人，生活垃圾按每人每天产生 1.0kg 计算，则年产生量为 51.2t/a，生活垃圾设置固定收集点，委托当地环卫部门统一清运处理。

建设项目废气污染物源强核算结果及相关参数一览表见表 5-1。

项目废水中污染物产生和排放情况见表 5-2 和 5-3 所示。

建设项目噪声污染源源强核算结果及相关参数见表 5-4。

建设项目固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表见表 5-5。

建设项目所有副产物产生情况一览表见表 5-6。

建设项目营运期固体废物分析情况汇总表见表 5-7。

建设项目营运期危废分析情况见表 5-8。

表 5-1 废气污染源强核算结果及相关参数一览表

| 工序 / 生产线 | 装置 | 污染源 | 污染物 | 污染物产生 | | | | 治理措施 | | 污染物排放 | | | | 排放标准 | | 排放时间(h/a) | | |
|------------|-----------------|-----|-----------------|-------|--------------|--------------|-------------|-----------|----|-------|------|--------------|--------------|-------------|-----------|-----------|--------------|-------------|
| | | | | 核算方法 | 废气产生量 (m³/h) | 产生浓度 (mg/m³) | 产生速率 (kg/h) | 产生量 (t/a) | 工艺 | 效率% | 核算方法 | 废气排放量 (m³/h) | 排放浓度 (mg/m³) | 排放速率 (kg/h) | 排放量 (t/a) | | 排放浓度 (mg/m³) | 排放速率 (kg/h) |
| 钢锭加热 退火 | 钢锭加热炉 | 有组织 | SO ₂ | 产污系数法 | 250 | 8.7 | 0.0022 | 0.0156 | / | / | / | 250 | 8.7 | 0.0022 | 0.0156 | 80 | / | 7200 |
| | | | NO _x | | | 135 | 0.034 | 0.243 | | | | | 135 | 0.034 | 0.243 | 180 | / | |
| | | | 烟尘 | | | 10.1 | 0.0025 | 0.0182 | | | | | 10.1 | 0.0025 | 0.0182 | 20 | / | |
| | SO ₂ | | 150 | 8.9 | 0.0013 | 0.0096 | 150 | 8.9 | | | | 0.0013 | 0.0096 | 80 | / | | | |
| | NO _x | | | 139 | 0.0021 | 0.15 | | 139 | | | | 0.0021 | 0.15 | 180 | / | | | |
| | 烟尘 | | | 10.4 | 0.0016 | 0.0112 | | 10.4 | | | | 0.0016 | 0.0112 | 20 | / | | | |
| 焊接 切割 | 焊机 | 无组织 | 颗粒物 | 类比法 | / | / | 0.0039 | 0.01 | / | / | / | 0.00074 | 0.0019 | 0.5 | / | 2560 | | |
| | 等离子切割机 | | 颗粒物 | | / | / | 0.19 | 0.5 | / | / | / | / | 0.021 | 0.0545 | 0.5 | | / | |

5-2 废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

| 工序 / 生产线 | 装置 | 污染源 | 污染物 | 污染物产生 | | | 治理措施 | | 污染物 | 污染物排放 (接入污水处理厂) | | | | 排放时间/h | |
|----------|----|-----|-----|-------|--------------|-------------|-----------|-----|-----|-----------------|------|--------------|-------------|--------|-----------|
| | | | | 核算方法 | 产生废水量 (m³/a) | 产生浓度 (mg/L) | 产生量 (t/a) | 工艺 | | 效率% | 核算方法 | 排放废水量 (m³/a) | 排放浓度 (mg/L) | | 产生量 (t/a) |
| 精工 | / | 生活 | COD | / | 2048 | 400 | 0.819 | 化粪池 | 25 | COD | / | 2048 | 300 | 0.614 | 2560 |

| | | | | | | | | | | |
|---------------------------|----|----|---|-----|--------|---|----|----|-----|--------|
| 合金 组件 加工 生产 线 | 污水 | SS | / | 250 | 0.512 | 池 | 33 | SS | 150 | 0.307 |
| | | 氨氮 | / | 20 | 0.041 | | / | 氨氮 | 20 | 0.041 |
| | | 总磷 | / | 2 | 0.0041 | | / | 总磷 | 2 | 0.0041 |

表 5-3 综合污水厂废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

| 工序 | 污染物 | 进入污水处理厂污染物情况 | | | 治理措施 | | 污染物排放 | | | 排放时间/h | |
|---------------------------------|-----|----------------|---------------|------------|------|---------|-------|--------------|-------------|---------|-----------|
| | | 产生废水量 / (m³/a) | 产生浓度 / (mg/L) | 产生量/ (t/a) | 工艺 | 综合处理效率% | 核算方法 | 排放废水量 (m³/a) | 排放浓度 (mg/L) | | 排放量 (t/a) |
| 精工 合金 组件 加工 生产 线 | COD | 2048 | 300 | 0.614 | 化粪池 | 83.4 | / | 2048 | 50 | 0.102 | 2560 |
| | SS | | 150 | 0.307 | | 93.3 | | | 10 | 0.0205 | |
| | 氨氮 | | 20 | 0.041 | | 75 | | | 5 | 0.0102 | |
| | 总磷 | | 2 | 0.0041 | | 75 | | | 0.5 | 0.00102 | |

表 5-4 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

| 工序/ 生产线 | 装置 | 噪声源 | 产噪类 型 | 噪声源强 | | 降噪措施 | | 噪声排放值 | | 持续时间 /h |
|-------------------------|----------|----------|----------|------|-----|------------------------------|------|-------|-----|------------|
| | | | | 核算方 | 噪声值 | 工艺 | 降噪效果 | 核算方法 | 噪声值 | |
| 精工合 金组件 加工生 产线 | 薄板开平线 | 薄板开平线 | 频发 | 类比法 | 85 | 优先选择低噪声设备，设备置于室内，车间厂房隔声，距离衰减 | ≥25 | / | 60 | 2560 |
| | 数控等离子切割机 | 数控等离子切割机 | 频发 | 类比法 | 85 | | ≥25 | / | 60 | |
| | 分条机 | 分条机 | 频发 | 类比法 | 85 | | ≥25 | / | 60 | |
| | 数控板式锯床 | 数控板式锯床 | 频发 | 类比法 | 85 | | ≥25 | / | 60 | |
| | 卧式龙门加工 | 卧式龙门加 | 频发 | 类比法 | 80 | | ≥25 | / | 55 | |

| | | | | | | | | | |
|------------|------------|----|-----|----|--|-----|---|----|--|
| 中心 | 工中心 | | | | | | | | |
| 龙门液压机 | 龙门液压机 | 频发 | 类比法 | 85 | | ≥25 | / | 60 | |
| 卷板机 | 卷板机 | 频发 | 类比法 | 80 | | ≥25 | / | 55 | |
| 数控折弯机 | 数控折弯机 | 频发 | 类比法 | 80 | | ≥25 | / | 55 | |
| 倒角机 | 倒角机 | 频发 | 类比法 | 85 | | ≥25 | / | 60 | |
| 数控管式氩弧焊机 | 数控管式氩弧焊机 | 频发 | 类比法 | 80 | | ≥25 | / | 55 | |
| 碰焊机 | 碰焊机 | 频发 | 类比法 | 80 | | ≥25 | / | 55 | |
| 深孔钻 | 深孔钻 | 频发 | 类比法 | 80 | | ≥25 | / | 55 | |
| 多孔钻 | 多孔钻 | 频发 | 类比法 | 80 | | ≥25 | / | 55 | |
| 数控双柱立式铣床 | 数控双柱立式铣床 | 频发 | 类比法 | 85 | | ≥25 | / | 60 | |
| PAMA 落式镗铣床 | PAMA 落式镗铣床 | 频发 | 类比法 | 85 | | ≥25 | / | 60 | |
| 自动焊接设备 | 自动焊接设备 | 频发 | 类比法 | 80 | | ≥25 | / | 60 | |
| 轨道等离子切边机 | 轨道等离子切边机 | 频发 | 类比法 | 85 | | ≥25 | / | 55 | |

表 5-5 固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表

| 工序/生产线 | 装置 | 固体废物名称 | 固废属性 | 产生情况 | | 处置措施 | | 最终去向 |
|-------------|-------------|---------|------|------|-----------|------|-----------|------|
| | | | | 核算方法 | 产生量/(t/a) | 工艺 | 处置量/(t/a) | |
| 精工合金组件加工生产线 | 等离子切割机、分条机等 | 边角料和金属屑 | 一般固废 | 类比法 | 700 | / | 700 | 外售利用 |
| | 数控管式氩弧焊机等 | 焊渣 | | 类比法 | 0.01 | / | 0.01 | |
| | / | 不合格品 | | 类比法 | 100 | / | 100 | |

| | | | | | | | | |
|---|---------|-------------|------|-------|--------|---|--------|------------------|
| | 焊烟净化设备 | 收集的焊烟 | | 类比法 | 0.0081 | / | 0.0081 | |
| | / | 废液压油 | 危险废物 | 类比法 | 1 | / | 1 | 委托盐城源顺环保科技有限公司处置 |
| | / | 设备维护与保养废润滑油 | | 类比法 | 0.5 | / | 0.5 | |
| | / | 废包装桶 | | 类比法 | 0.5 | / | 0.5 | |
| / | 职工生活、办公 | 生活垃圾 | | 产污系数法 | 51.2 | / | 51.2 | |

表 5-6 本项目副产物产生情况一览表

| 序号 | 副产品名称 | 产生工序 | 形态 | 主要成分 | 预测产生量 | 产生情况 | | 处置措施 | |
|----|-------------|---------|----|-----------|--------|------|-----|---------|---------|
| | | | | | | 固体废物 | 副产品 | 来源鉴 | 处置类别 |
| 1 | 边角料和金属屑 | 切割、精加工等 | 固 | 废不锈钢、废合金等 | 700 | √ | / | 4.2 (a) | / |
| 2 | 焊渣 | 焊接 | 固 | 钨 | 0.01 | √ | / | 4.2 (a) | / |
| 3 | 不合格品 | 检测 | 固 | 废不锈钢、废合金等 | 100 | √ | / | 4.2 (a) | / |
| 4 | 收集的焊烟 | 废气处理 | 固 | 钨 | 0.0081 | √ | / | 4.2 (a) | 5.2 (c) |
| 5 | 废液压油 | / | 液 | 石油烃等 | 1 | √ | / | 4.1 (c) | |
| 6 | 设备维护与保养废润滑油 | 设备维护与保养 | 液 | 石油烃等 | 0.5 | √ | / | 4.1 (c) | |
| 7 | 废包装桶 | / | 固 | 废包装桶、石油烃等 | 0.5 | √ | / | 4.1 (c) | |
| 8 | 生活垃圾 | 职工生活、办公 | 固 | 果皮、纸屑 | 51.2 | √ | / | 4.1 (c) | / |

*: ①上表中来源鉴别根据《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017), 4.1 (c) 表示: 因为沾染、掺入、混杂无用或有害物质使其质量无法满足使用要求, 而不能在市场出售、流通或者不能按照原用途使用的物质; 4.2 (a) 表示: 产品加工和制造过程中产生的下脚料、边角料、残余物质等; ②上表处置鉴别中根据《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017), 5.2 (c) 表示: 有稳定、合理的市场需求。

表 5-7 本项目营运期固体废物分析情况汇总表

| 序号 | 固废名称 | 属性 | 产生工序 | 形态 | 主要成分 | 危险特性鉴别方法 | 废物类别 | 废物代码 | 危险特性 | 估算产生量 (t/a) | 利用处置方式 |
|----|---------|--------|---------|----|-----------|----------|------|------|------|-------------|--------|
| 1 | 边角料和金属屑 | 一般工业固废 | 切割、精加工等 | 固 | 废不锈钢、废合金等 | / | / | / | / | 700 | 外售利用 |

| | | | | | | | | | | | |
|---|-------------|--------|---------|---|-----------|-------------------|------|------------|-------|--------|------------------|
| 2 | 焊渣 | 一般工业固废 | 焊接 | 固 | 钨 | / | / | / | / | 0.01 | 外售利用 |
| 3 | 不合格品 | 一般工业固废 | 检测 | 固 | 废不锈钢、废合金等 | / | / | / | / | 100 | 外售利用 |
| 4 | 收集的焊烟 | 一般工业固废 | 废气处理 | 固 | 钨 | / | / | / | / | 0.0081 | 外售利用 |
| 5 | 废液压油 | 危险废物 | 设备维护与保养 | 液 | 石油烃等 | 《国家危险废物名录》(2021年) | HW08 | 900-218-08 | T, I | 1 | 委托盐城源顺环保科技有限公司处置 |
| 6 | 设备维护与保养废润滑油 | 危险废物 | 设备维护与保养 | 液 | 石油烃等 | | HW08 | 900-214-08 | T, I | 0.5 | |
| 7 | 废包装桶 | 危险废物 | / | 固 | 废包装桶、石油烃等 | | HW49 | 900-041-49 | T, In | 0.5 | |
| 8 | 生活垃圾 | 生活垃圾 | 职工生活、办公 | 固 | 果皮、纸屑 | / | / | / | / | 51.2 | 环卫清运 |

表 5-8 本项目危险废物汇总表

| 序号 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 产生量(吨/年) | 产生工序及装置 | 形态 | 主要成分 | 有害成分 | 产废周期 | 危险特性 | 污染防治措施 |
|----|--------|--------|------------|----------|---------|----|-----------|-------|------|-------|------------------|
| 1 | 废液压油 | HW08 | 900-218-08 | 1 | 设备维护与保养 | 液 | 石油烃等 | 毒性有机物 | 三个月 | T, I | 委托盐城源顺环保科技有限公司处置 |
| 2 | 废润滑油 | HW08 | 900-214-08 | 0.5 | 设备维护与保养 | 液 | 石油烃等 | 毒性有机物 | 三个月 | T, I | |
| 3 | 废包装桶 | HW49 | 900-041-49 | 0.5 | 危废包装 | 固 | 废包装桶、石油烃等 | 毒性有机物 | 三个月 | T, In | |

五、本项目污染物排放情况

本项目污染物排放情况见表 5-9。

表 5-9 全厂污染物排放量汇总（单位：t/a）

| 类别 | 污染物 | 产生量 | 接管量 | 削减量 | 预测排放量 | 建议申请量 |
|-------|-----------------|----------|--------|----------|---------|---------|
| 有组织废气 | SO ₂ | 0.0252 | / | 0 | 0.0252 | 0.0252 |
| | NO _x | 0.393 | / | 0 | 0.393 | 0.393 |
| | 烟尘 | 0.0294 | / | 0 | 0.0294 | 0.0294 |
| 无组织废气 | 颗粒物 | 0.51 | / | 0.4536 | 0.0564 | 0 |
| 废水 | 废水 | 2048 | 2048 | 0 | 2048 | 2048 |
| | COD | 0.819 | 0.614 | 0.717 | 0.102 | 0.102 |
| | SS | 0.512 | 0.307 | 0.4915 | 0.0205 | 0.0205 |
| | 氨氮 | 0.041 | 0.041 | 0.0308 | 0.0102 | 0.0102 |
| | TP | 0.0041 | 0.0041 | 0.00308 | 0.00102 | 0.00102 |
| 固废 | 危险废物 | 2 | / | 2 | 0 | 0 |
| | 一般固废 | 800.0181 | / | 800.0181 | 0 | 0 |
| | 生活垃圾 | 51.2 | / | 51.2 | 0 | 0 |

