

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 年产 3000 吨计算机零部件、2500 吨高性能特种合金棒材、1000 吨高性能特种合金管材项目

建设单位（盖章）： 东台市霖强金属科技有限公司

编制日期： 二〇二二年十二月

目 录

一、 建设项目基本情况	- 1 -
二、 建设项目工程分析	- 17 -
三、 区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	- 37 -
四、 主要环境影响和保护措施	- 46 -
五、 环境保护措施监督检查清单	- 97 -
六、 结论	- 100 -

附件：

- 附件 1 建设项目备案文件
- 附件 2 建设项目环评委托书
- 附件 3 企业承诺书
- 附件 4 企业营业执照
- 附件 5 企业法人身份证
- 附件 6 企业不动产权证
- 附件 7 环评合同
- 附件 8 危废处置确认书及危废公司处理资质
- 附件 9 现场踏勘记录表
- 附件 10 东台市溱东镇不锈钢产业集中区规划环评审查意见
- 附件 11 污水处理厂审批意见
- 附件 12 《嘉善县东方五金螺丝厂建设项目竣工环境保护验收监测报告》
- 附件 13 关于明确东台市合金材料产业园实际管理范围的说明

附图：

- 附图 1 建设项目地理位置图
- 附图 2 建设项目平面布置图
- 附图 3 建设项目环境保护目标分布图
- 附图 4 建设项目分区防渗图
- 附图 5 建设项目周边水系图
- 附图 6 建设项目与生态空间保护区域关系图
- 附图 7 东台市合金材料产业园（溱东镇）范围示意图和溱东不锈钢产业集中区规划图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 3000 吨计算机零部件、2500 吨高性能特种合金棒材、1000 吨高性能特种合金管材项目		
项目代码	2207-320981-89-01-286353		
建设单位联系人	刘祥山	联系方式	13914430200
建设地点	江苏省盐城市东台市溱东镇新材料装备产业园		
地理坐标	(120度7分19.513秒, 32度38分44.874秒)		
国民经济行业类别	C3482 紧固件制造 C3311 金属结构制造	建设项目行业类别	“二十九、通用设备制造业 34”中“83、通用零部件制造 348”中“其他”类；“三十、金属制品业 33”中“66、结构性金属制品制造 331”中“其他”
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	东台市行政审批局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	东行审投资备（2022）424号
总投资（万元）	10000	环保投资（万元）	84
环保投资占比（%）	0.84	施工工期	2个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：__	用地（用海）面积（m ² ）	6812m ²
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《东台市溱东镇不锈钢产业集中区规划环境影响报告书》 召集审查机关：原东台市环境保护局 审查文件名称及文号：《关于东台市溱东镇不锈钢产业集中区规划环境影响报告书的审查意见》，东环〔2013〕129号		

1、规划符合性分析

本项目位于东台市溱东镇不锈钢产业集中区。2013年12月31日取得《东台市溱东镇不锈钢产业集中区规划环境影响报告书》审查意见，2022年2月18日溱东镇不锈钢产业集中区及溱东新材料装备产业园已合并至东台市合金材料产业园，目前东台市合金材料产业园正在进行规划环境影响评价。

根据《关于明确东台市合金材料产业园实际管理范围的说明》（见附件13），东台市合金材料产业园包含时堰产业片区（双溪工业区、建东工业区、沙杨工业区）和溱东产业片区（溱东新材料装备产业园、开庄园区北区、开庄园区南区、草舍园区）。本项目属于溱东产业片区，溱东产业片区产业定位为不锈钢制品、金属结构件、科技环保设备、机械设备等。本项目为年产3000吨计算机零部件、2500吨高性能特种合金棒材、1000吨高性能特种合金管材项目，和溱东产业片区产业定位相符，故本项目总体上符合东台市合金材料产业园溱东产业片区产业定位要求。

根据企业提供的不动产权证（见附件6）及东台市合金材料产业园（溱东镇）范围示意图和东台市溱东镇不锈钢产业集中区规划图（见附图7），项目所在地用地性质为工业用地，项目符合东台市合金材料产业园（溱东镇）和东台市溱东镇不锈钢产业集中区用地规划。

根据《关于东台市溱东镇不锈钢产业集中区规划环境影响报告书的审查意见》（东环〔2013〕129号），东台市溱东镇不锈钢产业集中区产业定位为：不锈钢制造、机械加工、新材料及电子元器件（不含电镀工序）。

本项目为年产3000吨计算机零部件、2500吨高性能特种合金棒材、1000吨高性能特种合金管材项目，本项目符合东台市溱东镇不锈钢产业集中区的产业定位。

2、与园区审查意见相符性分析

本项目与《关于东台市溱东镇不锈钢产业集中区规划环境影响报告书的审查意见》（东环〔2013〕129号）相符性分析见表1-1。

表 1-1 本项目与东台市溱东镇不锈钢产业集聚区审查意见相符性分析

序号	审查意见	本项目情况	相符性
1	调整优化集中区规划方案，应符合《江苏省生态红线区域保护规划》中关于泰东河（东台市）清水通道维护区二级管控区及《江苏省通榆河水污染防治条例》中关于通榆河一级保护区的相关保护要求，同时集中区还应严格按照《江苏省通榆河水污染防治条例》中有关规定实施监督管理，有效保护通榆河水质的功能。	本项目不在泰东河（东台市）清水通道维护区；本项目不在通榆河一级保护区内，不涉及《江苏省通榆河水污染防治条例》禁止行为，并严格执行《江苏省通榆河水污染防治条例》中相关污染防治办法。	相符
2	严格按照产业定位和环保准入条件引入项目，集中区产业定位应以不锈钢制品、机械加工为主，建议取消电子、新材料定位；不锈钢制品、机械项目不得涉及电镀、酸洗、冶炼等生产工序。入区企业应严格执行国家及地方产业政策，采取先进的生产工艺、设备和有效的污染控制措施。	本项目为年产 3000 吨计算机零部件、2500 吨高性能特种合金棒材、1000 吨高性能特种合金管材项目，本项目不涉及电镀、酸洗、冶炼等生产工序，在东台市溱东镇不锈钢产业集聚区的产业定位范围中，本项目严格执行国家及地方产业政策，使用先进的生产工艺、设备和有效的污染控制措施。	相符
3	集中区北部部分用地位于江苏省生态红线（泰东河）二级管控区，建议调整退让，按新确定的四至范围进一步优化集中区用地布局；建议区内不设置居住用地，集中区周边应设置 100 米空间防护距离。	/	/
4	实行“雨污分流”、“清污分流”制；加快集中区污水处理厂及区内管网建设，废水应预处理达接管标准后接入工业集中区污水处理厂集中处理，尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准排入青夏河。根据开发进度，适时制定污水处理厂二期扩建计划。	本项目实行雨污分流的排水体制，生活污水经隔油池、化粪池处理后由东台市溱南污水处理有限公司处理，处理出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，尾水排入青夏河。	相符
5	集中区各用热装置均必须使用天然气、液化石油气或低硫燃料油（含硫量低于 0.3%）等清洁能源，现有燃煤锅炉应，拆除或进行清洁能源改造。	本项目使用清洁能源天然气作为能源。	相符
6	集中区应按高标准、高起点的发展要求，本着“清洁生产、源头控制”的原则，区内企业所采用的生产工艺和污染治理工艺须达同类国际水平，至少是国内先进水平。在区内大力推行 ISO14000 环境管理体系，并构建生态循环经济。集中区和入区企业应配备环保专职人员，对集中区及入区企业污染源及污染治理设施的运转状况进行监督性监测，按规范要求完善环境监测计划，开展日常环境监测，重点关注环境空气中硫酸雾、氯化氢、苯系物以及水环境、土壤、底泥的重金属监测。	企业所采用的生产工艺和污染治理设施均达到国内先进水平，配备环保专职人员，制定环境监测计划并建设完成后将按计划进行日常环境监测。	相符
7	集中区规划实施中新增大气污染物、水污染物的排放总量应按照国家有关污染物排放	本项目新增污染物排放总量按照国家有关污染物排放总量控	相符

	总量控制的要求严格执行。区内现有企业须切实开展总量减排工作,同时严格控制入驻企业的污染物总量,确保区内主要污染物满足总量控制指标要求,实现区域环境可持续发展。	制的要求严格执行。本项目建成后区内主要污染物满足总量控制指标要求。	
8	高度重视并切实加强集中区环境安全管理工作,建立有针对性的风险防范体系,按照《报告书》提出的风险管理措施和环境风险应急预案要求加强环境安全管理,配备应急设施、设备与材料、应急环境监测等,东台市溱东镇不锈钢产业集中区管理层成立环境风险应急控制指挥中心,区内各企业成立环境风险应急控制指挥部,存在事故风险的车间或分厂成立风险应急控制指挥小组,制定详细的集中区及企业的环境风险防范措施和应急预案,定期组织实战演练,防止产生事故危害。	严格执行。	相符
9	在规划实施过程中,每隔五年进行一次环境影响跟踪评价,未按时进行跟踪评价的,将实施区域限批。在规划修编时应重新编制环境影响报告书,并报我局审查。	/	/
10	所有入区项目必须开展环境影响评价,应严格执行本规划拟定的环境准入条件,重点加强入区项目与《江苏省生态红线区域保护规划》及《江苏省通榆河水污染防治条例》相符性、污染治理措施可行性以及对环境的影响评价,对周边环境保护目标的影响程度必须给出明确评价结论。	严格执行	相符

综上,本项目与《关于东台市溱东镇不锈钢产业集中区规划环境影响报告书的审查意见》(东环〔2013〕129号)相符。

1、产业政策

本项目为年产 3000 吨计算机零部件（8.8 级以下普通低档标准紧固件制造项目除外）、2500 吨高性能特种合金棒材、1000 吨高性能特种合金管材项目，不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令 29 号）及《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录（2019 年本）〉的决定》中限制类“十一、机械 28、8.8 级以下普通低档标准紧固件制造项目”和淘汰类，但也不属于鼓励类；不属于《市场准入负面清单（2022 年版）》中禁止事项及禁止准入措施，符合国家产业政策。

2、与“三线一单”相符性分析

①生态保护红线

根据《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1 号）、《东台市生态空间管控区域调整方案》及其复函（苏自然资函〔2021〕1059 号），本项目距离泰东河（东台市）清水通道维护区 470m，不在盐城湿地珍禽国家级自然保护区（东台市）、泰东河西溪饮用水源地保护区、江苏黄海海滨国家级森林公园、江苏东台永丰省级湿地公园、通榆河（东台市）清水通道维护区、泰东河（东台市）清水通道维护区。

根据《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74 号），本项目不在盐城湿地珍禽国家级自然保护区（东台市）、江苏黄海海滨国家级森林公园、江苏东台永丰省级湿地公园、泰东河西溪饮用水源地保护区。

建设项目与生态空间保护区域关系图详见附图 6。

综上所述，本项目符合江苏省生态管控区域和国家生态保护红线规划要求。

②环境质量底线

根据《东台市 2021 年度环境质量公报》，项目所在区域为不达标区，不达标因子为 PM_{2.5}；根据《东台市 2021 年度环境质量公报》，泰东河 COD、NH₃-N 符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 II 类水质标准，泰东河 TP、TN 超出《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 II 类水质标准。

综上，本项目建成后采取相应的污染防治措施后，各类污染物的排放一般不会对周边环境造成不良影响，即不会改变区域环境功能区质量要求，能维持环境功能区质量现状。本项目不降低周边环境质量。

③资源利用上线

项目所使用的能源主要为电能、水、天然气等，物耗及能耗水平均较低，能源、物料均可得到充足供给。不超出当地资源利用上线。

④环境准入负面清单

本项目位于东台市溱东镇新材料装备产业园，根据《东台市溱东镇不锈钢产业集中区规划环境影响报告书》：集中区应严格按照产业定位和环保准入条件引入项目，集中区产业定位应以不锈钢制品、机械加工为主，建议取消电子、新材料定位；不锈钢制品、机械项目不得涉及电镀、酸洗、冶炼等生产工序。入区企业应严格执行国家及地方产业政策，采取先进的生产工艺、设备和有效的污染控制措施。禁止引进的行业和企业：不符合集中区产业定位、污染排放较大的行业；对于高水耗、高物耗、高能耗的项目；废水含难降解的有机污染物、“三致”污染物、及废水经预处理达不到污水处理厂接管标准的项目；工艺废气中含有难处理的、有毒有害物质的项目；采用落后的生产工艺或生产设备，不符合国家相关产业政策、达不到规模经济的项目。

本项目为年产 3000 吨计算机零部件、2500 吨高性能特种合金棒材、1000 吨高性能特种合金管材项目，不涉及电子、新材料，生产工序不涉及电镀、酸洗、冶炼等，不属于国家明令淘汰和禁止发展的高能耗物耗、环境污染严重、不符合产业政策和市场准入条件的建设项目，不在东台市溱东镇不锈钢产业集中区环境准入负面清单内。

⑤与《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》相符性分析

本项目位于东台市溱东镇新材料装备产业园，属于《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》中淮河流域的重点管控区域，具体情况见下表 1-2。