表 6 环境影响分析

施工期环境影响简要分析:

一、大气环境影响分析

项目施工期间产生的废气包括施工扬尘以及施工机械的尾气。施工粉尘主要来自于土石方和粉状物料的运输和使用，主要污染源为 TSP，属无组织排放。

建筑施工扬尘的影响范围在其下风向可达 150 米，为了进一步减小施工扬尘对环境的影响，建议施工单位进行文明施工，施工时边界应设置高度 2.5m 以上的围挡；加强建材物料、建筑垃圾的运输与管理，合理装卸，运输时应采用密闭式槽车运输；施工工地道路应保护清洁，可在晴朗天气时，每周等时间间隔洒水二至七次；施工期间，应在工地建筑结构脚手架外侧设置有效抑尘的密目防尘网（不低于 2000 目/100cm²）。

总之，施工区目前的空气环境质量较好，大气稀释能力和环境容量都比较大，不会对当地的大气环境产生明显的影响。施工期的活动属短期行为，随着施工的开始，大量施工人员、生产设施撤离，施工场地将得到恢复。环境空气质量将恢复到原有水平。

二、水环境影响分析

施工期产生的污水主要包括施工生产废水、施工人员的生活污水。施工废水中一般含有较高浓度的悬浮物和少量的油类物质，而有机物的含量很少，可以通过简单沉淀隔油处理后回用于机械设备和车辆冲洗以及施工场地洒水降尘，实现施工废水的零排放，这样施工废水不会对周围水环境产生明显影响。

项目生活污水产生量为 4m³/d，施工期生活污水统一收集后用于肥田，对环境无明显影响。采取以上措施，施工期产生的废水将对周围水环境无明显影响。

三、声环境影响分析

施工期噪声主要由施工机械产生，具有阶段性、临时性和不固定性。施工机械噪声等级一般在 73dB(A)~110dB(A)，在 5m 处的噪声值约为 60~96dB(A)。根据声环境导则（HJ/T2.4-2009），噪声预测采用模型为：

$$L_x=L_N-L_w-L_s$$

式中：L_x——预测点新增噪声值，dB(A)；

L_N——噪声源噪声值，dB(A)；

L_w——围护结构的隔声量，dB(A)；

L_s——距离衰减值，dB(A)。

在环境噪声预测中各噪声源作为点声源处理，故距离衰减值：

$$L_s=20lg(r/r_0)$$

式中：r——关心点与噪声源合成级点的距离（m）；

r₀——噪声合成点与噪声源的距离，统一 r₀=1.0m。

多台设备在预测点产生的声级合成，声源叠加公式：

$$L_{pn}=10lg(\sum 100.1L_{pi})$$

式中：L_{pn}——n 个噪声源叠加后的总声压级，dB；

L_{pi}——第 i 个噪声源对该点的声压级，dB；

施工场地噪声预测结果如表 6-1 所示：

表 6-1 距声源不同距离处的噪声值（dB）

| 施工阶段 | 设备名称 | 噪声级离设备 5 米处 | 受声点不同距离处噪声衰减值（m） | | | | | |
|---------|------|-------------|------------------|----|----|----|-----|-----|
| | | | 10 | 15 | 20 | 80 | 100 | 200 |
| 土石方施工阶段 | 挖掘机 | 60 | 54 | 50 | 44 | 40 | 34 | 28 |
| 结构施工 | 电焊机 | 73 | 67 | 63 | 61 | 53 | 47 | 41 |
| | 运输车辆 | 73 | 67 | 63 | 61 | 53 | 47 | 41 |
| | 振动棒 | 89 | 83 | 79 | 77 | 69 | 63 | 57 |
| 设备安装 | 电钻 | 77 | 71 | 67 | 65 | 57 | 51 | 45 |
| | 剪切机 | 78 | 72 | 68 | 67 | 58 | 52 | 46 |

本次环评拟将所有施工机械看成一个点声源，则 5m 处的噪声值约为 97dB 施工场地噪声预测结果如表 6-2 所示。

表 6-2 距声源不同距离处的噪声值

| 距离（m） | 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 |
|---------|----|----|----|----|----|----|----|
| 噪声值（dB） | 97 | 77 | 73 | 71 | 69 | 67 | 65 |

由上表可知，施工机械噪声在 23m 处基本能够满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)中的规定，因此本项目的施工噪声对周边环境影响不大。但是为了进一步减小噪声对环境的影响，本评价建议采取以下措施：

①建设单位在施工操作上要加强环保措施，选用低噪声施工设备，在施工过程中应选用静压桩等低噪声施工工艺。

②合理设计施工总平面布置图，尽量避免高噪声设备同时施工。

③对动力机械设备定期进行维修和养护，避免因松动部件振动或消声器损坏而加大设备工作时的声级。

建设单位必须全面落实上述要求，使施工各阶段的场界噪声符合《建筑施工场界环境噪

声排放标准》(GB12523-2011)中的规定,对项目周边声环境影响较小,该影响随着施工期的结束而结束。

四、固体废物环境影响分析

施工期固体废弃物包括施工人员的生活垃圾、施工期建筑垃圾。建筑工地会产生淤泥、渣土,其对环境的影响主要表现为:在旱季,受季风的作用,废物中的比重较轻的(例如塑料袋、水泥袋碎片)和粒径稍小的尘埃随风扬起污染附近区域的空气环境和卫生环境;在雨季,随暴雨和地表径流的冲刷,泥沙可能堵塞下水管涵、污染附近的水体等。施工期间,施工人员产生的生活垃圾是不可忽视的环境影响因素。生活垃圾中的有机质成分丰富,如果清运不及时,很容易导致垃圾的堆积、腐烂发臭。它可产生如下的负面环境影响:臭气污染环境空气;腐烂的垃圾渗滤液的成分十分复杂,有机含量很高,对水环境可以造成较重的污染;而在雨水的作用下,垃圾渗滤液可以更快速地进入水体从而加重对地表水的污染;腐烂的垃圾很容易滋生细菌和蚊蝇。

为减少施工期固体废物的影响,应采取以下措施:

①施工生产建筑垃圾的处理:对钢筋、钢板下脚料可以分类回收,交废品收购站处理,其他建筑垃圾(如混凝土废料、废砖等)集中堆放,及时清运到指定的弃渣堆放场;

②施工人员生活垃圾的管理:加强对施工期生活垃圾的管理,生活垃圾不得随意丢弃、抛洒,应集中收集后交由垃圾填埋场处理;

综上所述,经妥善处理施工期产生的固废对周围环境无影响。

五、生态环境影响分析

项目场地已平整,主要为常见本地植物。因此,本工程施工期对生态环境的影响主要为可能产生的水土流失影响。施工场地开挖、填方、平整、取土等行为均会造成土壤剥离、破坏原有地表植被。如果施工过程中大量的土石方不能及时清理、使用,遇有较大降雨冲刷,易发生水土流失,对周边生态会造成一定程度的影响。为有效防治项目建设造成的水土流失,拟采取以下措施:

工程措施:施工区围墙内四周设置排水沟,防止暴雨时节,雨水冲刷,大量含泥废水进入附近水体,导致水体SS浓度过高,污染水体;植物措施:对建设区内除建筑物及硬化路面以外的土地表面进行绿化;临时措施:地表熟土层剥离并集中堆放,工程结束后回植于施工场地。临时堆土四周用袋装沙建临时挡土墙;临时堆土用土工布(塑料布)表面覆盖;结合施工场区四周围栏建临时挡土墙;修建砖砌临时排水沟;并在排水沟的出口修建沉沙池。在施工过程中施工单位应切实落实各项水土保持措施,实现“三

同时”的原则。

营运期环境影响分析：

一、大气环境影响分析

1、达标排放情况

(1) 有组织排放废气：

①钢锭加热炉燃烧废气：本项目钢锭加热炉天然气燃烧废气中 SO₂ 产生量为 0.0156t/a，排放浓度为 8.7mg/m³，NO_x 产生量为 0.243t/a，排放浓度为 135mg/m³，烟尘产生量为 0.0182t/a，排放浓度为 10.1mg/m³，排放浓度达到江苏省《工业炉窑大气污染综合排放标准》（DB 32/3728-2019）表 1 中要求。

②退火炉燃烧废气：本项目退火炉天然气燃烧废气中 SO₂ 产生量为 0.096t/a，排放浓度为 8.9mg/m³，NO_x 产生量为 0.15t/a，排放浓度为 139mg/m³，烟尘产生量为 0.0112t/a 排放浓度为 10.4mg/m³，排放浓度达到江苏省《工业炉窑大气污染综合排放标准》（DB 32/3728-2019）表 1 中要求。

(2) 无组织排放废气

①本项目焊接烟尘（颗粒物）无组织排放量为 0.0019t/a，排放速率为 0.00074kg/h。周界外颗粒物浓度最高点可达到上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 中无组织排放监控浓度限值。

②本项目切割废气无组织排放量为 0.0545t/a，排放速率为 0.021kg/h，总体上车间无组织排放的废气较少，通过采取加强车间通风等措施周界外颗粒物浓度最高点可达到上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 中无组织排放监控浓度限值。

2、评价等级及影响预测

(1) 评价因子和评价标准筛选

根据工程分析结果，选取生产过程中有组织排放的 SO₂、NO_x、和颗粒物，无组织排放的颗粒物为影响分析因子。评价因子和评价标准具体见表 4-1。

(2) 预测源强

本项目有组织和无组织废气排放源强分别见表 6-3 和表 6-4。

表 6-3 本项目有组织废气排放源强参数

| 编号 | 名称 | 排气筒高度/m | 排气筒出口内径/m | 烟气流速(m ³ /h) | 烟气温度/°C | 年排放小时数/h | 排放工况 | 污染物排放速率/(kg/h) | |
|------|----|---------|-----------|-------------------------|---------|----------|------|------------------|--------|
| FQ-1 | 点源 | 15 | 0.15 | 1000 | 100 | 7200 | 连续 | SO ₂ | 0.0022 |
| | | | | | | | | NO _x | 0.034 |
| | | | | | | | | PM ₁₀ | 0.0025 |
| FQ-2 | 点源 | 15 | 0.15 | 1000 | 100 | 7200 | 连续 | SO ₂ | 0.0013 |
| | | | | | | | | NO _x | 0.0021 |
| | | | | | | | | PM ₁₀ | 0.0016 |

表 6-4 无组织废气排放源强参数

| 名称 | 面源长度/m | 面源宽度/m | 面源有效排放高度/m | 年排放小时数/h | 排放工况 | 污染物排放速率/(kg/h) | |
|---------|--------|--------|------------|----------|------|------------------|---------|
| 2 号生产车间 | 180 | 72 | 10 | 2560 | 连续 | PM ₁₀ | 0.021 |
| 3 号生产车间 | 186 | 48 | 10 | 2560 | 连续 | PM ₁₀ | 0.00074 |

(3) 估算模型参数

按照《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)的要求,本项目评价工作选用附录 A 推荐模型中估算模型分别计算项目各污染物的最大环境影响,按评价工作分级判据进行分级。计算项目排放主要污染物的最大地面空气质量浓度占标率 P_i 及第 i 个污染物的地面浓度达到标准值的 10%时所对应的最远距离 D_{10%}。P_i 定义为:

$$P_i = \frac{C_i}{C_{0i}} \times 100\%$$

式中: P_i—第 i 个污染物的最大地面浓度占标率, %;

C_i—采用估算模式计算的第 i 个污染物最大 1h 地面空气质量浓度, μg/m³;

C_{0i}—第 i 个污染物的环境空气质量标准, μg/m³。

大气评价工作等级判定表如表 6-5 所示。

表 6-5 大气评价工作等级判别表

| 评价工作等级 | 评价工作分级判据 |
|--------|--------------------------|
| 一级评价 | P _{max} ≥10% |
| 二级评价 | 1%≤P _{max} <10% |
| 三级评价 | P _{max} ≤1% |

根据本项目工程分析结果,选择正常排放的主要污染物及相应的排放参数,采用估算模式计算各污染源、各污染物的最大影响程度。估算模型参数表见表 6-6。

表 6-6 估算模型参数表

| 参数 | | 取值 |
|-----------|------------|--|
| 城市/农村选项 | 城市/农村 | 农村 |
| | 人口数（城市选项时） | / |
| 最高环境温度/°C | | 38.7 |
| 最低环境温度/°C | | -11.8 |
| 土地利用类型 | | 农作地 |
| 区域湿度条件 | | 中等湿度气候 |
| 是否考虑地形 | 考虑地形 | <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 |
| | 地形数据分辨率/m | / |
| 是否考虑岸线熏烟 | 考虑岸线熏烟 | <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 |
| | 岸线距离/km | / |
| | 岸线方向/° | / |

(4) 预测结果

本项目利用 AERSCREEN 软件进行估算模型预测，预测结果见表 6-7。

表 6-7 主要污染源估算模型计算结果表

| 下风向 距离/m | FQ-1 | | | | | |
|-------------|---|-----------|---|-----------|---|-----------|
| | 二氧化硫 | | 氮氧化物 | | PM ₁₀ | |
| | 预测质量浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | 占标率 /% | 预测质量浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | 占标率 /% | 预测质量浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | 占标率 /% |
| 50 | 7.03E-02 | 0.01 | 9.71E-01 | 0.49 | 7.99E-02 | 0.02 |
| 75 | 7.54E-02 | 0.02 | 1.04E+00 | 0.52 | 8.57E-02 | 0.02 |
| 100 | 6.93E-02 | 0.01 | 9.57E-01 | 0.48 | 7.87E-02 | 0.02 |
| 200 | 8.33E-02 | 0.02 | 1.15E+00 | 0.58 | 9.46E-02 | 0.02 |
| 300 | 6.46E-02 | 0.01 | 8.92E-01 | 0.45 | 7.34E-02 | 0.02 |
| 400 | 5.74E-02 | 0.01 | 7.93E-01 | 0.40 | 6.52E-02 | 0.01 |
| 500 | 4.92E-02 | 0.01 | 6.80E-01 | 0.34 | 5.59E-02 | 0.01 |
| 600 | 4.22E-02 | 0.01 | 5.83E-01 | 0.29 | 4.80E-02 | 0.01 |
| 700 | 3.65E-02 | 0.01 | 5.04E-01 | 0.25 | 4.15E-02 | 0.01 |
| 800 | 3.18E-02 | 0.01 | 4.40E-01 | 0.22 | 3.61E-02 | 0.01 |
| 900 | 2.80E-02 | 0.01 | 3.87E-01 | 0.19 | 3.18E-02 | 0.01 |
| 1000 | 2.50E-02 | 0.01 | 3.46E-01 | 0.17 | 2.84E-02 | 0.01 |
| 1100 | 2.27E-02 | 0 | 3.14E-01 | 0.16 | 2.58E-02 | 0.01 |
| 1200 | 2.07E-02 | 0 | 2.86E-01 | 0.14 | 2.36E-02 | 0.01 |
| 1300 | 1.90E-02 | 0 | 2.63E-01 | 0.13 | 2.16E-02 | 0 |
| 1400 | 1.75E-02 | 0 | 2.42E-01 | 0.12 | 1.99E-02 | 0 |
| 1500 | 1.62E-02 | 0 | 2.24E-01 | 0.11 | 1.84E-02 | 0 |
| 1600 | 1.50E-02 | 0 | 2.08E-01 | 0.10 | 1.71E-02 | 0 |

| | | | | | | |
|---------------|----------|------|----------|------|----------|------|
| 1700 | 1.40E-02 | 0 | 1.93E-01 | 0.10 | 1.59E-02 | 0 |
| 1800 | 1.31E-02 | 0 | 1.80E-01 | 0.09 | 1.48E-02 | 0 |
| 1900 | 1.22E-02 | 0 | 1.69E-01 | 0.08 | 1.39E-02 | 0 |
| 2000 | 1.16E-02 | 0 | 1.60E-01 | 0.08 | 1.31E-02 | 0 |
| 2100 | 1.13E-02 | 0 | 1.56E-01 | 0.08 | 1.28E-02 | 0 |
| 2200 | 1.10E-02 | 0 | 1.51E-01 | 0.08 | 1.25E-02 | 0 |
| 2300 | 1.07E-02 | 0 | 1.48E-01 | 0.07 | 1.21E-02 | 0 |
| 2400 | 1.04E-02 | 0 | 1.44E-01 | 0.07 | 1.18E-02 | 0 |
| 2500 | 1.02E-02 | 0 | 1.40E-01 | 0.07 | 1.15E-02 | 0 |
| 下风向最大质量浓度及占标率 | 1.26E-01 | 0.03 | 1.74E+00 | 0.87 | 1.43E-01 | 0.03 |
| D10%最远距离 m | 0 | | | | | |