表 1-2 与淮河流域重点管控要求相符性分析表

管控类别	重点管控要求	本项目情况	相符性
空间布局约束	<p>1、禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业，禁止在淮河流域新建制革、化工、印染、电镀、酿造等污染严重的小型企业。</p> <p>2、落实《江苏省通榆河水污染防治条例》，在通榆河一级保护区、二级保护区，禁止新建、改建、扩建制浆、造纸、化工、制革、酿造、染料、印染、电镀、炼油、铅酸蓄电池和排放水污染物的黑色金属冶炼及压延加工项目、有色金属冶炼及压延加工项目、金属制品项目等污染环境的项目。</p> <p>3、在通榆河一级保护区，禁止新建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的项目，禁止建设工业固体废物集中贮存、利用、处置设施或者场所以及城市生活垃圾填埋</p>	<p>本项目不属于禁止新建企业，不在通榆河一级、二级保护区内。</p>	符合

	场，禁止新建规模化畜禽养殖场。		
污染物排放管控	按照《淮河流域水污染防治暂行条例》实施排污总量控制制度。	严格执行	符合
环境风险防控	禁止运输剧毒化学品以及国家规定禁止通过内河运输的其他危险化学品的船舶进入通榆河及主要供水河道。	本项目不涉及剧毒化学品，原辅料均为陆运。	符合
资源利用效率	限制缺水地区发展耗水型产业，调整缺水地区的产业结构，严格控制高耗水、高耗能和重污染的建设项目。	本项目不涉及	符合

综上所述，本项目符合淮河流域重点管控要求，与《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》相符。

⑥与《盐城市“三线一单”生态环境分区管控方案》相符性分析

本项目位于东台市溱东镇新材料装备产业园，属于《盐城市“三线一单”生态环境分区管控方案》重点管控单元中的东台市溱东镇不锈钢产业集聚区（东台市溱东新材料装备产业园）环境管控单元，建设项目与东台市溱东镇不锈钢产业集聚区（东台市溱东新材料装备产业园）环境管控单元相符性具体情况见下表 1-3。

表 1-3 与东台市溱东镇不锈钢产业集聚区（东台市溱东新材料装备产业园）环境管控单元要求相符性分析表

管控类别	一般管控要求	本项目情况	相符性
空间布局约束	<p>(1) 执行规划和规划环评及其审查意见相关要求。</p> <p>(2) 禁止引进项目类型：1、化工行业：一切化工项目均不得进入；2、机械行业：电镀类企业，包含酸洗工序类企业、含有冶炼的企业，淘汰、限制类的如普通高速钢钻头、铣刀、锯片、丝锥、板牙项目、普通微小轴承制造项目，芯片制造和封装等；3、轻工行业：化学制浆造纸企业、皮革；4、其他行业：其他不在集中区行业定位内的项目。</p>	<p>(1) 严格执行；</p> <p>(2) 本项目不属于禁止引进项目类型，符合集中区产业定位。</p>	符合
污染物排放管控	<p>(1) 严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。</p> <p>(2) 园区污染物排放总量不得突破环评报告及批复的总量。</p>	<p>(1) 本项目天然气燃烧废气有组织排放；抛光废气经集气罩收集通过 TA001 布袋除尘装置处理后有组织排放；打磨废气经集气罩收集通过 TA002 布袋除尘装置处理后有组织排放；冷锻废气经集气罩收集通过 TA003 布静电油雾分离器装置处理后有组织排放；</p> <p>(2) 本项目建成后区内主要污染物满足总量控制指标要</p>	符合

		求。	
环境风险防 控	<p>(1) 高度重视并切实加强集中区环境安全管理工作，建立有针对性的风险防范体系，配备应急设施、设备与材料、应急环境监测等，集中区管理层成立环境风险应急控制指挥中心，区内各企业成立环境风险应急控制指挥部，存在事故风险的车间或分厂成立风险应急控制指挥小组，制定详细的集中区及企业的环境风险防范措施和应急预案，定期组织实战演练，防止产生事故危害。</p> <p>(2) 建议区内不设置居住用地，集中区周边应设置 100 米空间防护距离。</p>	严格执行	符合
资源利用效 率	<p>(1) 高度重视并切实加强集中区环境安全管理工作，建立有针对性的风险防范体系，配备应急设施、设备与材料、应急环境监测等，集中区管理层成立环境风险应急控制指挥中心，区内各企业成立环境风险应急控制指挥部，存在事故风险的车间或分厂成立风险应急控制指挥小组，制定详细的集中区及企业的环境风险防范措施和应急预案，定期组织实战演练，防止产生事故危害。</p> <p>(2) 建议区内不设置居住用地，集中区周边应设置 100 米空间防护距离。</p>	本项目生产工艺、设备、能耗、污染物排放、资源利用等均达到同行业先进水平，严格按照国家和省能耗及水耗限额标准执行，清洁生产水平达同行业国内先进水平。	符合

综上所述，本项目符合东台市溱东镇不锈钢产业集中区（东台市溱东新材料装备产业园）环境管控单元要求，与《盐城市“三线一单”生态环境分区管控方案》相符。

3、本项目与《中共江苏省委江苏省人民政府关于深入打好污染防治攻坚战实施意见》相符性分析

表 1-4 与《中共江苏省委江苏省人民政府关于深入打好污染防治攻坚战实施意见》的相符性

序号	要求	符合性分析	相符性
1	推进清洁生产和能源资源集约高效利用。依法引导钢铁、石化、化工、建材、纺织等重点行业开展强制性清洁生产审核，推进工业、农业、建筑业、服务业、交通运输业等领域实施清洁生产改造。完善能源消费总量和强度双控制度，严格用能预算管理和节能审查，有效控制能源消费增量。	严格执行	相符
2	强化生态环境分区管控。完善“三线一单”生态环境分区管控体系，衔接国土空间	本项目符合“三线一单”的要求，符合江苏省生态空间管控区域和国家生	符合

	规划分区和用途管制要求。落实以环评制度为主体的源头预防体系，严格规划环评审查和项目环评准入。	态保护红线规划要求。本项目依法编制环评手续，符合环评制度。	
3	加快补齐生态环境基础设施短板。构建布局完整、运行高效、支撑有力的环境基础设施体系。加强雨水排口监管，强化污水收集管网建设，优化污水处理设施布局，加强污泥规范化处置。提升工业园区监测监控能力，开展工业园区污染物排放限值限量管理。	本项目雨污分流，设一个雨水排口和一个污水排口； 天然气燃烧废气执行江苏省《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）表1标准；下料废气、车削废气、钻孔废气、抛光废气、打磨废气、焊接废气、冷镦废气执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中排放浓度限值。	符合
4	提升生态环境执法监管效能。全面推行排污许可“一证式”管理。	本项目运行后严格执行排污许可管理要求。	符合

本项目建设满足《中共江苏省委江苏省人民政府关于深入打好污染防治攻坚战的实施意见》中相关要求。

4、本项目与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》（长江办〔2022〕7号）、《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉江苏省实施细则》（苏长江办发〔2022〕55号）相符性分析见表1-5。

表1-5 本项目与“长江经济带发展负面清单指南”相符性分析

《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》（长江办〔2022〕7号）

序号	管控条款	本项目情况	相符性
1	禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目非码头及过江通道项目。	符合
2	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	本项目位于东台市溱东镇新材料装备产业园，不属于自然保护区、风景名胜区。	符合
3	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	本项目位于东台市溱东镇新材料装备产业园，不在饮用水水源保护区内。	符合
4	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公	本项目位于东台市溱东镇新材料装备产业园，不属于水产种质资源保护区的岸线和河段、不涉及国家湿地	符合

	园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	公园。	
5	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内，不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内。	符合
6	禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本项目未在长江干支流及湖泊设置排污口。	符合
7	禁止在“一江一口两湖七河”和 332 个水生生物保护区开展生产性捕捞。	本项目不涉及捕捞。	符合
8	禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	项目不在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内，项目为高档金属材料项目，不属于化工项目，不涉及尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库。	符合
9	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	本项目为年产 3000 吨计算机零部件、2500 吨高性能特种合金棒材、1000 吨高性能特种合金管材项目，不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	符合
10	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	本项目为年产 3000 吨计算机零部件、2500 吨高性能特种合金棒材、1000 吨高性能特种合金管材项目，不属于石化、现代煤化工项目。	符合
11	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目不属于相关法律法规中的落后产能、严重过剩产能、高耗能高排放项目。	符合
12	法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	严格执行	符合
《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）〉江苏省实施细则》（苏长江办发〔2022〕55 号）			
序号	管控条款	本项目情况	相符性
1	禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划	本项目不涉及港口，本项目为年产 3000 吨计算机零部件、2500 吨高	符合

	<p>（2015-2030年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035年）》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江千线过江通道布局规划》的过长江通道项目。</p>	<p>性能特种合金棒材、1000吨高性能特种合金管材项目，不属于长江通道项目。</p>	
2	<p>严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。自然保护区、风景名胜区由省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。</p>	<p>本项目不在自然保护区核心区、本项目为年产3000吨计算机零部件、2500吨高性能特种合金棒材、1000吨高性能特种合金管材项目，不属于缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。</p>	符合
3	<p>严格执行《中华人民共和国水污染防治法》《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的決定》《江苏省水污染防治条例》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资建设项目，改建项目应当消减排污量。饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同水利等有关方面界定并落实管控责任。</p>	<p>本项目不在饮用水水源一级保护区、二级保护区内。</p>	符合
4	<p>严格执行《水产种质资源保护区管理暂行办法》，禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。严格执行《中华人民共和国湿地保护法》《江苏省湿地保护条例》，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。水产种质资源保护区、国家湿地公园分别由省农业农村厅、省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。</p>	<p>本项目为年产3000吨计算机零部件、2500吨高性能特种合金棒材、1000吨高性能特种合金管材项目，不属于在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。</p>	符合
5	<p>禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总</p>	<p>本项目为年产3000吨计算机零部件、2500吨高性能特种合金棒材、</p>	符合

	体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。长江干支流基础设施项目应按照《长江岸线保护和开发利用总体规划》和生态环境保护、岸线保护等要求，按规定开展项目前期论证并办理相关手续。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	1000吨高性能特种合金管材项目，不属于在划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。	
6	禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本项目不涉及排污口。	符合
7	禁止长江干流、长江口、34个列入《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》的水生生物保护区以及省规定的其它禁渔水域开展生产性捕捞。	本项目不涉及捕捞。	符合
8	禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。长江干支流一公里按照长江干支流岸线边界（即水利部门河道管理范围边界）向陆域纵深一公里执行。	本项目不在长江干支流岸线一公里范围内，不属于化工项目。	符合
9	禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目不在长江干流岸线三公里范围内，不涉及尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库。	符合
10	禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。	本项目不属于太湖流域。	符合
11	禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目。	本项目不涉及燃煤发电。	符合
12	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。合规园区名录按照《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉江苏省实施细则合规园区名录》执行。	本项目为年产3000吨计算机零部件、2500吨高性能特种合金棒材、1000吨高性能特种合金管材项目，不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	符合
13	禁止在取消化工定位的园区（集中区）内新建化工项目。	本项目不涉及化工。	符合
14	禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目。	本项目位于东台市溱东镇新材料装备产业园，园区内无化工项目，本项目不属于劳动密集型及公共设施项目。	符合
15	禁止新建、扩建不符合国家和省产业	本项目为年产3000吨计算机零	符合

	政策的尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目。	部件、2500吨高性能特种合金棒材、1000吨高性能特种合金管材项目，不属于尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业。	
16	禁止新建、改建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药（化学合成类）项目，禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化工项目。	本项目为年产3000吨计算机零部件、2500吨高性能特种合金棒材、1000吨高性能特种合金管材项目，不属于农药原药（化学合成类）项目、农药、医药和染料中间体化工项目。	符合
17	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目，禁止新建独立焦化项目。	本项目为年产3000吨计算机零部件、2500吨高性能特种合金棒材、1000吨高性能特种合金管材项目，不属于国家石化、现代煤化工、独立焦化项目。	符合
18	禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。	本项目为年产3000吨计算机零部件、2500吨高性能特种合金棒材、1000吨高性能特种合金管材项目，不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》及修改清单，《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》中限制类、淘汰类、禁止类项目，不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。	符合
19	禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目不属于严重过剩产能、高耗能高排放项目。	符合
20	法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	严格执行	符合

综上所述，本项目符合《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》（长江办〔2022〕7号）、《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉江苏省实施细则》（苏长江办发〔2022〕55号）中相关要求。

5、与《江苏省通榆河水污染防治条例》相符性分析

本项目与《江苏省通榆河水污染防治条例》相符性见表1-6。

表 1-6 本项目与《江苏省通榆河水污染防治条例》相符性分析

序号	与本项目相关的条例	本项目情况	相符性
1	沿线地区各类开发建设活动应当符合通榆河水污染防治规划以及通榆河沿线城镇生活污水处理、饮用水水源地安全保障等专项规划。	本项目生活污水经隔油池、化粪池处理达东台市溱南污水处理有限公司接管标准后	符合