续表 6-7 主要污染源估算模型计算结果表

| 下风向距离/m | FQ-2 | | | | | |
|---------|---|-------|---|-------|---|-------|
| | 二氧化硫 | | 氮氧化物 | | PM ₁₀ | |
| | 预测质量浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | 占标率/% | 预测质量浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | 占标率/% | 预测质量浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | 占标率/% |
| 50 | 5.33E-02 | 0.01 | 8.61E-02 | 0.04 | 6.56E-02 | 0.01 |
| 75 | 5.43E-02 | 0.01 | 8.77E-02 | 0.04 | 6.68E-02 | 0.01 |
| 100 | 6.40E-02 | 0.01 | 1.03E-01 | 0.05 | 7.88E-02 | 0.02 |
| 200 | 5.35E-02 | 0.01 | 8.64E-02 | 0.04 | 6.59E-02 | 0.01 |
| 300 | 4.61E-02 | 0.01 | 7.45E-02 | 0.04 | 5.67E-02 | 0.01 |
| 400 | 3.77E-02 | 0.01 | 6.09E-02 | 0.03 | 4.64E-02 | 0.01 |
| 500 | 3.09E-02 | 0.01 | 5.00E-02 | 0.02 | 3.81E-02 | 0.01 |
| 600 | 2.57E-02 | 0.01 | 4.16E-02 | 0.02 | 3.17E-02 | 0.01 |
| 700 | 2.18E-02 | 0 | 3.52E-02 | 0.02 | 2.68E-02 | 0.01 |
| 800 | 1.89E-02 | 0 | 3.06E-02 | 0.02 | 2.33E-02 | 0.01 |
| 900 | 1.68E-02 | 0 | 2.71E-02 | 0.01 | 2.07E-02 | 0 |
| 1000 | 1.50E-02 | 0 | 2.42E-02 | 0.01 | 1.85E-02 | 0 |
| 1100 | 1.35E-02 | 0 | 2.18E-02 | 0.01 | 1.66E-02 | 0 |
| 1200 | 1.22E-02 | 0 | 1.98E-02 | 0.01 | 1.51E-02 | 0 |
| 1300 | 1.12E-02 | 0 | 1.80E-02 | 0.01 | 1.37E-02 | 0 |
| 1400 | 1.02E-02 | 0 | 1.65E-02 | 0.01 | 1.26E-02 | 0 |
| 1500 | 9.41E-03 | 0 | 1.52E-02 | 0.01 | 1.16E-02 | 0 |
| 1600 | 8.69E-03 | 0 | 1.40E-02 | 0.01 | 1.07E-02 | 0 |
| 1700 | 8.07E-03 | 0 | 1.30E-02 | 0.01 | 9.93E-03 | 0 |
| 1800 | 7.52E-03 | 0 | 1.22E-02 | 0.01 | 9.26E-03 | 0 |

| | | | | | | |
|-------------------------|----------|------|----------|------|----------|------|
| 1900 | 7.31E-03 | 0 | 1.18E-02 | 0.01 | 9.00E-03 | 0 |
| 2000 | 7.11E-03 | 0 | 1.15E-02 | 0.01 | 8.75E-03 | 0 |
| 2100 | 6.92E-03 | 0 | 1.12E-02 | 0.01 | 8.52E-03 | 0 |
| 2200 | 6.74E-03 | 0 | 1.09E-02 | 0.01 | 8.30E-03 | 0 |
| 2300 | 6.57E-03 | 0 | 1.06E-02 | 0.01 | 8.09E-03 | 0 |
| 2400 | 6.41E-03 | 0 | 1.04E-02 | 0.01 | 7.89E-03 | 0 |
| 2500 | 6.25E-03 | 0 | 1.01E-02 | 0.01 | 7.70E-03 | 0 |
| 下风向最大质量浓度及占标率 | 9.92E-02 | 0.02 | 1.60E-01 | 0.08 | 1.22E-01 | 0.03 |
| D _{10%} 最远距离 m | 0 | | | | | |

续表 6-7 主要污染源估算模型计算结果表

| 下风向 距离/m | 二号生产车间 | | 三号生产车间 | |
|-------------|---|-----------|---|-----------|
| | PM ₁₀ | | PM ₁₀ | |
| | 预测质量浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | 占标率 /% | 预测质量浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | 占标率 /% |
| 50 | 3.21E+00 | 0.71 | 1.34E-01 | 0.03 |
| 75 | 3.63E+00 | 0.81 | 1.46E-01 | 0.03 |
| 100 | 3.87E+00 | 0.86 | 1.54E-01 | 0.03 |
| 200 | 2.47E+00 | 0.55 | 9.01E-02 | 0.02 |
| 300 | 1.54E+00 | 0.34 | 5.53E-02 | 0.01 |
| 400 | 1.08E+00 | 0.24 | 3.83E-02 | 0.01 |
| 500 | 8.07E-01 | 0.18 | 2.86E-02 | 0.01 |
| 600 | 6.37E-01 | 0.14 | 2.26E-02 | 0.01 |
| 700 | 5.23E-01 | 0.12 | 1.85E-02 | 0.00 |
| 800 | 4.42E-01 | 0.1 | 1.56E-02 | 0.00 |
| 900 | 3.80E-01 | 0.08 | 1.34E-02 | 0.00 |
| 1000 | 3.44E-01 | 0.08 | 1.21E-02 | 0.00 |
| 1100 | 3.22E-01 | 0.07 | 1.13E-02 | 0.00 |
| 1200 | 3.02E-01 | 0.07 | 1.06E-02 | 0.00 |
| 1300 | 2.85E-01 | 0.06 | 1.00E-02 | 0.00 |
| 1400 | 2.70E-01 | 0.06 | 9.53E-03 | 0.00 |
| 1500 | 2.57E-01 | 0.06 | 9.07E-03 | 0.00 |
| 1600 | 2.46E-01 | 0.05 | 8.66E-03 | 0.00 |
| 1700 | 2.35E-01 | 0.05 | 8.29E-03 | 0.00 |
| 1800 | 2.26E-01 | 0.05 | 7.96E-03 | 0.00 |
| 1900 | 2.17E-01 | 0.05 | 7.66E-03 | 0.00 |
| 2000 | 2.10E-01 | 0.05 | 7.38E-03 | 0.00 |

| | | | | |
|---------------|----------|------|----------|------|
| 2100 | 2.02E-01 | 0.04 | 7.13E-03 | 0.00 |
| 2200 | 1.96E-01 | 0.04 | 6.90E-03 | 0.00 |
| 2300 | 1.90E-01 | 0.04 | 6.68E-03 | 0.00 |
| 2400 | 1.84E-01 | 0.04 | 6.49E-03 | 0.00 |
| 2500 | 1.79E-01 | 0.04 | 6.30E-03 | 0.00 |
| 下风向最大质量浓度及占标率 | 3.89E+00 | 0.86 | 1.55E-01 | 0.03 |
| D10%最远距离 m | 0 | | 0 | |

由预测结果可知,PM₁₀的最大贡献值为 3.89E+00μg/m³,最大占标率 Pmax 为 0.86%;二氧化硫的最大贡献值为 1.26E-01μg/m³,最大占标率 Pmax 为 0.03%,氮氧化物的最大贡献值为 1.74E+00μg/m³,最大占标率 Pmax 为 0.87%;根据《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018),本项目的大气评价等级为三级。

本项目各污染源的污染物贡献质量浓度预测结果见表 6-8。

表 6-8 本项目贡献质量浓度预测结果表

| 污染物 | | 预测点 | 平均时段 | 最大贡献值 (μg/m ³) | 占标率/% | 达标情况 |
|--------|------------------|----------|------|-------------------------------|-------|------|
| FQ-1 | SO ₂ | 区域最大落地浓度 | 小时值 | 1.26E-01 | 0.03 | 达标 |
| | NO _x | 区域最大落地浓度 | 小时值 | 1.74E+00 | 0.87 | 达标 |
| | PM ₁₀ | 区域最大落地浓度 | 小时值 | 1.43E-01 | 0.03 | 达标 |
| FQ-2 | SO ₂ | 区域最大落地浓度 | 小时值 | 9.92E-02 | 0.02 | 达标 |
| | NO _x | 区域最大落地浓度 | 小时值 | 1.60E-01 | 0.08 | 达标 |
| | PM ₁₀ | 区域最大落地浓度 | 小时值 | 1.22E-01 | 0.03 | 达标 |
| 2号生产车间 | PM ₁₀ | 区域最大落地浓度 | 小时值 | 3.89E+00 | 0.86 | 达标 |
| 3号生产车间 | PM ₁₀ | 区域最大落地浓度 | 小时值 | 1.55E-01 | 0.03 | 达标 |

(5) 卫生防护距离

根据 GB/T3840-91《制订地方大气污染物排放标准的技术方法》规范要求,无组织排放的有害气体进入呼吸带大气层时,无组织排放生产单元与居住区之间应设置卫生防护距离。计算公式如下:

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

式中: C_m——标准浓度限值, mg/m³

L——卫生防护距离, m

r——有害气体无组织排放源所在生产单元等效半径, m

A、B、C、D——卫生防护距离计算系数

Q_c ——无组织排放量可达到的控制水平，kg/h。

利用《大气环评助手软件》计算车间的卫生防护距离，计算结果见表 6-9。

表 6-9 无组织卫生防护距离计算表

| 产生点 | 污染物 | Q_c | C_m | A | B | C | D | $L_{\#}$ | L |
|---------|-----|---------|-------|-----|-------|------|------|----------|----|
| 2 号生产车间 | 颗粒物 | 0.021 | 0.5 | 350 | 0.021 | 1.85 | 0.84 | 0.394 | 50 |
| 3 号生产车间 | 颗粒物 | 0.00074 | 0.5 | 350 | 0.021 | 1.85 | 0.84 | 0.492 | 50 |

卫生防护距离在 100m 以内时，级差为 50m；超过 100m 但小于或等于 1000m 时，级差为 100m；超过 1000m 以上时，级差为 200m。无组织排放多种有害气体的工业企业，按 Q_c/C_m 的最大值计算其所需卫生防护距离；但当按两种或两种以上的有害气体的 Q_c/C_m 值计算的卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离级别应该高一级。

因此，本项目最终以非标精密配件生产车间设置 50m 的卫生防护距离；以金属薄板结构件、冷凝器和反应釜生产车间设置 50m 的卫生防护距离。根据现场勘查，本项目卫生防护距离范围无居民、医院、学校等环境敏感点，今后也不得新建居民区、医院、学校等环境敏感点。

二、地表水

本项目生活污水近期经化粪池处理后由专门人员通过槽罐车送至东台市时堰镇污水处理厂处理。远期待东台市时堰镇污水处理厂管网铺设到位后，本项目废水无条件接管至东台市时堰镇污水处理厂集中处理，处理出水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准后，尾水排入安时河。

（1）评价等级

本项目废水近期经化粪池处理后由专门人员通过槽罐车送至东台市时堰镇污水处理厂。远期待东台市时堰镇污水处理厂管网铺设到位后，本项目废水无条件接管至东台市时堰镇污水处理厂集中处理，尾水排入安时河。根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018），本项目的地表水评价等级为三级 B。因此，本项目对地表水环境影响评价进行简要分析。

（2）影响分析

本项目生活污水近期经化粪池处理后由专门人员通过槽罐车送至东台市时堰镇污水处理厂。远期待东台市时堰镇污水处理厂管网铺设到位后，本项目废水无条件接管至东台市时堰镇污水处理厂集中处理，处理出水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》

(GB18918-2002)表1一级A标准后,尾水排入安时河。在污染防治措施可行性分析章节中已对东台市时堰镇污水处理厂处理本项目废水的可行性进行了分析。生活污水处理达标后排入安时河,污染物能得到有效的去除,排水量不大,对安时河的影响也小。

三、固废

1、固废环境影响分析

建设单位应在厂内设置固体废物临时储存设施,对各类生产固废分类储存,并及时清运,加强管理,对固体废物实行全过程管理,防治产生二次污染。因此,在建设单位采取落实以上污染防治措施后,本项目产生的固体废物不会对当地环境产生明显影响。

根据工程分析,本项目固体废物主要为边角料和金属屑、焊渣、不合格品、焊接烟尘净化设备收集的焊烟、设备维护与保养废润滑油、废液压油、废包装桶和职工生活垃圾。本项目固体废物利用处置方式见表6-10。

表 6-10 建设项目固体废物利用处置方式评价表

| 序号 | 固体废物名称 | 产生工序 | 属性 | 废物代码 | 产生量(t/a) | 利用处置方式 | 利用处置单位 |
|----|-------------|---------|--------|------------|----------|------------------|--------|
| 1 | 边角料和金属屑 | 切割、精加工等 | 一般工业固废 | / | 700 | 出售 | / |
| 2 | 焊渣 | 焊接 | | / | 0.01 | | |
| 3 | 不合格品 | 检测 | | / | 100 | | |
| 4 | 收集的焊烟 | 废气处理 | | / | 0.0081 | | |
| 5 | 废液压油 | / | 危险废物 | 900-218-08 | 1 | 委托盐城源顺环保科技有限公司处置 | |
| 6 | 设备维护与保养废润滑油 | 设备维护与保养 | | 900-214-08 | 0.5 | | |
| 7 | 废包装桶 | / | | 900-041-49 | 0.5 | | |
| 8 | 生活垃圾 | 职工生活、办公 | / | / | 51.2 | 环卫清运 | |

建设项目固体废弃物产生总量约为853.2181t/a。其中一般工业固废800.0181t/a,危险废物2t/a,生活垃圾51.2t/a。固体废物的处理处置应遵循分类收集和综合利用的原则,具体处置方式如下:

(1) 一般工业固废: 本项目一般工业固废边角料和金属屑、焊渣、不合格品、焊接烟尘净化设备收集的焊烟,收集后综合利用。

(2) 危险废物: 对照《国家危险废物名录》2021版,本项目废润滑油和废液压油属于HW08废矿物油;废包装桶属于HW49其他废物,委托盐城源顺环保科技有限公司处置。