		由东台市溱南污水处理有限公司处理。	
2	对可能造成沿线地区水环境影响的建设项目，应当配套建设水污染防治设施，建设项目配套的水污染防治设施的设计、施工、运行，应当符合环境影响评价档及其审批意见的要求。	本项目配套建设水污染防治设施，其设计、施工、运行严格执行环境影响评价档及其审批意见的要求。	符合
3	沿线地区实行水污染物排放许可证制度。禁止无排污许可证或者不按照排污许可证规定排放水污染物。	本项目建成后将按要求申请排污许可证，按证排污。	符合
4	通榆河一级保护区、二级保护区和三级保护区内可能发生水污染事故的企业事业单位，应当制定有关水污染事故应急方案，做好应急准备，并定期进行演练。	本项目不在通榆河一级保护区内，本项目建成后将制定环境突发环境事件应急预案，并定期进行演练。	符合
5	通榆河一级保护区、二级保护区内禁止下列行为： （一）新建、改建、扩建制浆、造纸、化工、制革、酿造、染料、印染、电镀、炼油、铅酸蓄电池和排放水污染物的黑色金属冶炼及压延加工项目、有色金属冶炼及压延加工项目、金属制品项目等污染环境的项目； （二）在河道内设置经营性餐饮设施； （三）向河道、水体倾倒工业废渣、水处理污泥、生活垃圾、船舶垃圾； （四）将畜禽养殖场的粪便和污水直接排入水体； （五）将船舶的残油、废油排入水体； （六）在水体洗涤装贮过油类、有毒有害物品的车辆、船舶和容器以及污染水体的回收废旧物品； （七）法律、法规禁止的其他行为。	本项目不在通榆河一级保护区内和二级保护区。	符合

综上，本项目满足《江苏省通榆河水污染防治条例》的要求。

6、与《深入打好重污染天气消除、臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战行动方案》相符性分析

本项目与《深入打好重污染天气消除、臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战行动方案》（环大气〔2022〕68号）相符性见表1-7。

表 1-7 本项目与《深入打好重污染天气消除、臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战行动方案》相符性分析

序号	要求	本项目
《重污染天气消除攻坚行动方案》		
1	推动产业结构和布局优化调整。坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目发展，严格落实国家产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评，以及产能置换、煤炭消费减量替代、区域污染物削减等要求，坚决叫停不符合要求的高耗能、高排放、低水平项目。依法依规退出重点行业落后产能，修订《产业结构调整指导目录》，将大气污染物排	本项目不属于高耗能、高排放、低水平项目，严格落实国家产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评和区域污染物削减要求，属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》及其修改单中

	放强度高、治理难度大的工艺和装备纳入淘汰类或限制类名单。推行钢铁、焦化、烧结一体化布局，有序推动长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。持续推动常态化水泥错峰生产。	鼓励类项目。
2	推动能源绿色低碳转型。大力发展新能源和清洁能源，非化石能源逐步成为能源消费增量主体。严控煤炭消费增长，重点区域继续实施煤炭消费总量控制，推动煤炭清洁高效利用。将确保群众安全过冬、温暖过冬放在首位，宜电则电、宜气则气、宜煤则煤、宜热则热，因地制宜稳妥推进北方地区清洁取暖，有序实施民用和农业散煤替代，在推进过程中要坚持以供定需、以气定改、先立后破、不立不破。着力整合供热资源，加快供热区域热网互联互通，充分释放燃煤电厂、工业余热等供热能力，发展长输供热项目，淘汰管网覆盖范围内的燃煤锅炉和散煤。实施工业炉窑清洁能源替代，大力推进电能替代煤炭，在不影响民生用气稳定、已落实合同气源的前提下，稳妥有序引导以气代煤。	本项目使用能源水、天然气和电，不使用煤炭。
《臭氧污染防治攻坚行动方案》		
3	加快实施低 VOCs 含量原辅材料替代。各地对溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂使用企业制定低 VOCs 含量原辅材料替代计划。全面推进汽车整车制造底漆、中涂、色漆使用低 VOCs 含量涂料；在木质家具、汽车零部件、工程机械、钢结构、船舶制造技术成熟的工艺环节，大力推广使用低 VOCs 含量涂料，重点区域、中央企业加大使用比例。在房屋建筑和市政工程中，全面推广使用低 VOCs 含量涂料和胶粘剂；重点区域、珠三角地区除特殊功能要求外的室内地坪施工、室外构筑物防护和城市道路交通标志基本使用低 VOCs 含量涂料。完善 VOCs 产品标准体系，建立低 VOCs 含量产品标识制度。	本项目不涉及使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂
4	加强非正常工况废气排放管控。石化、化工企业应提前向当地生态环境部门报告开停车、检维修计划；制定非正常工况 VOCs 管控规程，严格按规程操作。火炬、煤气放散管须安装引燃设施，配套建设燃烧温度监控、废气流量计、助燃气体流量计等，排放废气热值达不到要求时应及时补充助燃气体。	严格执行
5	实施工业锅炉和炉窑提标改造。生物质锅炉氮氧化物排放浓度无法稳定达标的，加装高效脱硝设施。燃气锅炉实施低氮燃烧改造，对低氮燃烧器、烟气再循环系统、分级燃烧系统、燃料及风量调配系统等关键部件要严把质量关，确保低氮燃烧系统稳定运行，2025 年底前基本完成；推动燃气锅炉取消烟气再循环系统开关阀，确有必要保留的，可通过设置电动阀、气动阀或铅封等方式加强监管。玻璃、铸造、石灰等行业炉窑，依据新制修订的排放标准实施提标改造；鼓励臭氧污染严重地区结合实际制定更为严格的地方排放标准。	本项目退火炉使用天然气作为燃料，天然气燃烧废气执行江苏省《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）中标准
柴油货车污染治理攻坚行动方案		
6	推进重点行业企业清洁运输。火电、钢铁、煤炭、焦化、有色等行业大宗货物清洁方式运输比例达到 70%左右，重点区域达到 80%左右；重点区域推进建材（含砂石骨料）清洁方式运输。鼓励大型工矿企业开展零排放货物运输车	本项目建成后，将加强运输车辆管控，完善车辆使用记录，实现动态更新，并开展车辆管理，加大企业自我保障能力。

队试点。鼓励工矿企业等用车单位与运输企业（个人）签订合作协议等方式实现清洁运输。企业按照重污染天气重点行业绩效分级技术指南要求，加强运输车辆管控，完善车辆使用记录，实现动态更新。鼓励未列入重点行业绩效分级的企业参照开展车辆管理，加大企业自我保障能力。	
---	--

综上所述，本项目满足《深入打好重污染天气消除、臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战行动方案》（环大气〔2022〕68号）中相关要求。

二、建设项目工程分析

1、项目概况

东台市霖强金属科技有限公司（以下简称“霖强公司”）成立于 2022 年 3 月 9 日。法人代表为刘祥山。霖强公司拟投资 10000 万元，购买东台市加宇不锈钢制品有限公司位于东台市溱东镇新材料装备产业园 6812m² 土地及现有 3082.42m² 厂房，另新建 3057.852m² 厂房，建设“年产 3000 吨计算机零部件、2500 吨高性能特种合金棒材、1000 吨高性能特种合金管材项目”。项目建成后年产 1700 吨大标准件、1300 吨小标准件、2500 吨高性能特种合金棒材、1000 吨高性能特种合金管材。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等法律、法规的规定，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）的有关要求，项目类型确认见表 2-1。

表 2-1 项目类型确认表

工程名称	《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021 年版) 对应项目类别	环评类别	最终确定环评类别
主体工程	“二十九、通用设备制造业 34”中“83、通用零部件制造 348”中“其他”类	报告表	报告表
	“三十、金属制品业 33”中“66、结构性金属制品制造 331”中“其他”		
土建工程	/	/	/

建设
内容

根据上表分析，企业应当编制建设项目环境影响报告表。东台市霖强金属科技有限公司委托环评单位对该项目进行环境影响评价。环评单位接受委托后，开展了详细的现场踏勘、资料收集工作，在对本项目工程有关环境现状和可能造成的环境影响进行分析后，依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》编制要求编制了环境影响报告表。

2、项目定员及工作制度

职工人数：12 人；

作业制度：年工作 300 天，实行两班制，每班工作 6 小时，全年工作 3600 小时，本项目不设置宿舍，设置食堂。

3、主体工程及产品方案

主体工程及产品方案见表 2-2。

表 2-2 主体工程及产品方案

序号	主体工程	产品名称	年设计能力（吨）	年运行时数
1	计算机零部件生产线	大标准件	1700	3600h/a
		小标准件	1300	
2	高性能特种合金棒材生产线	高性能特种合金棒材	2500	
3	高性能特种合金管材生产线	高性能特种合金管材	1000	

表 2-3 本项目产品图片及用途说明

序号	产品名称	产品图片	用途说明
1	计算机零部件 大标准件		外售作为计算机零部件和机械配件使用

小标准件



2

高性能特种合金棒材



作为机械加工厂原料

3

高性能特种合金管材



作为石油管道，石化配件原料

4、原辅材料情况

表 2-4 建设项目主要原辅材料表

生产线	产品	名称	成分、规格	单位	年用量	储存规格	最大存在量	存放地点	储存方式
计算机零部件生产线	大标准件	不锈钢棒材	不锈钢	吨	1780	/	20	原料区	堆放
		拉丝粉	氢氧化钠、氢氧化钙、硬脂酸、动物油脂、滑石粉等	吨	2.5	25kg/袋	0.5		堆放
		液压油	矿物油 100%	吨	2	100kg/桶	0.5		堆放
		切削液	基础油（30~40%）、三乙醇胺（5~10%）、司盘 80（3~10%）、妥尔油（10~20%）、合成酯（5~10%）、纯水（10~20%）	吨	2.5	100kg/桶	0.5		堆放
		砂带	/	吨	10	25kg/袋	1		堆放
		锯条	/	吨	1.2	/	0.3		捆装
	小标准件	成型油	精制矿物油	吨	2	20kg/桶	1		堆放

		盘元	不锈钢	吨	1340	/	10		堆放
高性能特种合金棒材生产线	棒材	天然气	/	Nm ³	4万	/	/	/	/
		不锈钢棒材	不锈钢	吨	2800	/	120	原料区	堆放
		砂磨片	/	吨	0.09	1kg/袋	0.03		堆放
		拉丝粉	氢氧化钠、氢氧化钙、硬脂酸、动物油脂、滑石粉等	吨	0.4	25kg/袋	0.2		堆放
		砂带	/	吨	10	25kg/袋	1		堆放
		氩气	/	瓶	120	40L/瓶	160L	焊接区	堆放
		实芯焊丝	/	吨	1	1kg/捆	0.5		堆放
高性能特种合金管材生产线	管材	天然气	/	Nm ³	2万	/	/	/	/
		实芯焊丝	/	吨	1	1kg/捆	0.5t	焊接区	堆放
		氩气	/	瓶	30	40L/瓶	160L		堆放
		拉丝粉	氢氧化钠、氢氧化钙、硬脂酸、动物油脂、滑石粉等	吨	0.2	25kg/袋	0.2	原料区	堆放
		管坯	不锈钢	吨	1200	/	20		堆放
/	包装材料	PE袋、纸箱	吨	12	捆装	1	堆放		

本项目主要原辅材料理化特性见表 2-5。

表 2-5 主要原辅料理化毒理性质

名称	化学式	CAS 号	理化特性	燃烧爆炸性	毒理毒性
氢氧化钠	NaOH	1310-73-2	无色透明晶体、具有强碱性和有很强的吸湿性。饱和蒸气压：0.13(739°C)kPa，密度：2.53g/cm ³ ，熔点：318.4°C，沸点：1390°C，易溶于水，溶解时放热，水溶液呈碱性，有滑腻感	/	/
氢氧化钙	Ca(OH) ₂	215-137-3	一种白色粉末状固体，微溶于水，其澄清的水溶液俗称澄清石灰水，与水组成的乳状悬浮液称石灰乳，熔点：580°C（失水，分解），沸点：2850°C，密度：2.53g/cm ³ （25°C）	/	大鼠口服 LD50： 7340mg/kg；小鼠口服 LD50：7300mg/kg
硬脂酸	C ₁₈ H ₃₆ O ₂	57-11-4	白色蜡状透明固体或微黄色蜡状固体、不溶于水，稍溶于冷乙醇，加热时较易溶解。熔点：62-72°C，沸点：361°C，微溶于丙酮、苯，易溶于乙醚、氯仿、热乙醇、四氯化碳、二硫化碳	可燃	小鼠、大鼠静脉注射 LC50：(23±0.7)mg/kg、 (21.5±1.8)mg/kg
滑石粉	/	14807-96-6	无臭、无味的白色粉末或无色结晶，用于制水泥、陶瓷、石灰、钙盐、牙膏、染料、颜料、矿泉水、人造石、油灰、中和剂、催化剂、填料、医药品等	/	/
三乙醇胺	C ₆ H ₁₅ NO ₃	102-71-6	无色油状液体或白色固体，稍有氨的气味。熔点 20°C。沸点 335°C。相对密度（水=1）为 1.12。闪点 185°C，易溶于水。用作增塑剂、中和剂、润滑剂的添加剂或防腐剂以及纺织品、化妆品的增湿剂和染料、树脂等的分散剂。	可燃	LD50：5000~9000 mg/kg(大鼠经口)
司盘	C ₇ H ₁₁ O ₆ -R	/	可与各类表面活性剂混用，尤其适应与吐温-60(T-60)，复配使用效果更佳。HLB(亲水亲油平衡)值 4.7，熔点 52-57°C。	/	/
妥尔油	/	8002-26-4	沸点：360.85°C，密度 0.95-1.0g/cm ³ ，蒸气压：0.004Pa at 25°C，尔油在金属加工液中用于乳化液、微乳液中，作为辅助乳化剂可以减少主乳化剂的用量，与常用的油酸相比乳化速度快、润滑性优越、清洗效果好并且有一定的抗泡作用，对硬水的适应范围宽，有良好的抗酸败性。	/	/

建设内容

天然气	/	74-82-8	<p>天然气主要成分烷烃，其中甲烷占绝大多数，另有少量的乙烷、氢气和丁烷，此外一般有硫化氢、二氧化碳、氮和水气和少量一氧化碳及微量的稀有气体，如氦和氩等。天然气不溶于水，密度为 0.7174kg/Nm³，相对密度(水)为约 0.45(液化)，燃点为 650°C，爆炸极限 (V%) 为 5-15。</p>	易燃	/
-----	---	---------	---	----	---

5、建设项目主要生产设备

建设项目主要生产设备见表 2-6。

表 2-6 生产设备表

序号	生产线	设备名称	设施参数	数量 (套)
1	计算机零部件生产线	拉床	4 寸	3
3		锯床	/	5
4		油压机	300 吨	1
5		数控车床	/	50
6		钻床	/	10
7		抛光机	/	3
8		冷镦机	16/20	3
9		高性能特种合金棒材生产线	角磨机	/
10	氩弧焊机		/	3
11	电炉		1000kw	3
12	拉床		5 寸	1
13	抛光机		/	2
14	高性能特种合金管材生产线	氩弧焊机	/	2
15		拉床	6 寸	1
16	高性能特种合金棒材生产线、高性能特种合金管材生产线共用	退火炉	1000kw	1

6、项目平面布置情况

表 2-7 项目建构筑物土建及平面布置情况

建筑物		占地面积 (m ²)	建筑面积 (m ²)	备注	结构类型	备注
1#厂房		1105.32	1105.32	1F	钢筋混凝土结构	现有厂房内划分
其中	拉圆区	276	276			
	去磁区	276	276			
	打磨区	276	276			
	冷拉区	277.32	277.32			
1#办公楼		221.43	442.86	2F		
2#办公楼		221.43	442.86	2F		
2#厂房		1022.572	1022.572	1F		新建
其中	热处理区	200	200			
	成品暂存区	507.9	507.9			
	原料区	314.672	314.672			
3#厂房		1105.32	1105.32	1F	现有厂房内划分	
其中	焊接区	552.66	552.66			
		抛光区	552.66	552.66		

建设内容

	4#厂房	1400	1400			
其中	(下料、车削、钻孔区)	1265	1265	1F		新建
	一般固废暂存区	125	125			
	危废仓库	10	10			
	5#厂房(油压区)	426	426	1F		
	6#厂房(冷镦区)	536.2	536.2	1F		
	食堂	62	62	1F		
	配电房	40	40	1F		
	合计	6140.272	6583.132	-	-	-

6、公用工程

(1) 给排水

1) 给水

本项目用水主要为生活用水、切削液配置用水和绿化用水，年用新鲜水量为 490m³/a，全部来自当地自来水管网。

①生活用水：根据《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2019），“车间工人的生活用水定额应根据车间性质确定，宜采用 30L/(人·班)~50L/(人·班)”，本项目采用 40L/(人·班)估算，项目定员 12 人，年工作 300 天，则生活用水量约为 144m³/a。

②绿化用水：厂区绿化面积 1362m²，绿化用水按《江苏省城市生活公共用水定额》（2019 年修订）计算，取 1.5L/m²·d，每年绿化需补水天数按全年 50%计算，则年耗水量约为 306m³/a。

③切削液配置用水：下料、车削、钻孔中的切削液需配水使用，配水比例为 1: 16，本项目建成后全厂切削液配比用水均来源于新鲜水，切削液的全厂使用量为 2.5t/a，则切削液配制用水量为 40m³/a。

2) 排水

项目实行雨污分流的排水体制，项目生产原料均位于室内，因此不考虑初期雨水的收集。

根据《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2019）“表 4.10.15-1 化粪池每人每日计算污水量中生活污水与生活废水合流排入，每人每日污水量为（0.85~0.95）给水定额 L/（人·d）”，本项目采用 0.9 给水定额估算，本项目生活用水量为 144m³/a，生活污水产生量为 129.6m³/a。

生活污水经隔油池、化粪池处理后由东台市溱南污水处理有限公司处理，处理出水

达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，尾水排入青夏河。

项目水平衡图见图 2-1。

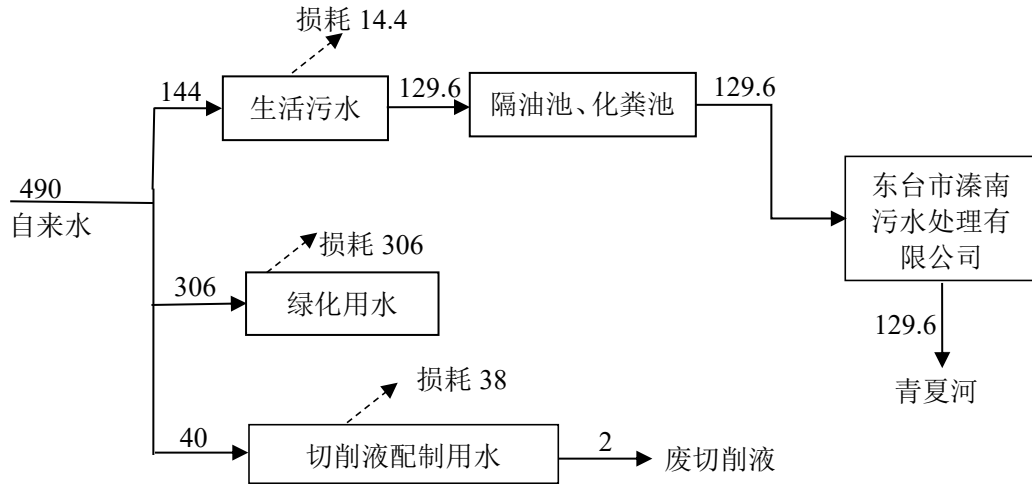


图 2-1 本项目水平衡图

(2) 供电

建设项目年用电量约为 80 万度，由当地电网供给。

(3) 供气

本项目所在园区已通天然气管网，设置 1 台退火炉（天然气加热）。据企业提供资料，天然气年用量为 6 万 m³。

(4) 压缩空气

本项目抛光机动力来源于压缩空气，因此设 1 台空压机，单台空压机最大供气量均为 10m³/min，可以满足压缩空气的需要。

(5) 通风系统

建设项目通过在车间内安装抽排风系统、车间屋顶安装排风扇来实现车间内的循环通风。

(6) 运输

建设项目原辅料、产品的进出厂均为外部汽车运输；原辅料、产品厂内的运输由厂内叉车和行车。

(7) 公用及辅助工程详见表 2-8。

表 2-8 建设项目公用及辅助工程

工程名称		建设名称	设计能力	备注	
贮运工程		成品暂存区	507.9m ²	新建	
		原料区	314.672m ²		
辅助生产装置及公用工程	给水工程	自来水管网	490m ³ /a	-	
	排水工程	污水管网	129.6m ³ /a	-	
	供电工程	供配电	80 万 kW·h/a	当地电网	
	压缩空气	空压机	10m ³ /min×1 台	新建	
	供气工程	天然气	6 万 Nm ³ /a	由园区天然气管网供给	
环保工程	废水	生活污水	隔油池+化粪池	2m ³ /d	新建
	废气	天然气燃烧废气	低 NO _x 预燃室燃烧器	-	经 16 米高 1#排气筒排放
		抛光废气	TA001 布袋除尘装置	风机风量为 15000m ³ /h, 废气收集效率为 90%, 颗粒物处理效率为 95%	经 15 米高 2#排气筒排放
		打磨废气	TA002 布袋除尘装置	风机风量为 15000m ³ /h, 废气收集效率为 90%, 颗粒物处理效率为 95%	经 15 米高 3#排气筒排放
		冷镦废气	TA003 静电油雾装置	风机风量为 1800m ³ /h, 废气收集效率为 90%, 颗粒物处理效率为 90%	经 15 米高 4#排气筒排放
	地下水及土壤		加强废气处理设施运行管理、加强绿化等措施	地下水及土壤不受污染	新建
	风险	风险应急器材、应急事故池 (150m ³) 等	风险可防控	新建	
	固废	危废仓库		10m ²	卫生暂存
		一般固废暂存区		125m ²	
	噪声	采用低噪声设备、隔声、减振、距离衰减		-	厂界噪声达标

1、本项目计算机零部件生产线产品为大标准件和小标准件，具体生产工艺详见下图
大标准件生产工艺流程见图 2-2。

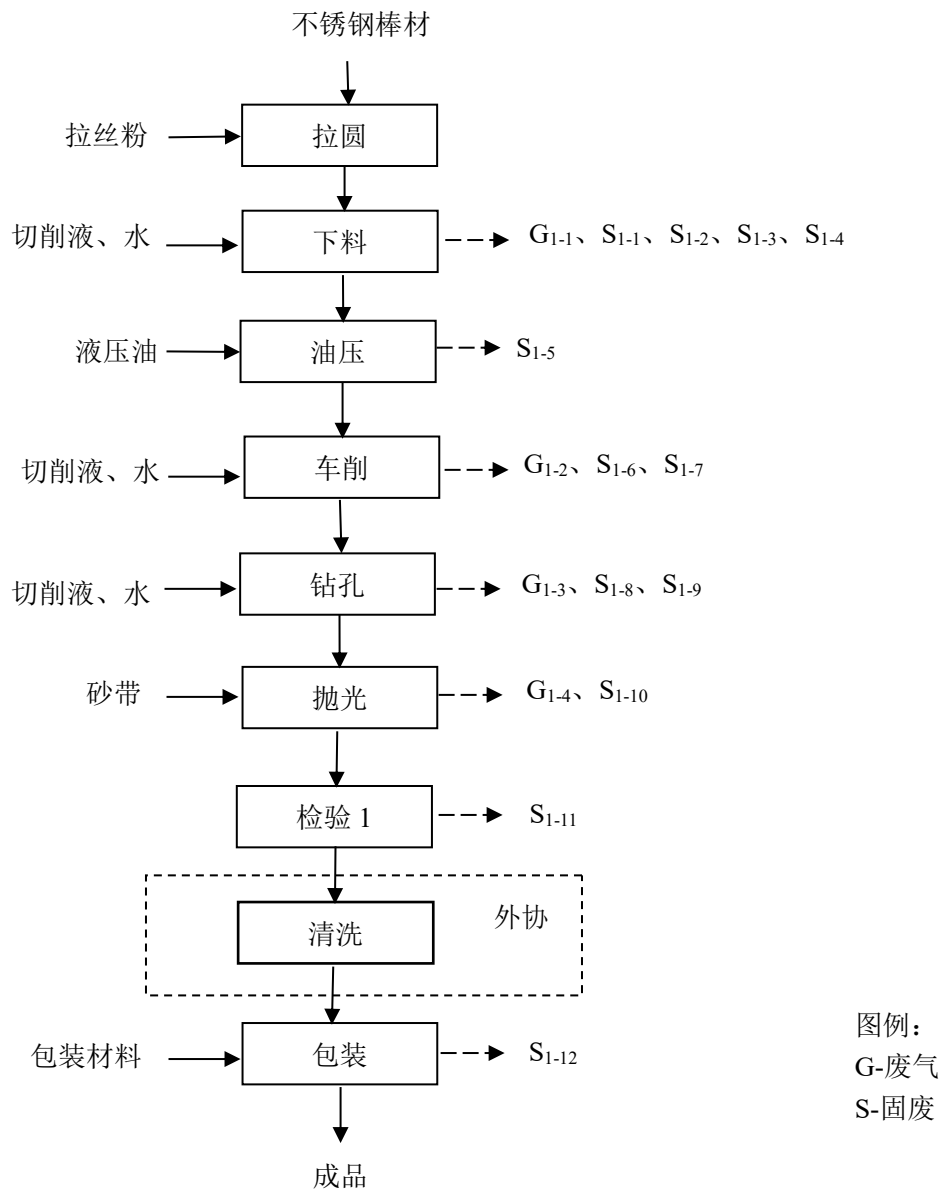


图 2-2 大标准件生产工艺流程图

大标准件生产工艺流程简述：

(1) 拉圆：将外购的不锈钢棒材使用拉床拉到所需的直径规格，拉圆过程中选择拉丝粉作为润滑剂，在被拉金属线材与拉丝模模壁之间形成一层润滑膜，减小界面间的摩擦，减小拉拔时的力能消耗。润滑剂位于拉丝模具的封闭盒中，其中有效成分会随金属丝加工过程而消耗，定期添加；

(2) 下料：将经过拉圆的棒材利用锯床切割成不同的形状，设备加工过程中使用切

削液进行冷却及润滑，切削液每三个月更换一次，此过程产生切削废气 G₁₋₁、废切削液 S₁₋₁、边角料 S₁₋₂、废锯条 S₁₋₃ 和含油金属屑 S₁₋₄；

(3) 油压：将经过下料的棒材利用液压油压成型，设备加工过程中通过液压泵作为动力源，使用液压油作为工作介质，液压油每年更换一次，此过程产生废液压油 S₁₋₅。

(4) 车削：利用数控车床将油压后的工件进行加工，改变工件的长度、厚度、精度以及产生外螺纹等，车床使用过程中需要添加切削液进行冷却及润滑，切削液每三个月更换一次，此工序产生废切削液 S₁₋₆、切削废气 G₁₋₂、含油金属屑 S₁₋₇；