(3) 生活垃圾: 生活垃圾委托环卫清运填埋处置。

本项目固废经采取了合理的综合利用和处置措施不外排，对周围环境基本无影响。

根据《国家危险废物名录》2021版，本项目产生的废液压油、废润滑油和废包装桶属于危险废物，在外运前，危险废物的收集、暂存和保管均应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求：

（1）危险废物的储存容器均应具有耐腐蚀、耐压、密封和不与所贮存的废物发生反应等特性；

（2）贮存容器保证完好无损并具有明显标志；

（3）不相容的危险废物均分开存放；

（4）储存场地设置危险废物明显标志，危险废物暂存场所应设有符合《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）的专用标志。

（5）禁止将危险废物与一般固体废物、生活垃圾及其它废物混合堆放。

本项目应设有专人专职负责危险废物的收集、暂存和保管，加强对危险废物的管理，保证得到及时处理，防止造成二次污染。

必须指出的是，固体废物处理处置前在厂内的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存有关要求设置，各种固体废物在厂内堆放和转移输运过程应防止对环境造成影响，堆放场所采取防火、防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施后，降低对环境的影响。

通过以上措施，建设项目产生的固体废物均得到了妥善处置和利用，对外环境的影响可减至最小程度。

2、固体废物污染防治措施及其经济、技术分析

2.1 包装及贮存场所防治措施

根据《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置场）》（GB15562.2-1995）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）等规定要求，各类固体废物按照相关要求分类收集贮存，边角料和金属屑、焊渣、不合格品、焊接烟尘净化设备收集的焊烟堆放于固废仓库，废液压油、废润滑油和废包装桶收集后放置于危废仓库。包装容器符合相关规定，与固体废物无任何反应，对固废无影响。

一般固废暂存具体要求如下：

（1）贮存、处置场的建设类型必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别一致。

(2) 加强监督管理，采取防火、防扬散、防雨、防流失措施，贮存、处置场应按 GB1552.2 设置环境保护图形标志。

危险废物堆放场所要求如下：

①废物贮存设施周围应设置围墙，顶盖与四侧无缝隙，防盗门锁，避免雨水落入或流入仓库内；

②仓库为独立的封闭建筑或围闭场所，专用于贮存危险废物；

③地面设置泄露液体和地面冲洗废水的收集渠，能够自流至在最低处设置的收集池，库门口须有围堰或截留沟，防止仓库废物向外泄漏。

④不同类的危废须分区贮存，不同分区应在地面画线并预留明显间隔(如过道、墙体等)，仓库内应留足工作人员和搬运工具的通行过道，贮存容器必须有明显标志，具有耐腐蚀、耐压、密封和不与所贮存的废物发生反应等特性；

⑤基础防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s；

⑥根据《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327 号）的要求，按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志，配备通讯设备、照明设施和消防设施，设置气体导出口及气体净化装置，确保废气达标排放在仓库出入口、仓库内部、仓库围墙四周、装卸区域、危险废物运输车辆通道（含车辆出口和入口）等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网。

因此，本项目固体废物贮存场所建设能够达到国家相关标准规定要求。

2.2 固体废物自行利用、处置分析

本项目一般固体废物主要有边角料、焊渣、碎屑、焊接烟尘净化设备收集的焊烟，收集后综合利用。

2.3 固体废物委托处置分析

项目产生的废液压油、设备维护与保养废润滑油和废包装桶委托盐城源顺环保科技有限公司处置，本项目产生的危废在其处置能力内。

3、固体废物管理措施建议

建设单位应结合本评价提出的措施建议，制定一套完善的事故风险防范措施。根据本项目实际情况，本评价提出如下风险防范措施：

(1) 加强管理工作，设专人负责危险废物的安全贮存、厂区内输运以及使用，按照其物化性质、危险特性等特征采取相应的安全贮存方式；

(2) 针对危险废物的贮存、输运制定安全条例，严禁靠近明火；

(3) 制定严格的操作规程，操作人员进行必要的安全培训后方可进行使用；

(4) 结合消防等专业制定事故应急预案，一旦发生事故后能够及时采取有效措施进行科学处置，将事故破坏降至最低限度，同时考虑各种处置方案的科学合理性和有效性。

4、固体废物环境管理与监测

项目建成后，江苏久钢精工科技有限公司应通过“江苏省危险废物动态管理信息系统”（江苏省环保厅网站）进行危险废物申报登记。将危险废物的实际产生、贮存、利用、处置等情况纳入生产记录，建立危险废物管理台账和企业内部产生和收集、贮存、转移等部门危险废物交接制度。

江苏久钢精工科技有限公司为固体废物污染防治的责任主体，企业应建立风险管理及应急救援体系，执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度等。

规范建设危险废物贮存场所按照《危险废存污染控制标准》（GB18597-2001）有关要求张贴标识。将生产过程中产生的废物及时收集，保持车间的整洁，收集后集中堆放。提高固体废物的整合利用效率。

5 结论与建议

综上所述，本项目所产生的固体废物及危险废物通过以上方法处理处置后，不会对周围的环境产生影响，亦不会造成二次污染。但必须指出的是，固体废物和危险废物处理处置前在厂内的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存有关要求设置，避免其对周围环境产生二次污染。通过以上措施，建设项目产生的固体废物均得到了妥善处置和利用，对外环境的影响可减至最小程度。

四、噪声

1、声环境影响评价等级判定

本项目拟建地为《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类功能区，项目建成后，造成敏感目标处噪声级增加量较小（<3dB(A)），且受影响的人口数量变化不大，根据《环

境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009）的规定，声环境影响评价等级为三级。

2、影响预测

(1) 噪声源强

本项目噪声源主要为薄板开平线、数控等离子切割机、分条机、龙门液压机等，噪声源强≤85dB(A)。建设项目主要噪声源见表 6-11。

表 6-11 建设项目主要噪声源

| 序号 | 噪声源 | 数量 (台/套) | 噪声源时间特性 | Leq (dBA) | 与厂界距离 (m) |
|----|------------|----------|---------|-----------|-----------|
| 1 | 薄板开平线 | 2 | 频发 | 85 | 15 |
| 2 | 数控等离子切割机 | 2 | | 85 | 20 |
| 3 | 分条机 | 2 | | 85 | 20 |
| 4 | 数控板式锯床 | 3 | | 85 | 15 |
| 5 | 卧式龙门加工中心 | 1 | | 80 | 15 |
| 6 | 龙门液压机 | 1 | | 85 | 15 |
| 7 | 卷板机 | 2 | | 80 | 20 |
| 8 | 数控折弯机 | 2 | | 80 | 20 |
| 9 | 倒角机 | 1 | | 85 | 15 |
| 10 | 数控管式氩弧焊机 | 1 | | 80 | 15 |
| 11 | 碰焊机 | 1 | | 80 | 15 |
| 12 | 深孔钻 | 1 | | 80 | 15 |
| 13 | 多孔钻 | 1 | | 80 | 15 |
| 14 | 数控双柱立式铣床 | 1 | | 85 | 20 |
| 15 | PAMA 落式镗铣床 | 1 | | 85 | 30 |
| 16 | 自动焊接设备 | 2 | | 80 | 30 |
| 17 | 轨道等离子切边机 | 2 | | 85 | 25 |

(2) 预测模式

①室外点声源在预测点的倍频带声压级

a. 某个点源在预测点的倍频带声压级

$$Loct(r) = Loct(r_0) - 20lg(r/r_0) - \Delta Loct$$

式中：Loct(r) ——点声源在预测点产生的倍频带声压级；

Loct(r₀) ——参考位置 r₀ 处的倍频带声压级；

r——预测点距声源的距离，m；

r₀——参考位置距声源的距离，m；

ΔL_{oct}——各种因素引起的衰减量，包括声屏障、空气吸收和地面效应引起的衰减，其计算方式分别为：

$$A_{\text{octbar}} = -10 \lg \left[\frac{1}{3+20N_1} \right] + \left[\frac{1}{3+20N_2} \right] + \left[\frac{1}{3+20N_3} \right];$$

$$A_{\text{octatm}} = \alpha(r-r_0)/100;$$

$$A_{\text{exc}} = 5 \lg(r-r_0);$$

b.如果已知声源的倍频带声功率级 L_{wcot}，且声源可看作是位于地面上的，则：

$$L_{\text{cot}} = L_{\text{wcot}} - 20 \lg r_0 - 8$$

c.由各倍频带声压级合成计算出该声源产生的 A 声级 L_A：

$$L_A = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1(L_{pi} - \Delta L_i)} \right]$$

式中：ΔL_i 为 A 计权网络修正值。

d.各声源在预测点产生的声级的合成

$$L_A = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1(L_{pi} - \Delta L_i)} \right]$$

②室内点声源的预测

a.室内靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_{\text{oct}, i} = L_{\text{w}, \text{oct}} + 10 \lg \left[\frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R} \right]$$

式中：r₁ 为室内某源距离围护结构的距离；

R 为房间常数；

Q 为方向性因子。

b.室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：

$$L_{\text{oct}, 1(T)} = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{\text{oct}, i(i)}} \right],$$

c.室外靠近围护结构处的总的声压级：

$$L_{\text{oct}, 1(T)} = L_{0\text{oct}, 1(T)} - (T_{\text{oct}} + 6)$$

d.室外声压级换算成等效的室外声源：

$$L_{\text{woct}} = L_{\text{oct}, 2(T)} + 10 \lg S$$

式中：S 为透声面积。

e.等效室外声源的位置为围护结构的位置，其倍频带声功率级为 L_{woct} ，由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

f.声压级合成公式

n 个声压级 L_i 合成后总声压级 L_p 总计算公式

$$L_{p总} = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i} \right]$$

③噪声预测值计算公式

$$L_{预} = L_{新} + L_{背景}$$

式中： $L_{预}$ = 噪声预测值；

$L_{新}$ = 声源增加的声级；

$L_{背景}$ = 噪声的背景值。

(3) 预测结果

厂界噪声预测结果详见表 6-12。

表 6-12 项目噪声对各预测点影响值及达标情况（单位：dB(A)）

| 序号 | 设备名称 | 数量 | 降噪效果 | 降噪后声压级 | 距本项目东厂界 Z1 | | 距本项目南厂界 Z2 | | 距本项目西厂界 Z3 | | 距本项目北厂界 Z4 | |
|----|----------|----|------|--------|------------|-------|------------|-------|------------|-------|------------|-------|
| | | | | | 距离(m) | 贡献值 | 距离(m) | 贡献值 | 距离(m) | 贡献值 | 距离(m) | 贡献值 |
| 1 | 薄板开平线 | 2 | ≥25 | 60 | 55 | 25.19 | 130 | 17.72 | 55 | 25.19 | 15 | 36.48 |
| 2 | 数控等离子切割机 | 2 | ≥25 | 60 | 50 | 26.02 | 125 | 18.06 | 45 | 26.94 | 20 | 33.98 |
| 3 | 分条机 | 2 | ≥25 | 60 | 50 | 26.02 | 120 | 18.42 | 55 | 25.19 | 20 | 33.98 |
| 4 | 数控板式锯床 | 3 | ≥25 | 60 | 15 | 36.48 | 116 | 18.71 | 150 | 16.48 | 40 | 27.96 |
| 5 | 卧式龙门加工中心 | 1 | ≥25 | 55 | 15 | 36.48 | 115 | 18.79 | 150 | 16.48 | 45 | 26.94 |
| 6 | 龙门液压机 | 1 | ≥25 | 60 | 50 | 26.02 | 60 | 24.44 | 15 | 36.48 | 35 | 29.12 |
| 7 | 卷板机 | 2 | ≥25 | 55 | 20 | 28.98 | 115 | 13.79 | 150 | 11.48 | 40 | 22.96 |
| 8 | 数控折弯机 | 2 | ≥25 | 55 | 20 | 28.98 | 116 | 13.71 | 150 | 11.48 | 40 | 22.96 |
| 9 | 倒角机 | 1 | ≥25 | 60 | 15 | 36.48 | 120 | 18.42 | 155 | 16.19 | 36 | 23.87 |
| 10 | 数控管式氩弧焊机 | 1 | ≥25 | 55 | 15 | 31.48 | 115 | 13.79 | 150 | 11.48 | 45 | 26.94 |
| 11 | 碰焊机 | 1 | ≥25 | 55 | 15 | 31.47 | 115 | 13.79 | 150 | 11.48 | 45 | 21.94 |

| | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-----------|---|-----|----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 12 | 深孔钻 | 1 | ≥25 | 55 | 15 | 31.47 | 116 | 14.71 | 150 | 11.48 | 40 | 22.96 | |
| 13 | 多孔钻 | 1 | ≥25 | 55 | 15 | 31.47 | 115 | 13.79 | 150 | 11.48 | 45 | 21.94 | |
| 14 | 数控双柱立式铣床 | 1 | ≥25 | 60 | 100 | 20.00 | 20 | 33.98 | 25 | 32.04 | 120 | 18.42 | |
| 15 | PAMA落式镗铣床 | 1 | ≥25 | 60 | 110 | 19.17 | 45 | 26.94 | 30 | 30.46 | 60 | 24.44 | |
| 16 | 自动焊接设备 | 2 | ≥25 | 60 | 30 | 30.46 | 50 | 26.02 | 90 | 20.92 | 55 | 25.19 | |
| 17 | 轨道等离子切边机 | 2 | ≥25 | 55 | 25 | 27.08 | 80 | 16.94 | 150 | 11.48 | 45 | 21.94 | |
| 叠加值 | | | | | | / | 43.78 | / | 36.32 | / | 39.37 | / | 41.42 |
| 标准（昼） | | | | | | / | 65 | / | 65 | / | 65 | / | 65 |
| 达标情况 | | | | | | / | 达标 | / | 达标 | / | 达标 | / | 达标 |

由上表可以看出，噪声源经车间内合理布局，车间厂房隔声及距离衰减后，厂界噪声达 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中的 3 类标准，对周围环境影响较小。

五、地下水评价等级

根据《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）中附录 A 中地下水环境影响评价行业分类表，本项目属于地下水环境影响评价中属于：“I 金属制品、53、金属制品加工制造中其他项目；K 机械、电子 71 通用、专用设备制造及维修中其他项目”属于 IV 类项目，本项目不在集中式引用水水源区，属于不敏感，不进行地下水评价。

六、土壤环境评价等级

（1）项目类别

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）附录 A 详见表 6-13。因此，本项目土壤环境影响评价项目类别属于 III 类。

表 6-13 土壤环境影响评价项目类别

| 行业类别 | | 项目类别 | | | |
|------|-----------------------|--|----------|-------|----|
| | | I 类 | II 类 | III 类 | IV |
| 制造业 | 设备制造、金属制品、汽车制造及其他用品制造 | 有电镀工艺的；金属制品表面处理及热处理加工的；使用有机涂层的（喷粉、喷塑和电泳除外）；有钝化工艺的热镀锌 | 有化学处理工艺的 | 其他 | |
| 本项目 | | | | √ | |

（2）污染影响敏感程度

项目周边土壤环境敏感程度分级，详见表 6-14。

表 6-14 污染影响型敏感程度分级

| 敏感程度 | 判断依据 |
|------|--|
| 敏感 | 建设项目周边存在耕地、园地、牧草地、饮用水水源地或居民区、学校、医院、疗养院、养老院等土壤环境敏感目标的 |
| 较敏感 | 建设项目周边存在其他土壤环境敏感目标的 |
| 不敏感 | 其他情况 |

本项目位于工业园区内，且建设项目周边不存在耕地、园地、牧草地、饮用水水源地或居民区、学校、医院、疗养院、养老院等土壤环境敏感目标的，因此土壤环境敏感程度为不敏感。