(5) 钻孔：利用钻床对经过车削的工件钻出孔，设备使用过程中需要添加切削液进行冷却及润滑，切削液每三个月更换一次，此工序产生废切削液 S₁₋₈、切削废气 G₁₋₃、含油金属屑 S₁₋₉；

(6) 抛光：将钻孔好的工件的表面不平整处利用抛光机进行抛光，使工件表面的清洁度和机械性能得到改善，该过程有抛光废气 G₁₋₄ 产生和废砂带 S₁₋₁₀ 产生；

(7) 检验 1：使用人工对工件进行检验，此过程有不合格品产生 S₁₋₁₁；

(8) 清洗：将检验合格的工件通过清洗去除表面沾染的油渍，此工序外协；

(9) 包装：将清洗后的标准件使用纸盒进行包装，此过程产生废包装 S₁₋₁₂。

小标准件生产工艺流程见图 2-3。

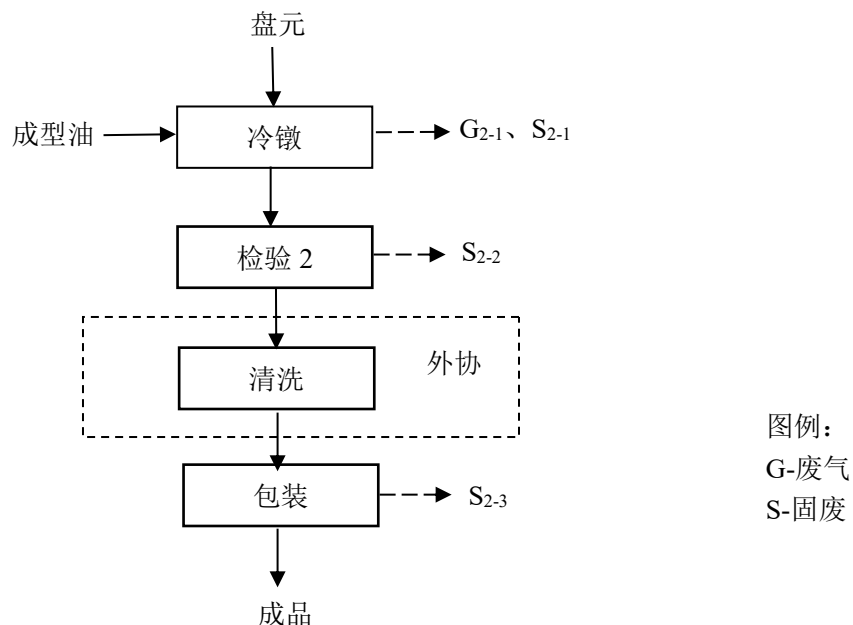


图 2-3 小标准件生产工艺流程图

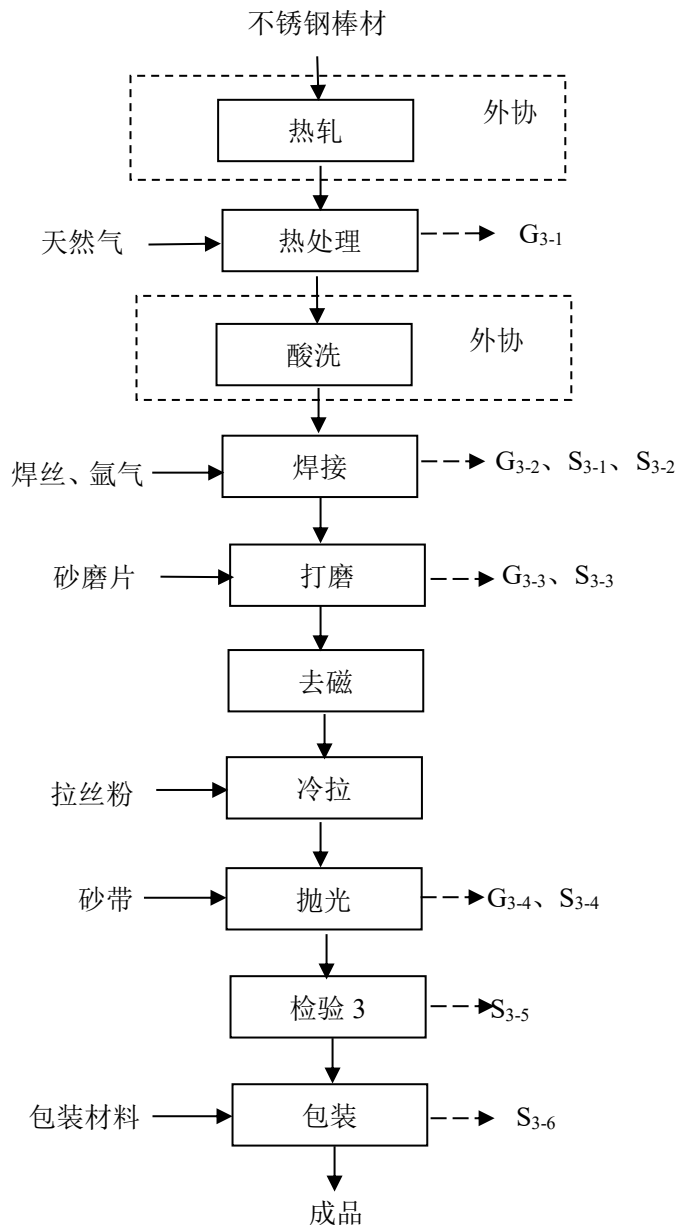
小标准件生产工艺流程简述：

(1) 冷镦：将外购的盘元利用冷镦机对其施加压力，使线材截断并产生塑变，按所

需的尺寸成型，冷镦机自带油液滴加系统，将成型油均匀滴至工件上，作为成型时工件表面的润滑剂和冷却剂，此过程产生油雾 G₂₋₁、边角料 S₂₋₁；

- (2) 检验 2：通过人工检验工件的外观，此过程产生不合格品 S₂₋₂；
- (3) 清洗：将检验合格的工件通过清洗去除表面沾染的油渍，此工序外协；
- (4) 包装：将检验合格的标准件进行包装，此过程产生废包装材料 S₂₋₃。

2、高性能特种合金棒材生产线



图例：
G-废气
S-固废
W-废水

图 2-4 高性能特种合金棒材生产工艺流程图

高性能特种合金棒材生产工艺流程简述：

- (1) 热轧：将外购的不锈钢棒材通过热轧工艺破坏铸造组织，细化钢材的晶粒使棒

材具有一定尺寸、形状和性能，此工序外协；

(2) 热处理：将热轧后的工件送入密闭退火炉中采用天然气加热进行热处理，减少钢材的应力集中、提高物理性能。工件在退火炉内自动料架输送，天然气在退火炉体中燃烧对不锈钢棒材直接加热，退火时间大约为 1min，退火温度：800-1000℃，此过程产生天然气燃烧废气 G₃₋₁；

(3) 酸洗：将热处理后的工件通过酸洗提高不锈钢抗腐蚀能力，此工序外协；

(4) 焊接：利用氩弧焊机，使用焊丝通入氩气作为保护气，将酸洗好的工件进行焊接加工，该过程产生焊接废气 G₃₋₂、废焊丝 S₃₋₁ 和废钢瓶 S₃₋₂；

(5) 打磨：将焊接好的不锈钢棒材的焊缝及表面不平整处进行打磨，使工件表面的清洁度和机械性能得到改善，该过程有打磨废气 G₃₋₃ 产生和废砂磨片 S₃₋₃ 产生；

(6) 去磁：将打磨好的工件送入密闭电炉中采用电加热进行去磁处理，工件在电炉中 300℃ 停留 1 分钟，使工件失去磁性。

(7) 冷拉：将去磁后的工件使用拉床拉到所需的直径规格，冷拉过程中选择拉丝粉作为润滑剂，润滑剂吸附在棒材表面，在被拉金属棒材与拉丝模模壁之间形成一层润滑膜，减小界面间的摩擦，减小拉拔时的力能消耗。润滑剂位于拉丝模具的封闭盒中，其中有效成分会随金属丝加工过程而消耗，定期添加；

(8) 抛光：将冷拉后的工件的表面不平整处利用抛光机进行抛光，使工件表面的清洁度和机械性能得到改善，该过程有抛光废气 G₃₋₄ 产生和废砂带 S₃₋₄ 产生；

(9) 检验 3：通过人工检验工件的外观，此过程产生不合格品 S₃₋₅；

(10) 包装：将检验合格的标准件进行包装，此过程产生废包装材料 S₃₋₆。

3、高性能特种合金管材生产线

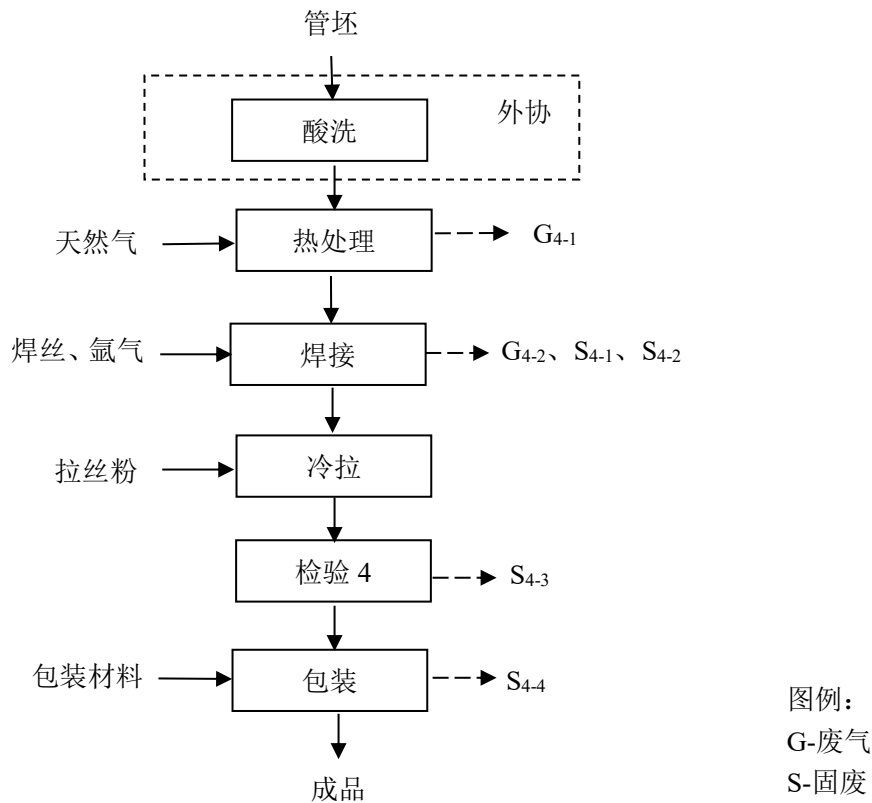


图 2-5 高性能特种合金管材生产工艺流程图

高性能特种合金管材生产工艺流程简述：

- (1) 酸洗：将外购的管坯通过酸洗提高管坯抗腐蚀能力，此工序外协；
- (2) 热处理：将酸洗后的工件送入密闭退火炉中采用天然气加热进行热处理，减少钢材的应力集中、提高物理性能。工件在退火炉内自动料架输送，天然气在退火炉体中燃烧对不锈钢棒材直接加热，退火时间大约为 1min，退火温度：800-1000℃，此过程产生天然气燃烧废气 G₄₋₁；
- (3) 焊接：利用氩弧焊机，使用焊丝通入氩气作为保护气，将热处理后的工件进行焊接加工，该过程产生焊接废气 G₄₋₂、废焊丝 S₄₋₁ 和废钢瓶 S₄₋₂；
- (4) 冷拉：将焊接后的工件使用拉床拉到所需的直径规格，冷拉过程中选择拉丝粉作为润滑剂，润滑剂吸附在钢丝表面，在被拉金属线材与拉丝模模壁之间形成一层润滑膜，减小界面间的摩擦，减小拉拔时的力能消耗。润滑剂位于拉丝模具的封闭盒中，其中有效成分会随金属丝加工过程而消耗，定期添加；
- (5) 检验 4：通过人工检验工件的外观，此过程产生不合格品 S₄₋₃；
- (6) 包装：将检验合格的标准件进行包装，此过程产生废包装材料 S₄₋₄。

各生产工艺污染物产生情况见表 2-9。

表 2-9 建设项目各生产工艺污染物产生排放情况汇总表

类别	污染物编号	污染物名称	污染源所在位置或工序	主要排放方式
废气	G ₁₋₁	切削废气	下料	无组织排放
	G ₁₋₂	切削废气	车削	
	G ₁₋₃	切削废气	钻孔	
	G ₃₋₂ 、G ₄₋₂	焊接废气	焊接	移动式焊接烟尘净化器+无组织排放
	G ₃₋₁ 、G ₄₋₁	天然气燃烧废气	热处理	1#16m 高排气筒
	G ₁₋₄ 、G ₃₋₄	抛光废气	抛光	2#15m 高排气筒
	G ₃₋₃	打磨废气	打磨	3#15m 高排气筒
	G ₂₋₁	油雾	冷镦	4#15m 高排气筒
固废	S ₁₋₁	废切削液	下料	委托有资质单位处理
	S ₁₋₆	废切削液	车削	
	S ₁₋₈	废切削液	钻孔	
	S ₁₋₄	含油金属屑	下料	
	S ₁₋₅	废液压油	油压	
	S ₁₋₇	含油金属屑	车削	
	S ₁₋₉	含油金属屑	钻孔	
	S ₁₋₂ 、S ₂₋₁	边角料	下料、冷镦	收集后外售
	S ₁₋₁₁ 、S ₂₋₂ 、S ₃₋₅ 、S ₄₋₃	不合格品	检验 1、2、3、4	
	S ₁₋₃	废锯条	下料	环卫清运
	S ₃₋₁ 、S ₄₋₁	废焊丝	焊接	
	S ₃₋₂ 、S ₄₋₂	废钢瓶	焊接	
	S ₁₋₁₀	废砂带	抛光	
	S ₁₋₁₂ 、S ₂₋₃ 、S ₃₋₆ 、S ₄₋₄	废包装	包装	
	S ₃₋₃	废砂磨片	打磨	
S ₃₋₄	废砂带	抛光		