(3) 占地规模

本项目占地面积小于 5hm²，占地规模属于小型。

(4) 评价等级判定

根据识别的土壤环境影响评价项目类别（III类）、占地规模（小型）与敏感程度（不敏感）划分评价工作等级，详见下表。

表 6-15 污染影响型评价工作等级划分表

| 类别等级及敏感程度 | I类 | | | II类 | | | III类 | | |
|-----------|----|----|----|-----|----|----|------|----|----|
| | 大 | 中 | 小 | 大 | 中 | 小 | 大 | 中 | 小 |
| 敏感 | 一级 | 一级 | 一级 | 二级 | 二级 | 二级 | 三级 | 三级 | 三级 |
| 较敏感 | 一级 | 一级 | 二级 | 二级 | 二级 | 三级 | 三级 | 三级 | - |
| 不敏感 | 一级 | 二级 | 二级 | 二级 | 二级 | 三级 | 三级 | - | - |

注：“-”表示可不开展土壤环境影响评价工作。

以此判断，本项目可不开展土壤环境影响评价工作。

七、环境风险

1、评价等级

(1) 风险识别

本项目使用的原辅料主要有钢坯、不锈钢卷板、合金钢锭、铸件、成品钢板、润滑油、焊丝和天然气等。对照《建设项目环境风险评价导则》HJ169-2018，本项目所使用的油类物质和天然气为危险化学品，其中天然气为管道天然气，厂内不暂存，因此本项目天然气最大储量约为 0.01t/a。生产过程中产生的废润滑油、废液压油和废包装桶属于其他类危险物质。

(2) 危险物质及工艺系统危险性（P）分级

①危险物质数量与临界量比值（Q）

本项目生产、储运过程中涉及的有毒有害物质，根据《建设项目环境风险评价导则》HJ169-2018 中“表 B.1 突发环境事件风险物质及临界量”表格确定危险物质的临界量。

当存在多种危险物质时，按下列公式计算物质总量与其临界量比值（Q）。

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： q_1 、 q_2 、 q_n ——每种危险物质实际存在量，t；

Q_1 、 Q_2 、 Q_n ——各危险物质相对应的生产场所或贮存区临界量，t。

本项目生产、储运过程中涉及的《建设项目环境风险评价导则》HJ169-2018 中“表 B.1 突发环境事件风险物质及临界量”见表 6-16。

表 6-16 本项目危险物质 Q 值确定表

| 序号 | 危险物质名称 | CAS号 | 最大存在总量qn/t | 临界量Qn/t | 该种危险物质Q值 |
|----|--------|---------|------------|---------|----------|
| 1 | 液压油 | / | 0.2 | 2500 | 0.00108 |
| 2 | 润滑油 | | 0.5 | | |
| 3 | 废液压油 | | 1 | | |
| 4 | 废润滑油 | | 0.5 | | |
| 5 | 废包装桶 | / | 0.5 | 50 | 0.01 |
| 6 | 天然气 | 74-82-8 | 0.01 | 10 | 0.001 |

由表 6-16 计算可知本项目 $Q < 1$ 。

②危险物质及工艺系统危险性（P）分级

由于本项目 $Q < 1$ ，故环境风险潜势为 I。

（3）环境风险评价工作等级判断

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）表 1，环境风险评价等级划分为一级、二级、三级，对照表 6-17 判定评价工作等级。

表 6-17 风险评价工作等级划分

| 环境风险潜势 | IV、IV ⁺ | III | II | I |
|--------|--------------------|-----|----|-------------------|
| 评价工作等级 | 一 | 二 | 三 | 简单分析 ^a |

本项目环境风险潜势为 I，仅仅需要简单分析

2、源项分析

（1）生产过程中的危险因素分析

根据类比同类企业的生产装置运行情况，下表列出项目贮运过程中的潜在的危险种类、事故原因（不包括人为破坏及自然灾害）及易发场所。

表 6-18 生产及贮运过程中潜在危险因素分析

| 事故种类 | 产生原因 | 易发场所 |
|------------|--|---------|
| 火灾 | 本项目生产过程中可能会发生火灾等事故，如发生火灾或爆炸，将在短期内释放大量能量，造成建筑破坏和人员伤亡。 | 生产区 |
| | 天然气、润滑油、液压油等物质泄漏后与明火可能会发生火灾等事故，如发生火灾或爆炸，造成建筑破坏和人员伤亡。 | 贮存区 |
| 泄露 人员中毒 | 润滑油、液压油等运输途中，因未按运输规程操作，或意外交通事故造成的危险化学品运输途中泄漏污染事故。 | 运输道路沿线 |
| | 在装卸作业中，因碰撞、坠落而引起润滑油、切削液等物质的包装破损、泄漏等，会造成人体伤害或环境污染。 | 装卸时 |
| | 润滑油、切削液等物质包装发生破损； | 储存区及使用区 |

(2) 其他危险因素分析

A、火源火灾隐患

①外来明火种；

②在车间内违章用火，如停电时用蜡烛照明、抽烟等。

B、消防设施隐患

①没有配备足够数量的、能够正常工作的自动灭火器材；

②无火灾自动报警设施装置。

3、风险防范措施

(1) 项目的危险物品存放的仓库应按有关消防部门的规范要求进行设计和建设，地面及四壁均应做好防腐防渗处理，防止危险品渗漏对地下水造成污染。危险废物存储区修建围堰，搭建雨棚，地面做防腐防渗处理。

(2) 严格按照《建筑设计防火规范》合理布置总图，各生产和辅助装置按功能分别布置，并充分考虑消防和疏散通道等问题，消防隔离带及消防通道要求参照消防有关要求建设、布置，消防通道和建筑物耐火等级应满足消防要求，在危险物品存放区设立警告牌（严禁烟火）。

(3) 按照《建筑灭火器配置设计规范》(GBJ140-90)之规定，应配置相应的灭火器类型（干粉灭火器等）与数量，并在火灾危险场所设置报警装置；严禁区内有明火出现。

(4) 企业应认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，为安全生产创造条件，采取一切可能的措施，全面加强安全管理和安全教育工作，防止火灾事故的发生。同时，制订快速有效的火灾事故应急救援预案，建立环境风险事故报警系统体系，确保各种通讯工具处于良好状态，制定标准的火灾事故报警方法和程序，并对工人进行紧急事态时的报警培训；编制企业《安全管理制度》和《火灾事故应急预案》，成立火灾事故应急

指挥小组和消防小组，明确各组员的工作职责和事故发生后的处理办法，平时作好救援专业队伍的组织、训练和演练，并对工人进行自救和互救知识的宣传教育。

(5) 加强对公司职工的教育培训，实行上岗证制度，增强职工风险意识，提高事故自救能力，制定和强化各种安全管理、安全生产的规程，减少人为风险事故（如误操作）的发生。

(6) 制订发生事故时迅速撤离泄漏污染区人员至安全区的方案，一旦发生事故，则要根据具体情况采取应急措施，切断泄漏源、火源，控制事故扩大，立即报警，采取遏制泄漏物进入环境的紧急措施。

(7) 油类物质贮存条件和使用：

不可直接放置在露天环境，防止曝晒；立放储存，方便抽取；拧紧封口盖，防止空气中水份、粉尘及杂物的入侵污染，尽量保持储存桶密封；保持桶身面清洁，标识清晰，方便识别和及时查发现泄漏；做好入库登记，先到先得；频繁抽取的物品、放置在桶架上用开关控制流放；新润滑油与废润滑油分开放置，装过废润滑油的容器不可装新润滑油，以防污染；润滑油存放的地方不得放置易燃物；严禁烟火，不得携带火种进入危废仓库；配备至少二个灭火器；擦试机械后之废布或不得堆积，以免助燃；易燃的特种润滑油或化学溶剂分离储存并放置易燃品标志。

4、天然气泄漏防范措施

(1) 制定天然气使用车间安全管理制度，主要包括使用安全规则、安全生产责任制、巡回检查制度、防治静电危害规定、防治中毒窒息规定、消防安全检查制度、防火防爆规定以及设备维修保养制度：

(2) 加强职工教育培训，提高职工安全防范和应急能力。

(3) 用科学的方法和现有的检测仪器及时发现泄露隐患，提前采取防范措施。

①人工检测手段

根据巡检人员的嗅觉及听觉来判断。天然气发生泄露后，由于其比空气轻，会很快聚集在室内上部，在供气时放入四氢噻吩以便嗅觉识别，由于其有臭鸡蛋味道从而可以第一时间识别；或者用肥皂水检测。用喷壶将肥皂水喷到需要检测的部位，观察肥皂水是否起泡判断是否有泄露。

②天然气泄露报警检测系统

在加热炉附近安装天然气泄露报警器。当天然气泄露报警器的测试值达到或超过泄

露规定的最大值时，DCS 系统声音报警的同事厂房轴流风机进行通风，运行人员可根据报警器显示的数值在短时间内查找泄漏点。

(3) 选材、设计、加工、安装合理，天然气阀门的泄露量要求十分严格，通常埋地和较重要的阀门都采用阀体全焊接结构。为了保证管线阀门的密封性能，要求密封件具有优良的耐腐蚀、耐磨性、自润性及弹性。用气车间每年都要采用高质量的材料对已泄露的控制、调节、测量等零部件及其连接部位零配件进行更换，大大减少天然气的泄露。

表 7 污染防治措施可行性分析

一、废气污染防治措施可行性分析

本项目焊接废气、切割产生的切割废气均无组织排放。

本项目焊接过程中会产生焊接烟尘（以颗粒物计），废气经移动式焊烟净化装置处理后呈无组织排放，排放速率为 0.00074kg/h，能够满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 中无组织排放监控浓度限值。

移动式焊烟净化装置处置原理：

移动式焊烟净化装置是专为焊接作业产生的烟尘过滤净化处理而设计的轻便高效除尘设备，内设阻火器、高精度焊接烟尘专用防火阻燃型滤筒，在紧凑型高效离心风机的抽吸作用下，烟尘通过柔性吸气臂收集进入过滤器，经滤筒过滤，清洁空气可直接排入车间。



图 7-1 移动式焊烟净化装置处理工艺流程图

本项目等离子切割板材时切割的板材在等离子切割平台上采用水进行半淹没式切割，切割时产生的烟尘经过水过滤后无组织排放，排放速率为 0.021kg/h，能够满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 中无组织排放监控浓度限值。

二、废水措施可行性分析

本项目生活污水产生量为 2048t/a，近期经化粪池处理后由专门人员通过槽罐车送至东台市时堰镇污水处理厂。远期待东台市时堰镇污水处理厂管网铺设到位后，本项目废水无条件接管至东台市时堰镇污水处理厂集中处理，尾水排至安时河。

1、化粪池处理设施可行性分析

本项目生活污水产生量为 2048t/a，近期经化粪池处理后由专门人员通过槽罐车送至东台市时堰镇污水处理厂。远期待东台市时堰镇污水处理厂管网铺设到位后，本项目废水无条件接管至东台市时堰镇污水处理厂集中处理，尾水排至安时河。

化粪池是利用沉淀和厌氧发酵的原理，去除生活污水中悬浮性有机物的处理设施。其原理是固化物在池底分解，上层的水化物体，进入管道流走，防止了管道堵塞，给固化物体（粪便等垃圾）有充足的时间水解。

废水处理进出水质情况见表 7-1。

表 7-1 生活污水处理前后情况一览表

| 废水来源 | 水量 (t/a) | 污染物名称 | 进水浓度 (mg/L) | 处理工段 | 出水浓度 (mg/L) |
|------|----------|-------|-------------|------|-------------|
| 生活污水 | 20480 | COD | 400 | 化粪池 | 300 |
| | | SS | 250 | | 150 |
| | | 氨氮 | 20 | | 20 |
| | | 总磷 | 2 | | 2 |

从上表可以看出，项目废水经化粪池处理后，出水水质满足东台市时堰镇污水处理厂接管标准，处理措施技术可行。

2、污水处理厂接管可行性分析：

(1) 污水处理厂概况

东台市时堰镇污水处理厂处理污水容量为 2500m³/d，采用改进的 A²/O 污水处理工艺处理污水，尾水排至安时河。具体工艺流程如图 7-2 所示。

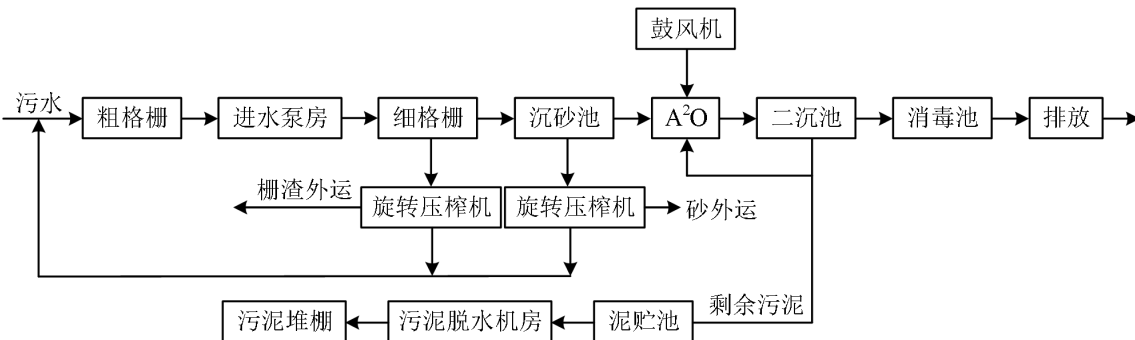


图 7-2 东台市时堰镇污水处理厂处理工艺流程图

(2) 可行性分析

①接管水质要求及可行性分析

本项目经厂区污水处理站预处理后的接管废水水质和东台市时堰镇污水处理厂接管要求见表 7-2。

表 7-2 废水水质情况 (单位: mg/L, pH 值无量纲)

| 项目 | pH 值 | COD | SS | 氨氮-N | TP |
|--------|------|-----|-----|------|----|
| 接管标准 | 6~9 | 500 | 400 | 40 | 3 |
| 预计接管浓度 | 6~9 | 300 | 150 | 20 | 2 |

根据分析，本项目废水经厂区污水处理站处理后的出水水质能够达到东台市时堰镇污水处理厂接管要求。

②处理能力分析

本项目新增废水排放量为 2048t/a (6.4t/d)，东台市时堰镇污水处理厂的处理能

力为 2500t/d，目前污水处理厂已建设完成，目前东台市时堰镇污水处理厂处理的废水仅为镇区生活污水，污水处理量约为 1000t/d，剩余污水处理量为 1500t/d，本项目生活污水排放量为 6.4t/d，污水厂剩余处理能力完全满足本项目污水处理需求。

③污水管网铺设情况

本项目生活污水经处理后近期经化粪池处理后由专门人员通过槽罐车送至东台市时堰镇污水处理厂。远期待东台市时堰镇污水处理厂管网铺设到位后，本项目废水无条件接管至东台市时堰镇污水处理厂集中处理，项目属于东台市时堰镇污水处理厂的接管范围，但东台市时堰镇污水处理厂管网仅铺设至镇区，暂未铺设至本项目所在地，但本项目所在地污水管网已经规划完成，待管网铺设到位后本项目污水能接入污水处理厂管网。

综上所述，本项目废水经厂区污水处理站预处理后进入东台市时堰镇污水处理厂处理达标后排放，废水量在东台市时堰镇污水处理厂的处理能力范围之内，因此本项目废水处理可行。本项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表详见表 7-3，废水间接排放口信息见表 7-4，废水污染物排放信息表见表 7-5。