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

现场调查表明：项目所在地原为东台市加宇不锈钢制品有限公司厂房，厂房用于不锈钢制品生产线扩能项目，产能为增产不锈钢制品约 800 吨。现不锈钢制品生产线扩能项目已停产，厂内设备已全部拆除转移。霖强公司于 2021 年收购东台市加宇不锈钢制品有限公司现有闲置厂房及空地，拟建设年产 3000 吨计算机零部件、2500 吨高性能特种合金棒材、1000 吨高性能特种合金管材项目。

东台市加宇不锈钢制品有限公司项目建设情况

1) 东台市加宇不锈钢制品有限公司原有项目环保手续履行情况及建设情况见表 2-10。

表 2-10 环评手续情况表

项目名称	主要建设内容	建设情况		环评批复及时间	环评验收及时间	备注
		设计产能	实际产能			
不锈钢制品生产线扩能项目	不锈钢制品	800 吨/a	0 吨/a	2011 年 5 月 13 日取得原东台市环保局批复，东环表函（2011）116 号	/	/

2) 东台市加宇不锈钢制品有限公司项目生产工艺流程

不锈钢制品生产线扩能项目生产工艺流程见具体见图 2-6。

与项目有关的原有环境污染问题

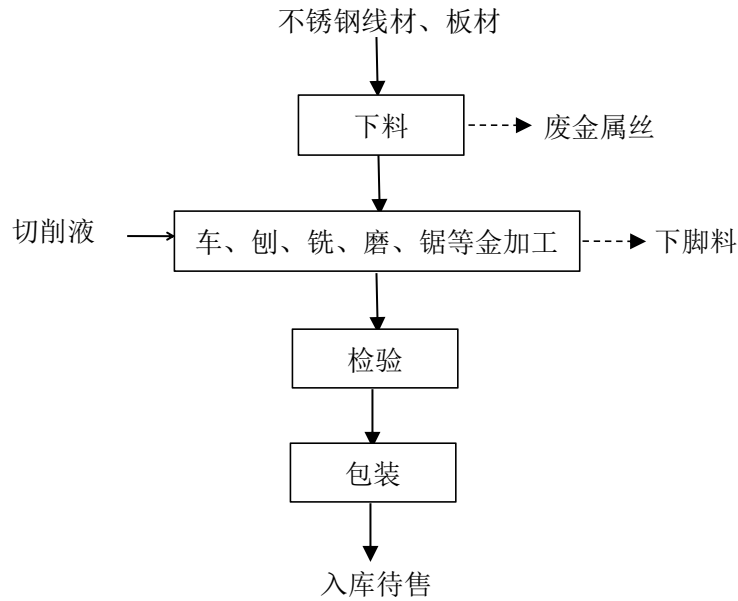


图 2-6 不锈钢制品生产线扩能项目生产工艺流程图

工艺流程简述：

将采购的不锈钢线材、板材按照工艺规格要求进行切割后，通过车床、铣床、磨床刨床、锯床等设备进行金加工成所需要的不锈钢制品，通过检验合格后，包装入库待售。

3) 企业采取的环保措施：

(1) 废水

项目生产过程中产生生活污水 448t/a，经地理式一体化污水处理装置处理后排入东侧生产河。

(2) 废气

职工食堂烹调过程中产生油烟经油烟净化装置处理后排放。

(3) 噪声

项目选用低噪声环保型设备、合理布局声源位置，对高声源设备采取建筑隔声等措施。

(4) 固废

项目下料、机械加工过程中产生的废金属丝、下脚料等，公司拟收集后出售；废切削液收集后委托有资质单位处置；生活垃圾环卫部门定期清运。

东台市加宇不锈钢制品有限公司厂房已建设完成，不锈钢制品生产线扩能项目已停产，期间从未发生过大气、水、土壤、地下水、风险等方面的污染事故。周边居民及其

他企业未对现有项目进行过环保投诉，无环境纠纷问题。因此，不存在原有污染情况。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

一、区域环境功能定位

东台市溱东新材料装备产业园环境功能区划见表 3-1。

表 3-1 东台市溱东新材料装备产业园环境功能区划

大气环境	水环境	声环境
项目所在区域及周围地区二类功能区	项目所在区域泰东河地表水为Ⅱ类功能区，青夏河地表水为Ⅲ类功能区	项目所在区域执行 3 类标准

二、环境质量标准

1、大气环境质量标准

根据《环境空气质量功能区划分》，项目建设地属于环境空气质量功能二类区。各污染物环境质量浓度限值及标准来源见表 3-2。

表 3-2 大气环境质量的浓度限值

序号	污染物	取值时间	浓度限值	单位	标准来源
18	PM ₁₀	年平均	70	μg/m ³	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
		24 小时平均	150	μg/m ³	
2	PM _{2.5}	年平均	35	μg/m ³	
		24 小时平均	75	μg/m ³	
3	SO ₂	年平均	60	μg/m ³	
		24 小时平均	150	μg/m ³	
		1 小时平均	500	μg/m ³	
4	NO ₂	年平均	40	μg/m ³	
		24 小时平均	80	μg/m ³	
		1 小时平均	200	μg/m ³	
5	CO	24 小时平均	4	mg/m ³	
		1 小时平均	10	mg/m ³	
6	O ₃	日最大 8 小时平均	160	μg/m ³	
		1 小时平均	200	μg/m ³	
7	NO _x	年平均	50	μg/m ³	
		24 小时平均	100	μg/m ³	
		1 小时平均	250	μg/m ³	
8	TSP	年平均	200	μg/m ³	
		24 小时平均	300	μg/m ³	
9	非甲烷总	一次值	2000	μg/m ³	《大气污染物综合排放标准详

区域环境质量现状

烃

解》

2、地表水环境质量标准

本项目所在地主要河流为泰东河和青夏河，泰东河水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）表 1 中 II 类水标准，青夏河水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）表 1 中 III 类水标准，主要指标见表 3-3。

表 3-3 地表水环境质量标准（除注明外，单位为 mg/L）

项目	III类标准限值	II类标准限值	标准
pH 值（无量纲）	6~9	6~9	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）
COD	≤20	≤15	
NH ₃ -N	≤1.0	≤0.5	
TP	≤0.2	≤0.1	
TN	≤1.0	≤0.5	
BOD ₅	≤4	≤3	

3、声环境质量标准

本项目建设地点位于东台市溱东镇新材料装备产业园，项目所在区域环境噪声参照执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准，具体标准限值见表 3-4。

表 3-4 环境噪声限值

类别	昼间（dB（A））	夜间（dB（A））
3	65	55

三、区域环境质量现状

1、空气环境质量现状

（1）项目所在区域空气质量达标判定

根据《东台市 2021 年度环境质量公报》，全年各项污染物指标监测结果如下：

2021 年全市环境空气中 SO₂、NO₂、PM₁₀ 年均值、日均值达标，CO 日均值达标，O₃ 日最大 8 小时平均值达标；PM_{2.5} 年均值达标，日均值超标，超标 0.064 倍。综上，本项目所在区域为不达标区，不达标因子为 PM_{2.5}。

（2）环境质量现状评价

本项目区域空气质量现状数据采用东台市环境监测站设置在东台市实验中学南校区和西溪植物园大气自动监测站点 2021 年连续 1 年的数据，其污染物监测点基本信息及项目区域空气质量现状见表 3-5、3-6。

表 3-5 污染物监测站点基本信息表

监测点名称	监测点位坐标		监测因子	监测时段	相对厂址方位	相对厂界距离/km
	经度	纬度				
东台市实验中学南校区大气自动监测站点	32°51'10.830"	120°18'51.663"	SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、CO、O ₃	全年	西北	28.9
西溪植物园大气自动监测站点	32°51'36.771"	120°16'37.320"		全年	西北	27.7

表 3-6 基本污染物环境质量现状

监测点名称	监测点位坐标		污染物	年评价指标	评价标准/($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	现状浓度/($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	最大浓度占标率/%	超标倍数	超标频率/%	达标情况
	纬度	经度								
东台市实验中学南校区大气自动监测站点、西溪植物园大气自动监测站点	32°51'10.830"、32°51'36.771"	120°18'51.663"、120°16'37.320"	SO ₂	年平均浓度	60	9	15	0	-	达标
				日均值第 98 分位质量浓度	150	18	12	0	-	达标
			NO ₂	年平均浓度	40	21	52.5	0	-	达标
				日均值第 98 分位质量浓度	80	59.8	74.8	0	-	达标
			PM ₁₀	年平均浓度	70	60	85.7	0	-	达标
				日均值第 95 分位质量浓度	150	137	91	0	-	达标
			PM _{2.5}	年平均浓度	35	32	91	0	-	达标
				日均值第 95 分位质量浓度	75	79.8	106.4	0.064	7.14	不达标
			CO	日均值第 95 分位质量浓度	4000	965	24	0	-	达标
			O ₃	最大 8h 滑动平均第 90 分位质量浓度	160	103	64	0	-	达标

综上所述，项目区域空气基本污染物 PM_{2.5} 不达标，日均值第 95 分位质量浓度超标倍数 0.064、超标率 7.14%。

2、地表水环境质量现状

项目周围主要河流泰东河，其水质现状引用《东台市 2021 年度环境质量公报》中数据具体监测结果见表 3-7。

表 3-7 泰东河水质质量现状

断面名称	统计项目	COD (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)	TP(mg/L)	TN (mg/L)
泰东大桥	最大值	23	1.35	0.29	3.43
	最小值	7	0.15	0.095	2.27
	平均值	11	0.26	0.12	2.22

根据《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中数据对比发现,泰东河 COD、NH₃-N 符合《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的II类水质标准,泰东河 TP、TN 超出《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的II类水质标准。超标原因:沿岸农田施氮肥、磷肥,肥料进入水体。

3、声环境质量现状

建设项目厂界外周边 50 米范围内无声环境保护目标。

4、生态环境质量现状

建设项目位于东台市溱东镇新材料装备产业园内,不属于产业园区外建设项目,不新增用地,用地范围内不含生态环境保护目标,不进行生态环境调查。

5、电磁辐射

项目不涉及电磁辐射类,不进行电磁辐射现状监测与评价。

6、土壤、地下水环境质量现状

项目液态物料会通过不同途径进入到地下水和土壤中,企业土壤及地面进行硬化、分区防渗、防腐等措施后,可有效防止和避免项目对地下水和土壤之污染的发生,项目对土壤及地下水基本不会造成影响。

综上,本项目不需开展地下水、土壤环境现状调查。

1、大气环境

建设项目位于东台市溱东新材料装备产业园内，项目周围环境空气环境保护目标见表 3-8。

表 3-8 建设项目环境保护目标

类别	保护目标名称	方位	距离 (m)	规模	保护目标说明
大气	青一村	东北	425	15 人	满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准

2、声环境

本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

3、地下水环境

本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水源地和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境

企业未在产业园区外建设新增用地，不涉及生态环境保护目标。

环境
保护
目标

1、废气

(1) 废气

本项目天然气燃烧废气执行江苏省《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2020)表1标准；切削废气、抛光废气、打磨废气、冷镦废气执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中排放浓度限值。

废气执行标准分别见表3-9、3-10。

表 3-9 大气污染物排放标准

产生工序	污染因子	有组织排放			无组织排放厂界外最高浓度限值 (mg/m ³)	选用标准及执行类别
		最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	最高允许排放速率 (kg/h)		
天然气燃烧废气	颗粒物	20	16	-	-	《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2020)
	SO ₂	80		-	-	
	NO _x	180		-	-	
冷镦	非甲烷总烃	60	15	3	4.0	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
抛光	颗粒物	20	15	1	0.5	
打磨	颗粒物	20	15	1	0.5	
下料、车削、钻孔	非甲烷总烃	-	-	-	4.0	
焊接	颗粒物	-	-	-	0.5	

表 3-10 厂区内无组织大气污染物排放限值

污染物项目	监控点限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置	标准来源
NHMC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	DB32/4041-2021
	20	监控点处任意一次浓度值		
颗粒物	5.0	/		DB32/3728-2020

(3) 食堂油烟

项目每餐就餐人数约为 6 人，设置 1 只基准灶头，根据《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001)，餐饮建设规模划为小型，相关标准值见表 3-11。

表 3-11 饮食业油烟排放标准

规模	小型
基准灶头数	≥1, <3
对应灶头总功率 (10 ⁸ J/h)	1.67, <5.00
对应排气罩面总投影面积 (m ²)	≥1.1, <3.3

饮食业单位油烟最高允许排放浓度和油烟净化设施最低去除效率

规模	小型
最高允许排放浓度 (mg/m ³)	2.0
净化设施去除效率 (%)	60

2、废水

本项目生活污水经隔油池、化粪池处理达接管标准后由东台市溱南污水处理有限公司进行深度处理，尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排入青夏河。东台市溱南污水处理有限公司接管标准和排放标准见表 3-12。

表 3-12 东台市溱南污水处理有限公司接管标准及污水排放标准

项目	污水排放标准值 (mg/L)	
	接管标准 (mg/L)	污水处理厂尾水排放标准 (mg/L)
COD	500	50
NH ₃ -N	45	5 (8) *
SS	400	10
TN	70	15
TP	8.0	0.5
动植物油	100	1

注*括号外数值为水温>12°C时的控制指标，括号内数值为水温≤12°C时的控制指标。

3、噪声

施工作业现场执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)标准，项目厂界噪声应参照执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。具体标准值见表 3-13、3-14。

表 3-13 建筑施工场界噪声限值 单位：dB (A)

昼间	夜间
70	55

表 3-14 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB (A)

类别	昼间	夜间
3类	65	55

4、固体废弃物污染物控制标准

根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)，采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存一般工业固废废物过程的污染控制，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物执行《危险废物贮存污染

控制标准》（GB18597-2001）及修改单内容。

表 3-15 总量控制指标表 (t/a)

种类		污染物	接管排放量	最终排放量
废气	有组织	颗粒物	-	0.7381
		SO ₂	-	0.0108
		NO _x	-	0.0198
		非甲烷总烃	-	0.1085
	无组织	颗粒物	-	1.6188
		非甲烷总烃	-	0.1347
废水		废水量 (m ³ /a)	129.6	129.6
		COD	0.0415	0.0065
		NH ₃ -N	0.0032	0.0006
		SS	0.0194	0.0013
		TN	0.0052	0.0019
		TP	0.0004	0.0001
		动植物油	0.0016	0.0001
固废			-	-

总量控制指标

本项目实施后：

1、废气

本项目实施后新增废气污染物在东台市内平衡；

2、废水

本项目仅生活污水，不单独申请总量；

3、固废

固废排放量为零，不需申请总量。

四、主要环境影响和保护措施

施
工
期
环
境
保
护
措
施

一、大气环境影响分析

本项目施工期废气主要为建筑场地扬尘和施工机械尾气。建筑场地扬尘主要由运输车扬尘和风力扬尘。一般情况下，扬尘在自然风作用下产生的扬尘所影响的范围在 100m 以内。如果在施工期间对车辆行驶的路面实施洒水抑尘，每天洒水 4~5 次，可使扬尘减少 70%左右。施工机械尾气可通过限速行驶降低废气排放量。因此，限速行驶及保持路面清洁，同时适当洒水是减少建筑场地扬尘和施工机械尾气的有效手段。

建筑场地扬尘及施工机械尾气对周围居民生活有一定的影响，但通过一定的环保处理措施后能减少很大一部分影响。

施工期的活动属短期行为，随着施工的结束，大量施工人员、生产设施撤离，施工场地将得到恢复。环境空气质量将恢复到原有水平。

二、水环境影响分析

施工期产生的污水主要包括施工生产废水、施工人员的生活污水。施工废水中主要含有大量以泥砂等为主的悬浮物质，可以通过收集沉淀池处理后回用以及建筑工地抑尘。生活污水经化粪池处理后排入东台市溱南污水处理有限公司深度处理。

采取以上措施，施工期产生的废水将对周围水环境无明显影响。

三、声环境影响分析

施工期噪声主要由施工机械产生，具有阶段性、临时性和不固定性。

本评价采取以下措施：

①建设单位在施工操作上要加强环保措施，选用低噪声施工设备，在施工过程中选用静压桩等低噪声施工工艺。

②合理设计施工总平面布置图，尽量避免高噪声设备同时施工。

③对动力机械设备定期进行维修和养护，避免因松动部件振动或消声器损坏而加大设备工作时的声级。

④严禁夜间施工。

建设单位必须全面落实上述要求，使施工各阶段的场界噪声符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的规定，对项目周边声环境影响较小，该影响随着施工期的结束而结束。

四、固体废物环境影响分析

施工期固体废弃物包括施工人员的生活垃圾、施工期建筑垃圾。

为减少施工期固体废物的影响，应采取以下措施：

①施工生产建筑垃圾的处理：对钢筋、钢板下脚料可以分类回收，交废品收购站处理，其他建筑垃圾（如混凝土废料、废砖等）集中堆放，及时清运到指定的弃渣堆放场；

②施工人员生活垃圾的管理：加强对施工期生活垃圾的管理，生活垃圾不得随意丢弃、抛洒，应集中收集后交由垃圾填埋场处理；

五、生态环境影响分析

项目拟建场地内无天然珍稀野生植物，也没有古木等生态环境敏感点。因此，本工程施工期对生态环境的影响主要为可能产生的水土流失影响。

施工场地开挖、填方、平整、取土等行为均会造成土壤剥离、破坏原有地表植被。如果施工过程中大量的土石方不能及时清理、使用，遇有较大降雨冲刷，易发生水土流失，对周边生态会造成一定程度的影响。为有效防治项目建设造成的水土流失，拟采取以下措施：

①工程措施：施工区围墙内四周设置排水沟，防止暴雨时节，雨水冲刷，大量含泥废水进入附近水体，导致水体 SS 浓度过高，污染水体。

②植物措施：对建设区内除建筑物及硬化路面以外的土地表面进行绿化。

③临时措施：地表熟土层剥离并集中堆放，工程结束后回植于施工场地。临时堆土四周用袋装沙建临时挡土墙；临时堆土用土工布（塑料布）表面覆盖；结合施工场区四周围栏建临时挡土墙；

④修建砖砌临时排水沟；并在排水沟的出口修建沉沙池。

一、废气

1、废气污染物源强核算

(1) 切削废气（以非甲烷总烃计） G_{1-1} 、 G_{1-2} 、 G_{1-3}

本项目下料、车削、钻孔会产生非甲烷总烃废气，其产生量根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》机械行业系数手册 07 机械加工核算环节中，挥发性有机物的产污系数为 5.64kg/t-原料进行计算。本项目使用切削液 2.5t/a，因此本项目车床加工工序切削废气产生量为 0.0141t/a，以无组织形式排放。

(2) 天然气燃烧废气 G_{3-1} 、 G_{4-1}

本项目热处理工序使用天然气作为原料，会产生天然气燃烧废气。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021 版）中“34 通用设备制造业行业系数手册”，天然气工业炉窑工业废气产污系数为 13.6 立方米/立方米-原料。本项目使用天然气用量 6 万 Nm^3/a 。则烟气量产生为：6 万 $Nm^3/a \times 13.6 = 81.6$ 万 m^3 。

本项目天然气燃烧废气产污系数参考《排污许可证申请与核发技术规范工业炉窑》HJ1121-2020 中许可排放量计算方法中的绩效值法：

$$M_i = R \times G \times 10$$

$$E_{\text{年许可}} = \sum_{i=1}^N M_i$$

式中：

M_i ——第 i 个排放口污染物年许可排放量，t；

R ——第 i 个排放口对应工业炉窑前三年实际产量最大值（若不足一年或前三年实际产量最大值超过设计产能，则以设计产能为准）或前三年实际燃料消耗量最大值（若不足一年或前三年实际燃料消耗量最大值超过设计消耗量，则以设计消耗量为准），万 t 或万 m^3 ；

G ——绩效值，kg/t 产品，kg/t 燃料或 kg/m^3 燃料；

$E_{\text{年许可}}$ ——污染物年许可排放量，t。

本项目使用的天然气的低位热值为 37.68MJ/ m^3 ，根据《排污许可证申请与核发技术规范工业炉窑》HJ1121-2020 表 6 中排放口参考绩效值表为：颗粒物 0.180g/ m^3 -燃料、 SO_2 0.180g/ m^3 -燃料、本项目天然气燃烧采用国际领先的低氮燃烧器， NO_x 产污系数取 3.03kg/万立方米-原料。

表 4-1 燃烧废气污染物产生系数

天然气用量	污染物	产污系数	产生量
6 万 Nm ³ /a	烟气量	13.6m ³ /m ³ -天然气	81.6 万 m ³
	颗粒物	1.80kg/万 m ³ 天然气	0.0108t/a
	SO ₂	1.80kg/万 m ³ 天然气	0.0108t/a
	NOx	3.30kg/万 m ³ 天然气	0.0198t/a

本项目 1 套退火炉，天然气燃烧废气经管道收集后由 1#16 米高排气筒排放。

(3) 抛光废气 G₁₋₄、G₃₋₄

本项目抛光工序有颗粒物产生，其产生量根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-机械行业系数手册 06 预处理核算工序，抛丸、喷砂、打磨、滚筒工艺的颗粒物产污系数为 2.19 千克/吨-原料进行计算，本项目每年抛光的不锈钢棒材约为 4580t，则抛光粉尘产生量为 10.0302t/a。

本项目抛光机各 5 台，设备上方设置集气罩（风机总风量 15000m³/h）收集，收集后的废气经 1#布袋除尘设施处理后，经过 15 米高 2#排气筒排放，收集效率为 90%，布袋除尘处理效率为 95%。

(4) 打磨废气 G₃₋₃

本项目打磨工序有颗粒物产生，其产生量根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-机械行业系数手册 06 预处理核算工序，抛丸、喷砂、打磨、滚筒工艺的颗粒物产污系数为 2.19 千克/吨-原料进行计算，本项目每年打磨的不锈钢棒材约为 2800t，则打磨抛光粉尘产生量为 6.132t/a。

本项目角磨机 10 台，设备上方设置集气罩（风机总风量 15000m³/h）收集，收集后的废气经 1#布袋除尘设施处理后，经过 15 米高 2#排气筒排放，收集效率为 90%，布袋除尘处理效率为 95%。

(5) 冷镦废气 G₂₋₁

本项目冷镦工序会产生油雾，以非甲烷总烃计，根据《嘉善县东方五金螺丝厂建设项目竣工环境保护验收监测报告》及《验收检测报告》（编号 HJ-191269）。嘉善县东方五金螺丝厂建设项目使用冷镦机将原料钢筋进行成型，冷镦过程中使用润滑油进行润滑和冷却；本项目冷镦工艺使用冷镦机对盘元进行冷镦成型，冷镦过程中使用成型油润滑和冷却，因此本项目和嘉善县东方五金螺丝厂建设项目具有可类比性。

嘉兴聚力检测技术服务有限公司于 2019 年 11 月 4 日和 11 月 5 日对冷镦、搓丝废气

排气筒有组织排放进口进行监测，11月4日油雾废气处理设施的进口速率为2.26kg/h，11月5日油雾废气处理设施的进口速率为2.23kg/h，根据验收监测报告，冷镦年排放时间为3600小时，故冷镦油雾废气产生量分别为8.136t/a、8.028t/a，冷镦油雾产生量约为润滑油使用量的59.5%-60.3%。故本项目冷镦成型油雾废气产生量从严计算，取成型油用量的60.3%。本项目用于冷镦的成型油的用量为2t/a，则非甲烷总烃的产生量为1.206t/a。

本项目冷镦机各3台，设备上方设置集气罩（风机总风量1800m³/h，集气罩对准工位中废气产生点）收集，到静电式油雾分离器处理后通过15米高2#排气筒排放，集气罩收集效率以90%计，静电式油雾分离器处理效率为90%。

（6）焊接废气 G₃₋₂、G₄₋₂

本项目焊接组装工序产生颗粒物，其产生量根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-机械行业系数手册09焊接核算工序，实芯焊丝二氧化碳保护焊、埋弧焊、氩弧焊，颗粒物的产污系数为9.19千克/吨-原料进行计算。本项目使用实芯焊丝2t/a，故焊接废气产生量为0.0184t/a。焊接废气经（TA001-TA005）号移动式烟尘净化器净化处理后无组织排放，收集效率为90%，处理效率为95%。

（7）食堂油烟

本项目定员为12人，实行两班制，每餐人数为6人，基准灶头数为1个，餐饮建设规模划为小型。根据类比调查和有关资料显示，每人每天耗食用油量约为30克，日耗食用油约为0.36kg，年耗食用油约为0.108吨，烹调过程油的挥发损失率约2.8%，由此可以估算出员工厨房油雾产生量约0.003t/a，按1只基准灶头计，其吸排油烟机的实际有效风量为3000m³/h，以日平均运行3h，年运行300天计，则油雾平均初始排放浓度约1.1111mg/m³。高于《饮食业油烟排放标准》（GB18483—2001）油烟最高允许排放浓度2.0mg/m³限值。项目设置油烟净化设施去除效率为65%，则油烟经净化处理后最终排放浓度为0.3889mg/m³。