表 7-3 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

| 序号 | 废水类别 | 污染物种类 | 排放去向 | 排放规律 | 污染治理设施 | | | 排放口编号 | 排放口设置是否符合要求 | 排放口类型 |
|----|------|--------------|---------------|------|----------|----------|----------|-------|---|-------|
| | | | | | 污染治理设施编号 | 污染治理设施名称 | 污染治理设施工艺 | | | |
| 1 | 生活污水 | COD、SS、氨氮、TP | 排至东台市时堰镇污水处理厂 | 间歇排放 | / | 化粪池 | / | / | <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 | 接管口 |

表 7-4 废水间接排放口基本情况表

| 序号 | 排放口编号 | 排放口地理坐标 | | 废水排放量 / (万 t/a) | 排放去向 | 排放规律 | 间歇排放时段 | 受纳污水处理厂信息 | | |
|----|-------|-----------|----------|-----------------|------|------|------------|-----------|-------|-------------------------|
| | | 经度 | 纬度 | | | | | 名称 | 污染物种类 | 国家或地方污染物排放标准浓度 / (mg/L) |
| 1 | 接管口 | 120.18697 | 32.73880 | 0.096 | 安时河 | 间歇排放 | 9:00~18:00 | 生活污水 | COD | 500 |
| | | | | | | | | | SS | 400 |
| | | | | | | | | | 氨氮 | 40 |
| | | | | | | | | | 总磷 | 3 |

表 7-5 废水污染物排放信息表

| 序号 | 排放口编号 | 污染物种类 | 排放浓度 / (mg/L) | 日排放量 / (t/d) | 年排放量 / (t/a) |
|---------|-------|-------|---------------|--------------|--------------|
| 1 | 接管口 | COD | 50 | 0.000319 | 0.102 |
| 2 | | SS | 10 | 0.0000641 | 0.0205 |
| 3 | | 氨氮 | 5 | 0.0000319 | 0.0102 |
| 4 | | 总磷 | 0.5 | 0.00000319 | 0.00102 |
| 全厂排放口合计 | | COD | | | 0.102 |
| | | SS | | | 0.0205 |

| | | |
|--|----|---------|
| | 氨氮 | 0.0102 |
| | 总磷 | 0.00102 |

综上所述，建设项目生活污水对东台市时堰镇污水处理厂的正常运行影响较小，可经东台市时堰镇污水处理厂集中处理后达标排放，因此对周围水环境影响较小。

三、固废管理措施

项目建设单位根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日起实施）中有关规定，对其固废收集、贮存、运输和处置做好妥善处理。同时场地应严格执行《一般工业固体废物贮存、处理场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单的有关规定，设置防雨、防扬散、防流失、防渗透等措施。危险固废暂存场地的设置应按《危险废物贮存污染控制》（GB18579-2001）及修改单要求设置，应该做到防漏、防渗。危险固废的暂存方案：建设单位拟收集危险固废后，放置在厂内的指定固废暂存库，同时作好危险废物情况的记录，记录上注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。本项目设置 100m² 一般固体废物仓库一座，10m² 危废仓库一座。

一般固废处置可行性分析

边角料和金属屑、焊渣、不合格品、收集的焊烟产生量为 800.0181t/a，统一收集后出售，周转周期为三个月一次。本项目一般固废堆场为 100m²，可以满足固废堆放需要，因此本项目一般固废仓库面积满足需求，是可行的。

一般固废暂存具体要求如下：

- （1）贮存、处置场的建设类型必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别一致。
- （2）加强监督管理，采取防火、防扬散、防雨、防流失措施，贮存、处置场应按 GB1552.2 设置环境保护图形标志。

综上所述，本项目一般固废处理措施是切实可行的，能够使一般固废得到妥善处置，不会对周边环境产生二次污染。

危险废物处置可行性分析

（1）危险废物贮存场所选址可行性

项目所在地地质结构稳定，地震烈度为 7 度，符合要求。危废暂存仓库基础做防渗处理，防渗层为 2 毫米厚高密度聚乙烯，渗透系数≤10⁻¹⁰ 厘米/秒。危废暂存仓库周围设置围堰防止有害物质泄漏对地下水及周边水环境造成破坏。危废暂存仓库建设地不在溶洞区或易遭受严重自然灾害如洪水、滑坡，泥石流、潮汐等影响的地区，在易

燃、易爆等危险品仓库、高压输电线防护区区域以外，在居民中心区常年最大风频的下风向。故危险废物贮存场所选址具有可行性。

(2) 暂存（收集）能力

表 7-6 建设项目全厂危险废物贮存场所（设施）基本情况

| 序号 | 贮存场所（设施）名称 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 位置 | 占地面积 | 贮存方式 | 贮存能力 | 贮存周期 |
|----|------------|---------------------|--------|------------|-------------|------------------|------|------|------|
| 1 | 危废仓库 | 废液压油 | HW08 | 900-218-08 | 三号厂房东 南角 | 10m ² | 桶装 | 2t | 三个月 |
| 2 | | 设备维护 与保养废 润滑油 | HW08 | 900-214-08 | | | 桶装 | | |
| 3 | | 废包装桶 | HW49 | 900-041-49 | | | 堆放 | | |

本项目危废废液压油、设备维护与保养废润滑油和废包装桶，产生量共计 2t/a，危险废物收集后三个月委外处理一次，收集后均暂存于各自贮存箱中，采用塑料箱收集，加盖密封。公司危废仓库面积为 10m²，贮存能力能够满足要求。

(3) 危险废物贮存过程中对环境的影响

本项目危险废物等在常温常压下贮存稳定，用容器包装，盛装危险废物的容器上必须粘贴符合规定的标签。项目产生的各类危险废物在做好贮存措施的情况下，对周围环境影响不大。

(4) 运输过程的环境影响分析

在运输过程中，如果管理不当或未采取适当的污染防治和安全防护措施，则极易造成污染。运输危险废物，必须同时符合两个要求，一是必须采取防止污染环境的措施，符合环境保护的要求，做到无害化的运输；二是必须将所运输的危险废物作为危险货物对待，遵守国家有关危险货物运输管理的规定，符合危险货物运输的安全防护要求，做到安全运输。项目应严格执行《危险废物收集贮存运输技术规范》

（HJ2025-2012）和《危险废物转移联单管理办法》，同时危险废物装卸、运输应委托有资质的单位进行，编制《危险废物运输车辆事故应急预案》，杜绝包装、运输过程中危险废物散落、泄漏的环境影响。

(5) 委托处置的环境影响分析

本项目废液压油（HW08）、废润滑油（HW08）、废包装桶（HW49）由盐城源顺环保科技有限公司统一处置，盐城源顺环保科技有限公司位于射阳县射阳港经济区临海高等级公路东侧、生活垃圾填埋场二期北侧，主要处置焚烧处置医药废物

（HW02）、废药物药品（HW03）、农药废物（HW04）、木材防腐剂废物（HW05）、

废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06）废矿物油与含矿物油废物（HW08）、油/水、烃/水混合物或废乳化液（HW09）、精（蒸）馏残渣（HW11）、染料、涂料废物（HW12）、有机树脂类废物（HW13）、新化学物质废物（HW14），感光材料废物（HW16）、有机磷化合物废物（HW37）、含酚废物（HW39）、含醚废物（HW40）、含有机卤化物废物（HW45）和其他废物（HW49，309-001-49、900-039-49、900-041-49、900-042-49、900-046-49、900-047-49、900-999-49、900-000-49）、废催化剂（HW50，261-151-50、261-152-50/261-183-50、263-103-50、271-006-50、275-009-50、276-006-50、900-048-50）。盐城源顺环保科技有限公司年处理能力 15000 吨，可以接收本项目危险废物，可以接收本项目危险废物。

本项目固体废物均得到合理处置，建议采取以下措施加强管理，尽量减少固体废物对环境的影响。

- 1、对固体废物实行从产生、收集、运输、贮存直至最终处理实行全过程管理；
- 2、加强固体废物规范化管理，固体废物分类定点堆放，堆放场所远离办公区和周围环境敏感点；
- 3、固体废物及时清运，避免产生二次污染；
- 4、固体废物运输过程中应做到密闭运输，防治固体废物泄漏，减少污染。

综上，本项目产生的各种固体废物均能够得到有效的处理与处置，可以实现零排放，不会产生二次污染。

四、噪声治理措施

本项目噪声主要为薄板开平线、数控等离子切割机、分条机、龙门液压机等设备运转时产生的噪声。

（1）合理布局

将薄板开平线、数控等离子切割机、分条机、龙门液压机等高噪声源尽量布置在车间中部，通过距离衰减减轻噪声对外环境的影响。

（2）选择低噪声设备

在满足工艺设计的前提下，尽量选用满足国际标准的低噪声、低振动型号的设备，降低噪声源强。

（3）隔声、减振

根据噪声产生的性质可分为机械运动噪声及空气动力性噪声，根据其产生的性质

和机理不同分别采用了隔声、减振等方式进行了降噪处理。

(4) 厂区绿化

加强绿化，在厂区、厂界四周布置绿化带，增加对噪声的阻尼作用。项目厂界沿厂区围墙植有乔木，厂区绿化以灌木和草坪为主，有效降低噪声强度。

(5) 强化生产管理

确保降噪设施的有效运行，并加强对生产设备的保养、检修与润滑，保证设备处于良好的运转状态。

五、突发环境事件应急预案

1、应急预案

根据《建设项目环境风险评价导则 HJ169—2018》的要求，对建设单位提出突发事故应急预案，内容如下：

(1) 设立应急组织机构、人员

与当发生突发事故时，应急救援组织能尽快的采取有效的措施，第一时间投入紧急事故的处理，以防事态进一步扩大。按照公司“预防为主、自救为主、统一指挥、分工负责”的原则，公司成立“应急救援领导小组”。

地区的应急救援组织在接到企业的救援电话后，以最快的速度赶到事发地。地区应在救援组织的指挥部负责工厂附近地区全面指挥、救援、管制和疏散，地区专业救援组织负责对厂专业救援队伍的支援。

(2) 配备应急救援保障

I 内部保障

整个厂区的公用工程、行政管理及生产设施人员全部由公司统一配置。

①消防设施：根据设计规范要求，厂区内设置独立的消防给水消防系统。

②应急通讯：整个厂区的电信电缆线路包括扩音对讲电话线路、巡更系统线路，各系统电缆均各自独立，自成系统。整个厂区的报警系统采用电话报警系统为主。

③道路交通：在发生重大事故时，各班人员按“紧急疏散路线”进行撤离。

④应急电源、照明：整个厂区的照明依照《工业企业照明设计标准》(GB50034-92)设计，备应急照明和照明电筒。

⑤厂内备有危险目标的重要设备备件和事故应急救援时所需的各类物资等。

II 外部救援

①单位互助：平时与周邻单位约定救援信号，届时发出信号请求救援。

②请求政府协调应急救援力量。

(3) 应急环境监测、抢险、救援及控制措施

①抢险抢修队到达现场后，根据指挥部下达的抢修指令，迅速进行抢修设备，控制事故，以防事故扩大。

②医疗救护队到达现场后，与消防队配合，应立即救护伤员，对伤员进行医疗处置或输氧急救，重伤员应急时转送医院抢救。

③治安队到达现场后，迅速组织救护伤员撤离，在事故现场周围设岗划分禁区并加强警戒和巡逻检查，严禁无关人员进入禁区。

④消防队接报警后，应迅速赶往事故现场，根据当时风向，消防车应停留上风方向，或停留在禁区外，消防人员佩戴好防护器具，进入禁区，协助发生事故部门迅速切断事故源和消除现场的可燃物品。

⑤现场救援人员应实行分工合作，做到任务到人，职责明确，团结协作。

通过采取以上抢险救援措施，努力争取在事故发生的初期阶段控制住险情，如事故可能扩大，应立即上报政府部门，请求增援。

(4) 制定和实施应急培训计划

企业应定期组织开展全员安全教育和业务技术培训。事故应急处理措施并能及时正确进行事故应急处置，会正确使用各种灭火器材，发生事故及时报警。义务消防员要经常开展业务技术训练和突发性事故应急救援训练。

2、风险防范措施

(1) 严格按照《建筑设计防火规范》合理布置总图，各生产和辅助装置按功能分别布置，并充分考虑消防和疏散通道等问题，消防隔离带及消防通道要求参照消防有关要求建设、布置，消防通道和建筑物耐火等级应满足消防要求，在危险物品存放区设立警告牌（严禁烟火）。

(2) 按照《建筑灭火器配置设计规范》(GBJ140-90)之规定，应配置相应的灭火器类型（干粉灭火器等）与数量，并在火灾危险场所设置报警装置；严禁区内有明火出现。

(3) 企业应认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，为安全生产创造条件，采取一切可能的措施，全面加强安全管理和安全教育工作，防止火灾事故的发生。同

时，制订快速有效的火灾事故应急救援预案，建立环境风险事故报警系统体系，确保各种通讯工具处于良好状态，制定标准的火灾事故报警方法和程序，并对工人进行紧急事态时的报警培训；编制企业《安全管理制度》和《火灾事故应急预案》，成立火灾事故应急指挥小组和消防小组，明确各组员的工作职责和事故发生后的处理办法，平时作好救援专业队伍的组织、训练和演练，并对工人进行自救和互救知识的宣传教育。

(4) 加强对公司职工的教育培训，实行上岗证制度，增强职工风险意识，提高事故自救能力，制定和强化各种安全管理、安全生产的规程，减少人为风险事故（如误操作）的发生。

(5) 制订发生事故时迅速撤离泄漏污染区人员至安全区的方案，一旦发生事故，则要根据具体情况采取应急措施，切断泄漏源、火源，控制事故扩大，立即报警，采取遏制泄漏物进入环境的紧急措施。

3、应急措施

事故应急救援措施：项目储存过程中，存在着火灾、爆炸等危险有害因素，一旦发生意外，有可能造成人员伤亡或财产损失按照《江苏省危险化学品事故应急救援体系建设导则》、《关于进一步加强危险化学品事故应急管理和应急救援工作的通知》苏安办[2009]26号等规定，编制事故应急救援预案，并建立项目的专项应急预案。

4、灭火的基本方法

(1) 灭火的基本原理

物质燃烧必须同时具备三个必要条件，即可燃物、助燃物和着火源。根据这些基本条件，一切灭火措施，都是为了破坏已经形成的燃烧条件，或终止燃烧的连锁反应而使火熄灭以及把火势控制在一定范围内，最大限度地减少火灾损失。这就是灭火的基本原理。

冷却法：如用水扑灭一般固体物质的火灾，通过水来大量吸收热量，使燃烧物的温度迅速降低，最后使燃烧终止。

窒息法：如用二氧化碳、氮气、水蒸气等来降低氧浓度，使燃烧不能持续。

隔离法：如用泡沫灭火剂灭火，通过产生的泡沫覆盖于燃烧体表面，在冷却作用的同时，把可燃物同火焰和空气隔离开来，达到灭火的目的。

化学抑制法：如用干粉灭火剂通过化学作用，破坏燃烧的链式反应，使燃烧终止。

(2) 灭火的基本措施

扑救 a 类火灾：一般可采用水冷却法，但对于忌水的物质，如布、纸等应尽量减少水渍所造成的损失。对珍贵图书、档案应使用二氧化碳、卤代烷、干粉灭火剂灭火。

扑救带电火灾：用“1211”或干粉灭火器、二氧化碳灭火器效果好，因为这三种灭火器的灭火药剂绝缘性能好，不会发生触电伤人的事故。

(3) 火灾报警

牢记火警电话“119”。

接通“119”火灾报警电话后，要向接警中心讲清失火单位的名称地址、什么东西着火、火势大小，以及火的范围。同时还要注意听清对方提出的问题，以便正确回答。

把自己的电话号码和姓名告诉对方，以便联系。

打完电话后，要立即派人到主要路口迎接消防车。

要迅速组织人员疏通消防通道，清除障碍物，使消防车到达火场后能立即进入最佳位置灭火救援。

如果着火地区发生了新的变化，要及时报告消防队，使他们能及时改变灭火战术，取得最佳效果。

(4) 灭火器的使用

干粉灭火器：使用手提式干粉灭火器时，应撕去头上铅封，拔去保险销，一只手握住胶管，将喷嘴对准火焰的根部；另一只手按下压把或提起拉环，干粉即可喷出灭火。喷粉要由近而远，向前平推，左右横扫，不使火焰窜回。

泡沫灭火器：要将灭火器平稳地提到火场，注意筒身不宜过度倾斜，以免两种药液混合。然后用手指压紧喷嘴口，颠倒筒身，上下摇晃几次，向火源喷射，如是油火，使用手提式化学泡沫灭火器时，应向容器内壁喷射，让泡沫覆盖油面使火熄灭。在使用舟车式灭火器时，先将器盖上的手柄向上扳转，中轴即自动弹出，再启瓶口，用手指压紧喷嘴口，然后颠倒器身，上下摇晃几次，松开手指，按照上述方法灭火即可。

“1211”灭火器：使用“1211”灭火器时，首先撕下铅封、拔掉保险销，然后在距火源 1.5~3 米处，将喷嘴对准火焰的根部，用力按下压把，压杆就将密封开启，“1211”灭火剂就在氮气压力作用下喷出，松开压把，喷射中止。如遇零星小火，可采取点射方法灭火。

二氧化碳灭火器：手提式二氧化碳灭火器开启方式不同，使用方法也不同。如果

是手动开启式(即鸭嘴式)的灭火器,使用时先拔去保险销,一手持喷筒把手,一手紧压压把,二氧化碳即自行喷出,不用时将手放松即可关闭。如果是螺旋开启式(即手轮式)的二氧化碳灭火器,使用时,先将铅封去掉,翘起喷筒,一手提提把,一手将手轮顺时针方向旋转开启,高压气体即自行喷出。

(5) 使用灭火器应注意的事项

二氧化碳灭火,主要是隔绝空气,窒息灭火,而干粉、“1211”等属化学灭火,通过中断燃烧的链式反应,使火熄灭。用于粉、“1211”灭火器灭火时,喷嘴要对准火源上方往下扫射;而用二氧化碳灭火器灭火时,喷筒要从侧面向火源上方往下喷射,喷射的方向要保持一定的角度,使二氧化碳能迅速覆盖着火源。灭火器应放置在被保护物品附近,干燥通风和取用方便的地方;要注意防止受潮和日晒;灭火器各连接部件不得松动,喷嘴塞盖不能脱落,保证密封性能良好;灭火器应按规定的时间进行检查;使用后必须进行再充装。

1、危废应急措施

本项目已从“危险废物贮存场所选址可行性”、“危废仓库暂存(收集)能力”、“危险废物贮存过程中对环境的影响”、“运输过程的环境影响分析”、“委托处置的环境影响分析”等方面进行分析。公司为及时准确应对可能发生的危险废物灾害事故,迅速、有效的组织实施和救援,防止事故蔓延、扩大,最大限度的减少人员伤亡、财产损失和环境伤害,结合公司实际情况,制定如下危废应急措施:

(1) 危废意外事故的应急措施

①吞食:如果不慎吞食本项目危废,在医护人员的指导下催吐,不要给意识不清的人吃东西。

②皮肤、眼睛接触:如果接触,立即用肥皂和大量清水清洗至少 15 分钟。

③泄露应急处理: a.在发生泄露时,首先熄灭所有明火,隔绝一切火源,防止发生燃烧和爆炸; b.现场处理人员必须佩戴防毒面具及符合要求的防护用品,严禁单独行动,要有监护人,必要时使用水枪掩护; c.现场用沙土围堤,回收物料,避免流入下水道等密闭系统; d.不得用水冲洗地面,防止污染区域扩大; e.可通过控制泄露源来消除危险品的溢出或泄露; f.现场泄露物及时进行覆盖、收容、稀释处理,使泄露物得到安全可靠的处理,防止二次事故的发生。

(2) 防范措施和应急预案

①事故防范措施

公司环保人员按时巡回检查，发现问题应及时处理并上报安环部门。

②事故应急措施

必要情况下启动应急预案。

(3) 应急预案

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日起实施），第八十五条 产生、收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的单位，应当依法制定意外事故的防范措施和应急预案，并向所在地生态环境主管部门和其他负有固体废物污染环境防治监督管理职责的部门备案；生态环境主管部门和其他负有固体废物污染环境防治监督管理职责的部门应当进行检查。本项目应依法编制意外事故的防范措施和应急预案，并在后期建设过程中落实各项危废应急措施。

6、应急事故池

建设单位应具备一定容量的事故池，以接纳事故情况下排放的污水，保证事故情况下不向外环境排放污水。在事故结束之后，对事故池中的污水进行分析，若废水浓度较低，满足接管要求，可将废水排入污水处理厂进行处理。

根据《水体污染防控紧急措施设计导则(石化建标[2006]43号)》，应急事故水池应考虑多种因素确定。

应急事故废水最大量的确定采用公式法计算，具体算法如下：

$$V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3) \max + V_4 + V_5$$

式中：(V₁ + V₂ - V₃) max——指对收集系统范围内不同罐组或装置分别计算V₁ + V₂ - V₃，取其中最大值；

V₁——收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量，本项目储罐内为液态甲烷，在自然状态下汽化，则V₁取0。

V₂——在装置区或贮罐区一旦发生火灾、爆炸时的消防用水量，包括扑灭火灾所需用水量和保护临近设备或贮罐（最少三个）的喷淋水量。发生事故时的消防水量，

$$m^3; V_2 = \sum Q_{\text{消}} \times t_{\text{消}}$$

式中：Q_消——发生事故的储罐或装置同时使用的消防设施给水流量，m³/h；

t_消——消防设施对应的设计消防历时，h。

本项目天然气站等级为甲类，根据《GB 50974-2014 消防给水及消火栓系统技术

规范》，同时间火灾的火灾次数为 1 次，消防用水量为 20L/s，火灾延续时间为 3h，即消防用水量为 36m³。

V3——发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量，m³，本项目 V3=0。

V4——发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，m³，本项目 V4=0m³。

V5——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，m³。

$V5=10qF$ ；q—降雨强度，mm；按平均日降雨量； $q=q_a/n$ ； q_a —年平均降雨量，mm；n—年平均降雨日数；F—必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，ha；

根据气象资料，年平均降雨量为 1179.3mm，年平均降雨日数按 126 天计算，因本项目在仓库四周设有防护围堤，因此最大汇水面积按露天面积总占地面考虑，则 $V5=13.8m^3$ 。

通过以上数据可计算得本项目应急事故废水最大量为：

$$V_{\text{总}} = (V1 + V2 - V3)_{\text{max}} + V4 + V5 = (0 + 36 - 0) + 0 + 13.8 = 49.8m^3$$

根据计算结果可知，事故应急池的有效容积应不少于 49.8m³，本项目设置一处 50m³ 能够满足事故废水储存的要求。正常生产时保持事故池空置状态，当发生事故时关闭雨水排放阀，并开启事故池进水阀，一旦发生泄漏事故，废水可排入事故池，不向外排放，不会对保护目标产生影响。本项目应加强事故预防，定期巡查、调节、保养、维修，及时发现有可能引起的事故异常运行苗头。主要操作人员上岗前应严格进行理论和实际操作培训。

7、环境风险可控

本项目在环境风险管理方面需从消防设施和风险管理上严格要求，以减缓项目的环境风险。因此，在落实上述风险防范措施以及应急措施的基础上，本项目风险水平可防控。

六、建设项目环保措施投资

根据建设项目环境保护管理制度的规定，建设项目的污染治理设施必须与主体工程“同时设计、同时施工、同时投入运行”。因此，本项目的污染治理设施必须严格执行“三同时”制度，在各种污染治理设施未按要求完工之前，项目不得投入运行。

建设项目“三同时”污染治理措施、效果及投资概算见表 7-7。

表 7-7 建设项目“三同时”验收一览表

| 污染源 | 环保设施名称 | 处理能力/规模 | 数量 | 环保投资 (万元) | 效果 | 备注 |
|-----|--------|---------|----|--------------|----|----|
|-----|--------|---------|----|--------------|----|----|

| | | | | | | |
|--------|---|-------------------|-----|-----|-----------|----|
| 废气 | 移动式焊烟净化装置 | / | 2 台 | 10 | 处理效率 90% | 新建 |
| | 排气筒 | 15 米 | 2 根 | 2 | / | 新建 |
| 固废 | 一般固废仓库 | 100m ² | 1 座 | 10 | 安全贮存 | 新建 |
| | 危废仓库 | 10m ² | 1 座 | 15 | 安全贮存, 防渗漏 | 新建 |
| 噪声 | 隔声、减振防治措施 | 降噪量 ≥25dB(A) | / | 10 | 厂界噪声达标 | 新建 |
| 排污口设置 | 雨水管道 | 1 套 | / | 200 | 雨污分流 | 新建 |
| | 污水管道 | 1 套 | / | 380 | | 新建 |
| 例行监测 | / | | | 10 | / | / |
| 风险防范措施 | 照规范设计危废仓库, 设置符合消防、防火的建筑、配制现有的应急物资, 加强对公司职工的教育培训, 制订发生事故时迅速撤离泄漏污染区人员至安全区的方案。 | | | 15 | / | 新建 |
| 事故池 | 设置 50m ³ 的事故池 | | | 20 | / | 新建 |
| 卫生防护距离 | 以 2 号车间设置 50m 的卫生防护距离; 以 3 号车间设置 50m 的卫生防护距离。 | | | | | — |
| 合计 | | — | — | 672 | — | — |

表 8 项目拟采取的防治措施及预期治理效果

| 内容类型 | 排放源(编号) | 污染物名称 | 防治措施 | 预期治理效果 |
|---|--|------------------|---------------------------------|---------------------------------------|
| 大气污染物 | 有组织废气 | 热处理炉燃烧废气 | 15m 排气筒高空排放 | 江苏省《工业炉窑大气污染综合排放标准》(DB 32/3728-2019) |
| | | 退火炉燃烧废气 | 15m 排气筒高空排放 | |
| | 无组织废气 | 颗粒物 | 加强通风, 无组织排放 | 上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)表 3 标准 |
| 水污染物 | 生活污水 | COD、SS、氨氮、总磷 | 化粪池 | 东台市时堰镇污水处理厂接管标准 |
| 电离辐射和电磁辐射 | / | / | / | / |
| 固废 | 一般工业固废 | 边角料和金属屑、焊渣、收集的焊烟 | 外售综合利用 | 合理处置、零排放 |
| | 危险废物 | 废液压油、废润滑油和废包装桶 | 委托盐城源顺环保科技有限公司处置 | |
| 噪声 | 薄板开平线、数控等离子切割机、分条机、龙门液压机等生产及辅助设备, 噪声源强 $\leq 85\text{dB(A)}$ 。 | | 选择用低噪声设备, 设备设置于室内, 车间厂房隔声, 距离衰减 | 达 GB12348-2008 表 1 中 3 类标准 |
| 主要生态影响 | | | | |
| <p>加强环境管理, 相应环保措施到位, 生态保护可基本保障:</p> <p>项目废气达标排放; 固体废物处置得当的情况下, 加强绿化, 最大限度地减轻生态影响, 并配合当地政府作好生态补偿措施。</p> <p>建设单位项目运营期固废、噪声、废气对生态影响较小。</p> | | | | |

表 9 环境管理和环境监测

1、环境管理

(一) 环境管理机构设置

为了本工程在运营期能更好地执行和遵守国家、省及地方的有关环境保护法律、法规、政策及标准，接受地方环境保护主管部门的环境监督，调整和制订环境规划和目标，进行一切与改善环境有关的管理活动，同时对工程施工及运营期产生的污染物进行监测、分析，了解工程对环境的影响状况，企业应设置专职的环境管理人员，配备一名管理人员分管环境保护管理工作，编入一名技术人员参与项目的环保设施“三同时”管理，同时需负责产生污染防治设施运行管理。由于环保工作政策性强，涉及多学科、综合性知识，建议该项目的专职环境管理人员选用具备环保专业知识并有一定工作经验的专业人员担任。

(二) 环境管理制度

(1) 贯彻执行“三同时”制度：设计单位必须将环境保护设施与主体工程同时设计，工程建设单位必须保证防治污染及其它公害的设施与主体工程项目同时施工、同时投入运行。

(2) 排污权实行有偿使用制度：建设单位按照规定的时限申请并取得排污许可证，在缴纳使用费后获得排污权，或通过交易获得排污权，按照排污许可证的规定排放污染物。建设单位自行监测、执行报告及环境保护主管部门监管执法信息应当在全国排污许可证管理信息平台上记载，并按照本办法规定在全国排污许可证管理信息平台上公开。

(3) 环保设施运行管理制度：应建立环保设施定期检查制度和污染治理措施岗位责任制，实行污染治理岗位运行记录制度，以确保污染治理设施稳定高效运行。当污染治理设施发生故障时，应及时组织抢修，并根据实际情况采取相应措施，防止污染事故的发生。

(4) 建立企业环保档案：企业应对废气、废水处理装置等进行定期监测，建立污染源档案，发现污染物非正常排放，应分析原因并及时采取相应措施，以控制污染影响的范围和程度。

(5) 风险管理：由于风险情况下发生大气或水环境污染时，对环境空气及地表水影响较大。因此环境管理的重点是建立风险防范及应急措施，并确保在风险发生时能

迅速启动应急预案。

企业制定严格的环境管理与环境监测计划，并以扎实的工作保证企业各项环保措施以及环境管理与环境监测计划在项目运营期得以认真落实，才能有效地控制和减轻污染，保护环境；只有通过规范和约束企业的环境行为，也才能使企业真正实现社会、经济和环境效益的协调发展，走可持续发展的道路。

2、污染物排放清单及总量

本项目为工业项目，污染物排放清单见表 9-1。

表 9-1 本项目污染物排放清单

| 种类 | 排放源（编号） | 污染物名称 | 产生浓度 (mg/m ³) | 产生量 (t/a) | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) | 排放量 (t/a) | 排放去向 |
|-------|---------|-----------------|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|------------------|------|
| 大气污染物 | FQ-1 | SO ₂ | 8.7 | 0.0156 | 8.7 | 0.0022 | 0.0156 | 大气环境 |
| | | NO _x | 135 | 0.243 | 135 | 0.034 | 0.243 | |
| | | 烟尘 | 10.1 | 0.0182 | 10.1 | 0.0025 | 0.0182 | |
| | FQ-2 | SO ₂ | 8.9 | 0.0096 | 8.9 | 0.0013 | 0.0096 | |
| | | NO _x | 139 | 0.15 | 139 | 0.0021 | 0.15 | |
| | | 烟尘 | 10.4 | 0.0112 | 10.4 | 0.0016 | 0.0112 | |
| | 无组织 | 颗粒物 | / | 0.01 | / | 0.00074 | 0.0019 | |
| | | 颗粒物 | / | 0.5 | / | 0.021 | 0.0545 | |
| 水污染物 | | 污染物名称 | 废水量 (t/a) | 产生浓度 (mg/L) | 产生量 (t/a) | 排放浓度 (mg/L) | 排放量 (t/a) | 排放去向 |
| | 生活污水 | COD | 2048 | 400 | 0.819 | 50 | 0.102 | 安时河 |
| | | SS | | 250 | 0.512 | 10 | 0.0205 | |
| | | 氨氮 | | 20 | 0.041 | 5 | 0.0102 | |
| | | TP | | 2 | 0.0041 | 0.5 | 0.00102 | |
| 固体废物 | 污染物名称 | 产生量 (t/a) | 处理处置量(t/a) | 综合利用量(t/a) | 外排量(t/a) | | 备注 | |
| | 一般工业固废 | 800.0181 | 0 | 800.0181 | 0 | | 外售利用 | |
| | 危险废物 | 2 | 2 | 0 | 0 | | 委托盐城源顺环保科技有限公司处置 | |

| | 设备名称 | 等效声级 (dB(A)) | 所在车间 (工段)名称 | 距最近厂界位置 m | 备注 dB(A) |
|----------|------------|--------------|----------------------|-----------|--------------------------------|
| 噪声 | 薄板开平线 | 85 | 1号生产车间、2号生产车间、3号生产车间 | 15 | 优先选择用低噪声设备，设备设置于室内，车间厂房隔声，距离衰减 |
| | 数控等离子切割机 | 85 | | 20 | |
| | 分条机 | 85 | | 20 | |
| | 数控板式锯床 | 85 | | 15 | |
| | 卧式龙门加工中心 | 80 | | 15 | |
| | 龙门液压机 | 85 | | 15 | |
| | 卷板机 | 80 | | 20 | |
| | 数控折弯机 | 80 | | 20 | |
| | 倒角机 | 85 | | 15 | |
| | 数控管式氩弧焊机 | 80 | | 15 | |
| | 碰焊机 | 80 | | 15 | |
| | 深孔钻 | 80 | | 15 | |
| | 多孔钻 | 80 | | 15 | |
| | 数控双柱立式铣床 | 85 | | 20 | |
| | PAMA 落式镗铣床 | 85 | | 30 | |
| 自动焊接设备 | 80 | 30 | | | |
| 轨道等离子切边机 | 85 | 25 | | | |

3、监测计划

环境监测是环境管理不可缺少的组成部分，通过监测掌握生产装置污染物排放规律，评价净化设施性能，制定控制和治理污染的方案，为贯彻国家和地方有关环保政策、法律、规定、标准等情况提供依据。

(1) 环境监测机构的设置及职责

环境监测计划应有明确的执行实施机构，以便承担建设项目的日常监督监测工作。建议建设单位对专职环保人员进行必要的环境监测和管理工作的培训，以胜任日常的环境监测和管理工作的。因厂区不具备污染物样品实验室分析及条件，监测任务可委托有资质单位进行。

职责：

- ①建立严格可行的环境监测计划及质量保证制度；
- ②定期检查各车间设施运行情况，防止污染事故发生；
- ③对全厂的废水、废气、噪声污染源进行监测，并对监测数据进行综合分析，掌握污染源控制情况及环境质量状况，为决策部门提供污染防治的依据；

- ④建立严格可行的监测质量保证制度，建立健全污染源档案。

(2) 环境监测计划

①废气监测计划

表 9-2 废气监测计划表

| 监测点位 | | 监测指标 | 监测频次 | 执行排放标准 |
|------|------------------|-------------------|------|---------------------------------------|
| 有组织 | 排气筒后 (FQ-1、FQ-2) | 二氧化硫、氮氧化物、烟尘林格曼黑度 | 每年一次 | 江苏省《工业炉窑大气污染综合排放标准》(DB 32/3728-2019) |
| 无组织 | 厂界 | 颗粒物 | 半年一次 | 上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-1995)表 3 标准 |

②废水监测计划

表 9-3 废水监测计划及记录信息表

| 序号 | 排放口编号 | 污染物名称 | 监测设施 | 自动监测实施安装位置 | 自动监测设施的安装、维护等相关管理要求 | 自动监测是否联网 | 自动监测仪器名称 | 手工监测采样方法及个数 | 手工监测频次 | 手工测定方法 |
|----|-------|-------|---------|------------|---------------------|----------|----------|-------------|--------|--------|
| 1 | / | COD | 委托有资质单位 | / | / | / | / | 瞬时采样(4个瞬时样) | 每年一次 | 重铬酸盐法 |
| 2 | | SS | | / | / | / | / | | | 重量法 |
| 3 | | 氨氮 | | / | / | / | / | | | 分光光度法 |
| 4 | | 总磷 | | / | / | / | / | | | 分光光度法 |

③噪声监测计划

表 9-4 噪声监测计划表

| 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行排放标准 |
|------|--------|-------|--|
| 厂界 | Leq(A) | 每季度一次 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准 |

4、排污口规范化整治

根据苏环控[1997]122 号《关于印发<江苏省排污口设置及规范化整治管理办法>的通知》，污（废）水排放口、废气排气筒、噪声污染源和固体废物贮存（处置）场所须规范化设置。

(1) 固定噪声污染源扰民处规范化设置

固定噪声污染源对边界影响最大处，设置环境噪声监测点，并在该处附近醒目处设置环境保护图形标志牌。

(2) 贮存(处置)场所规范化整治

一般固废堆放场所应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)，危险固废应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求在固废贮存(堆放)处进出路口应设置标志牌。按照《省生态环境厅关于进一步

加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）的要求，在仓库出的入口、仓库内部、仓库围墙四周、装卸区域、危险废物运输车辆通道（含车辆出口和入口）等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网；配备通讯设备、照明设施和消防设施。

（3）建立排污口档案

内容包括排污单位名称、排污口编号、适用的计量方式、排污口位置；所排污染物来源、种类、浓度及计量纪录；排放去向、维护和更新纪录。

厂区车间、厂区总排口、固体废物贮存场所均应分别统一编号，设立标志牌，标志牌按照《环境保护图形标志》（GB15562.1-2-1998-5）的规定统一定点监制。

表 10 结论与建议

结论：

1、项目概况

江苏久钢精工科技有限公司成立于 2020 年 8 月 13 日，法人代表为刘正兵，企业位于东台市时堰镇泰东工业区 168 号，2020 年公司拟投资 3 亿元外购分条机、加工中心、卧式龙门加工中心、薄板开平线、龙门液压机等非标精密配件、薄板结构件、合金锻压结构件、冷凝器和反应釜的生产，项目建成后年产非标精密配件 50000t/a，薄板结构件 30000t/a，合金锻压结构件 1000t/a，冷凝器 200 台/a 和反应釜 200 台/a。

2、产业政策

本次精工合金组件加工项目，不属于《产业结构调整指导目录(2019 年本)》中限制类和淘汰类，为允许类。建设项目不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 本）》（苏政办发[2013]9 号）及关于修改《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2015 年本）》部分条目的通知【苏政办发（2015）118 号】中淘汰和限制类项目，为允许类。因此，建设项目符合国家及江苏省产业政策的有关规定。

3、规划相容性

本项目位于东台市时堰镇泰东工业集中区，根据规划本项目所在地用地性质为工业用地。根据《东台市时堰镇工业集中区规划环境影响报告书》结论及其批复，泰东工业集中区产业定位：不锈钢（不含电镀等表面处理）、特钢（不含冶炼）、机械电子（不含铅、汞、镉、铬和类金属砷等重金属，不含电路板生产）、农产品加工、纺织服装（不含印染、印花）、新能源、新材料等。本次建设项目产品均为以不锈钢、合金钢等原辅料生产而成，故本项目符合园区产业定位及整体规划。

4、环境质量现状

根据《东台市 2019 年度环境质量公报》，本项目所在区域达标为不达标区，不达标因子为 PM₁₀、PM_{2.5}。根据东台市环境监测站在东台市人社局的自动监测站 2018 年连续 1 年的数据，项目所在地基本污染物中 PM_{2.5} 和 PM₁₀ 年均值超标，分别超标 0.04 倍和 0.10 倍。根据《东台市 2019 年度环境质量公报》，泰东河水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准。根据声环境现状监测数据，项目所在地声环境质量状况达到《声环境质量标准》3 类声功能区环境噪声限值。该项目营运期会产生一定的污染物，如工艺废气、及生产设备运行产生的噪声等，但在采取相应的污染防治

措施后,各类污染物的排放能够满足相关排放标准要求,一般不会进一步导致环境恶化,即不会改变区域环境功能区质量要求,能维持环境功能区质量现状。本项目不降低周边环境质量。

5、达标排放

由工程分析可知,本项目针对污染物排放特点,采取了较有效的污染防治措施,各类污染物均能达标排放:

(1) 有组织排放废气:

①钢锭加热炉燃烧废气: 本项目钢锭加热炉天然气燃烧废气中 SO_2 产生量为 0.0156t/a, 排放浓度为 $8.7\text{mg}/\text{m}^3$, NO_x 产生量为 0.243t/a, 排放浓度为 $135\text{mg}/\text{m}^3$, 烟尘产生量为 0.0182t/a, 排放浓度为 $10.1\text{mg}/\text{m}^3$, 排放浓度达到江苏省《工业炉窑大气污染综合排放标准》(DB 32/3728-2019) 表 1 中要求。

②退火炉燃烧废气: 本项目退火炉天然气燃烧废气中 SO_2 产生量为 0.096t/a, 排放浓度为 $8.9\text{mg}/\text{m}^3$, NO_x 产生量为 0.15t/a, 排放浓度为 $139\text{mg}/\text{m}^3$, 烟尘产生量为 0.0112t/a 排放浓度为 $10.4\text{mg}/\text{m}^3$, 排放浓度达到江苏省《工业炉窑大气污染综合排放标准》(DB 32/3728-2019) 表 1 中要求。

(2) 无组织排放废气

①本项目焊接烟尘(颗粒物)无组织排放量为 0.0019t/a, 排放速率为 $0.00074\text{kg}/\text{h}$ 。周界外颗粒物浓度最高点可达到上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015) 表 3 中无组织排放监控浓度限值。

②本项目切割废气无组织排放量为 0.0545t/a, 排放速率为 $0.021\text{kg}/\text{h}$, 总体上车间无组织排放的废气较少,通过采取加强车间通风等措施周界外颗粒物浓度最高点可达到上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015) 表 3 中无组织排放监控浓度限值。

(2) 废水

本项目生活污水近期经化粪池处理后由专门人员通过槽罐车送至东台市时堰镇污水处理厂。远期待东台市时堰镇污水处理厂管网铺设到位后,本项目废水无条件接管至东台市时堰镇污水处理厂集中处理,处理出水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 表 1 一级 A 标准后,尾水排入安时河。

(3) 固废

本项目固体废物主要为边角料和金属屑、焊渣、不合格品、焊接烟尘净化设备收集的焊烟、设备维护与保养废润滑油、废液压油、废包装桶和职工生活垃圾。危废为废液压油、设备维护与保养废润滑油和废包装桶，委托盐城源顺环保科技有限公司处置。固废经采取了合理的处置措施不外排。

(4) 噪声

本项目噪声源主要为薄板开平线、数控等离子切割机、分条机、龙门液压机等，噪声源强 $\leq 85\text{dB(A)}$ 。经预测，噪声源经车间内合理布局，车间厂房隔声及距离衰减后，厂界噪声达 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中的 3 类标准，对周围环境影响较小。

6、本项目建成后对环境的影响

(1) 废气

本项目废气污染物排放量较小，排放速率和排放浓度均低于排放标准的要求，废气污染物的排放对环境影响不大，不会引起空气环境质量的恶化，对周围环境影响较小。

本项目以 2 号生产车间设置 50m 的卫生防护距离；以 3 号生产车间设置 50m 的卫生防护距离，卫生防护距离范围内无居民、医院、学校等环境敏感点，今后也不得新建居民区、医院、学校等环境敏感点。

(2) 废水

本项目生活污水近期经化粪池处理后由专门人员通过槽罐车送至东台市时堰镇污水处理厂。远期待东台市时堰镇污水处理厂管网铺设到位后，本项目废水无条件接管至东台市时堰镇污水处理厂集中处理，处理出水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 表 1 一级 A 标准后，尾水排入安时河。

(3) 固废

本项目固废经采取了合理的综合利用和处置措施不外排，因此对周围环境基本无影响。

(4) 噪声

本项目噪声源主要为薄板开平线、数控等离子切割机、分条机、龙门液压机等生产及辅助设备，其噪声源强 $\leq 85\text{dB(A)}$ 。噪声源经车间内合理布局，车间厂房隔声及距离衰减后，厂界噪声达 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中的 3 类标准，对周围环境影响较小。

7、总量控制

本项目实施后：

1、本项目新增废气烟尘、SO₂和NO_x排放量分别为0.0294t/a、0.0252t/a和0.393t/a，需关闭类项目1.5倍替代削减量0.0441t/a、0.0378t/a和0.5595t/a，在我市2017年度关闭的江苏汇利镀锌钢管有限公司4吨燃煤锅炉可削减的烟尘排放量6.62t/a，SO₂排放量26.1t/a，NO_x排放量5.65t/a中平衡。本项目涉及的其他污染物指标列为日常环境管理目标，所申请的污染物排放总量指标在申请排污许可证时按交易获得量再行核定。

2、本项目生活污水经化粪池处理后接管至东台市时堰镇污水处理厂处理，处理出水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1一级A标准后，尾水排入安时河，无需申请总量。

3、固体废物的排放总量为零，符合总量控制的要求。

结论：本项目的建设符合国家产业政策，项目选址基本可行；拟采用的各项环保设施合理、可靠、有效，气污染物、噪声可基本实现达标排放；项目建成投产后，对评价区域环境污染影响不明显；环保投资可基本满足环保设施建设的需要，能够实现环境效益与经济效益的统一。因此在下一步工程设计和建设中，如能严格落实建设单位既定的污染控制措施和本报告中提出的各项环境保护对策建议，因此，从环保角度本项目是可行的。

建议：本项目的建设应重视引进和建立先进的环保管理模式，设置合理的环境管理体制和机构，强化企业职工的环保意识，确保厂内所有环保治理设施的正常运行。进一步推行清洁生产，加强管理，严格执行有利于清洁生产的管理条例，实行对员工主动参与清洁生产的激励措施等。

预审意见：

公章

经办人：

年月日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公章：

经办人：

年月日

审批意见：

公章：

经办人：

年月日

注释

本报告表应附以下附件、附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 平面布置图

附图 3 周边概况图

附图 4 生态空间管制区域图

附图 5 项目所在地规划图

附件 1 备案证明

附件 2 营业执照

附件 3 建设项目征求意见表

附件 4 用地红线图

附件 5 法人身份证

附件 6 技术合同

附件 7 委托书

附件 8 建设单位确认书

附件 9 公示说明

附件 10 公示截图

附件 11 噪声监测报告

附件 12 建设项目大气环境影响评价自查表

附件 13 环境风险评价自查表

附件 14 建设项目环境风险分析表

附件 15 危废处置协议及相关资质

附件 16 建设项目环评审批基础信息表

附件 17 时堰镇工业集中区审查意见