由此可见，食堂厨房油烟废气经油烟净化装置处理达标后，则该单位年油烟污染物排放量为0.0011t/a，排放浓度为0.3889mg/m³。

2、废气污染物产生情况

各工艺废气产生情况见表4-2。

表 4-2 建设项目废气产生情况汇总表

编号	污染物名称	污染源所在位置或工序	产生量 t/a	主要排放方式
G ₁₋₁	非甲烷总烃	下料	0.0141	无组织排放
G ₁₋₂		车削		
G ₁₋₃		钻孔		
G ₃₋₂ 、G ₄₋₂	颗粒物	焊接	0.0184	经 TA004~TA008 移动式烟尘净化器处理后无组织排放
G ₃₋₁ 、G ₄₋₁	颗粒物	天然气燃烧	0.0108	低 NO _x 预燃室燃烧器+16 米高 1#排气筒
	SO ₂		0.0108	
	NO _x		0.0198	
G ₁₋₄ 、G ₃₋₄	颗粒物	抛光	10.0302	收集后经 TA001 布袋除尘器处理后由 15 米高 2#排气筒排放
G ₃₋₃	颗粒物	打磨	6.132	收集后经 TA002 布袋除尘器处理后由 15 米高 3#排气筒排放
G ₂₋₁	非甲烷总烃	冷镦	1.206	收集后经 TA003 静电油雾分离器处理后由 15 米高 4#排气筒排放
-	油烟	食堂	0.0011	高空排放

3、项目废气产生及排放源强

项目废气产生及排放情况见表 4-3。

表 4-3 废气产生及排放情况表																
工序/ 生产线	装置	污染源	污染物名称	污染物产生					治理措施		污染物排放					排放 时间 /h
				核算 方法	废气产生 量/ (m ³ /h)	浓度 / (mg/m ³)	产生 速率/ (kg/h)	产生量/ (t/a)	工艺	去除 率 /%	核算 方法	废气排放 量/ (m ³ /h)	浓度/ (mg/m ³)	排放速率 / (kg/h)	排放量/ (t/a)	
天然 气燃 烧	天然 气燃 烧机	1#排 气筒	颗粒 物	产污系数 法	1133.33	13.2353	0.015	0.0108	低 NO _x 预燃 室燃烧器	/	/	1133.33	13.2353	0.015	0.0108	720
			SO ₂			13.2353	0.015	0.0108		/			13.2353	0.015	0.0108	
			NO _x			24.2648	0.0275	0.0198		/			24.2648	0.0275	0.0198	
抛光	抛光 机	2#排 气筒	颗粒 物	产污系数 法	15000	167.17	2.5076	9.0272	TA001 布袋除 尘器	95	/	15000	8.3585	0.1254	0.4514	3600
		无组 织	颗粒 物	产污系数 法	/	/	0.2786	1.003	/	/	/	/	/	0.2786	1.003	
打磨	角磨 机	3#排 气筒	颗粒 物	产污系数 法	15000	102.2	1.533	5.5188	TA002 布袋除 尘器	95	/	15000	5.11	0.0767	0.2759	
		无组 织	颗粒 物	产污系数 法	/	/	0.1703	0.6132	/	/	/	/	/	0.1703	0.6132	
冷镦	冷镦 机	4#排 气筒	非甲 烷总 烃	产污系数 法	1800	167.5	0.3015	1.0854	TA003 静电油 雾分离器	90	/	1800	16.75	0.0302	0.1085	
		无组 织	非甲 烷总 烃	产污系数 法	/	/	0.0335	0.1206	/	/	/	/	/	0.0335	0.1206	
下料、 车削、 钻孔	锯床、 数控 车床、 钻床	无组 织	非甲 烷总 烃	产污系数 法	/	/	0.0039	0.0141	/	/	/	/	/	0.0039	0.0141	
焊接	焊机	无组 织 (收	颗粒 物	产污系数 法	/	/	0.0046	0.0166	TA004~TA008 移动式烟尘净 化器	95	/	/	/	0.0002	0.0008	

		集)														
		无组织 (未 收集)	颗粒物	物料衡算法	/	/	0.0005	0.0018	/	/	/	/	/	0.0005	0.0018	
食堂	/	食堂 油烟	油烟	类比法	3000	1.1111	0.0033	0.003	油烟净化装置	65	/	3000	0.3889	0.0012	0.0011	900

表 4-4 无组织废气排放情况表

污染源	污染物名称	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	面源长度 (m)	面源宽度 (m)	面源高度 (m)
抛光区、焊接区	颗粒物	0.2793	1.0056	60.4	18.3	10
1#厂房	颗粒物	0.1703	0.6132	60.4	18.3	10
冷镦区	非甲烷总烃	0.0335	0.1206	15.22	35.23	10
下料、车削、钻孔区	非甲烷总烃	0.0039	0.0141	55.5	30.4	13

有组织废气排放及达标情况见表 4-5。

表 4-5 有组织废气排放及达标情况表

污染源	污染物名称	排放情况			排放标准		达标情况
		排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	
1#排气筒	颗粒物	13.2353	0.015	0.0108	20	/	达标
	SO ₂	13.2353	0.015	0.0108	80	/	达标
	NO _x	24.2648	0.0275	0.0198	180	/	达标
2#排气筒	颗粒物	8.3585	0.1254	0.4514	20	1	达标
3#排气筒	颗粒物	5.11	0.0767	0.2759	20	1	达标

4#排气筒	非甲烷总烃	16.75	0.0302	0.1085	60	3	达标	
有组织排放口基本情况见表 4-6。								
表 4-6 有组织废气排放口基本信息表								
排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m)	排气温度 (°C)	排放口类型
			经度	纬度				
1#排气筒	天然气燃烧废气排放口	颗粒物	120.1222050	32.6458507	16	0.2	100	一般排放口
2#排气筒	抛光废气排放口	颗粒物	120.722328	32.645966	15	0.6	25	一般排放口
3#排气筒	打磨废气排放口	颗粒物	120.122220	32.645509	15	0.6	25	一般排放口
4#排气筒	冷镦废气排放口	非甲烷总烃	120.122661	32.645807	15	0.2	25	一般排放口

4、废气污染防治设施可行性分析

本项目废气处理工艺见图 4-1。

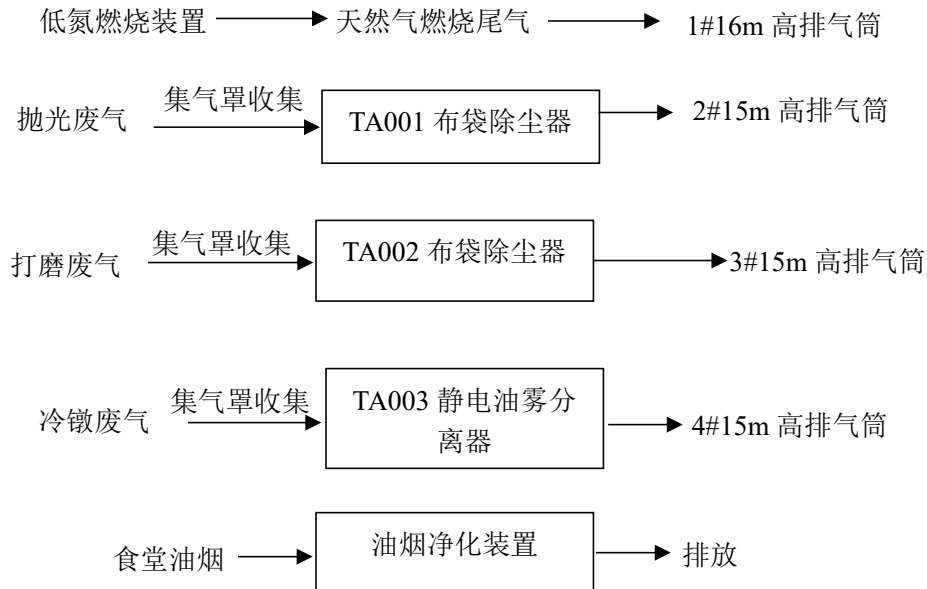


图 4-1 项目废气处理工艺图

本项目属于“二十九、通用设备制造业 34”行业和“三十、金属制品业 33”行业，“二十九、通用设备制造业 34”和“三十、金属制品业 33”行业生态环境部门未发布针对该行业的排污许可证申请与核发技术规范。本项目冷镦工序产生的油雾污染防治设施，参考《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》中表 6 中“船舶及相关装置制造重点管理排污单位废气产污环节、污染物项目、排放形式、污染防治措施及对应排放口类型一览表”中机加（湿式机械加工设备）油雾污染防治设施为油烟净化装置，故本项目废气处理装置静电油雾分离器装置属于可行技术；本项目打磨、抛光工序产生的颗粒物污染防治设施，参考《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》中表 6 中“船舶及相关装置制造重点管理排污单位废气产污环节、污染物项目、排放形式、污染防治措施及对应排放口类型一览表”中下料（各种切割设备）颗粒物污染防治设施为袋式除尘、预处理（打磨设备、抛丸设备）颗粒物污染防治设施为袋式除尘，故本项目废气处理装置布袋除尘装置属于可行技术。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（机械行业系数手册），布袋

除尘装置的处理效率为 95%。

本项目无组织废气主要为生产过程中产生的非甲烷总烃和颗粒物。本项目采取的污染防治措施为：

(1) 加强生产车间的密闭，及时关闭门窗，提高有组织收集率，减少无组织排放；

(2) 设置卫生防护距离，在卫生防护距离内不得建设居民点等不宜建设的设施。

(3) 产生大气污染物的生产工艺或装置设立局部气体收集系统和净化处理装置。

(4) 废气收集处理系统应与生产工艺设备同时运行。废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；

(5) 挥发性有机物废气无组织控制措施：

①液态物料成型油、液压油、切削液储存于密闭的容器中，盛装包装桶存放于室内；

②成型油、液压油、切削液在非取用状态时加盖、封口，保持密封，成型油、液压油、切削液采用密闭容器进行转移和输送；

③严格执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）和江苏省地标其他相关要求。

通过采取以上无组织排放控制措施，各污染物质的周围外界最高浓度能够达到无组织排放监控浓度限值，无组织废气能够达标排放。

综上，本项目废气污染防治措施是可行的。

5、卫生防护距离

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）文件，本项目卫生防护距离计算如下：

(1) 选取特征大气有害物质

表 4-7 特征大气有害物质选取表

污染源	污染物名称	Qc 排放速率 (kg/h)	Cm 标准限值 (mg/m ³)	Qc/Cm 等标排放量
抛光区、焊接区	颗粒物	0.2793	0.9	0.3103
1#厂房	颗粒物	0.1703	0.9	0.1892
冷镦区	非甲烷总烃	0.0335	2	0.01675
下料、车削、钻孔区	非甲烷总烃	0.0039	2	0.002

本项目抛光区、焊接区的颗粒物为无组织排放的主要特征大气有害物质计算卫生防护距离初值；1#厂房的颗粒物为无组织排放的主要特征大气有害物质计算卫生防护距离

初值；冷镦区的非甲烷总烃为无组织排放的主要特征大气有害物质计算卫生防护距离初值；下料、车削、钻孔区的非甲烷总烃为无组织排放的主要特征大气有害物质计算卫生防护距离初值。

(2) 计算公式

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）中推荐的卫生防护距离估算方法，需计算防护距离。根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020），各类工业企业卫生防护距离按下式计算：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中：Qc--大气有害物质的无组织排放量，单位为千克每小时（kg/h）；

Cm--大气有害物质环境空气质量的标准限值，单位为毫克每立方米（mg/m³）；

L--大气有害物质卫生防护距离初值，单位为米（m）；

R--大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径，单位为米（m）；

A、B、C、D--卫生防护距离初值计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近5年平均风速及大气污染源构成类别查取。

(3) 参数选取

该地区的平均风速为3.3m/s，A、B、C、D值的选取见表4-8。

表 4-8 卫生防护距离计算系数

计算系数	5年平均风速 m/s	卫生防护距离 L, m								
		L≤1000			1000<L<2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	90
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	110
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

(4) 计算结果

卫生防护距离初值小于 50m 时，级差为 50m。卫生防护距离初值大于或等于 50m，但小于 100m 时，级差为 50m。卫生防护距离初值大于或等于 100m，但小于 1000m 时，级差为 100m。如计算初值为 208m，卫生防护距离终值取 300m；计算初值为 488m，卫生防护距离终值为 500m。卫生防护距离初值大于或等于 1000m 时，级差为 200m。

表 4-9 卫生防护距离计算结果

污染源	污染物名称	Qc 排放速率(kg/h)	Qc/Cm 等标排放量	面源面积(m ²)	r 等效半径(m)	L 卫生防护距离初值(m)	最终设定卫生防护距离(m)
抛光区、焊接区	颗粒物	0.2793	0.3103	60.4×18.3	18.76	98.997	100
1#厂房	颗粒物	0.1703	0.1892	60.4×18.3	18.76	66.796	100
冷镦区	非甲烷总烃	0.0335	0.01675	15.22×35.23	13.07	0.812	50
下料、车削、钻孔区	非甲烷总烃	0.0039	0.002	55.5×30.4	23.18	0.063	50

根据计算结果，本项目在抛光区、焊接区边界外设置 100 米的卫生防护距离；在 1#厂房边界外设置 100 米的卫生防护距离；在冷镦区边界外设置 50 米的卫生防护距离；在下料、车削、钻孔区边界外设置 50 米的卫生防护距离。根据现场勘查，现阶段该卫生防护距离内无居民点、学校等敏感环境保护目标，以后在此卫生防护距离内不得规划建设居民区等敏感环境保护目标。

6、非正常排放污染源分析

非正常生产与事故状况是指开车、停车、机械故障、设备检修时的物料流失等因素所排放的污染物对环境造成的影响。对此要有预防和控制措施，在生产中须高度重视。

本项目涉及的大气污染物非正常排放工况主要为废气处理装置出现故障，导致出现非正常排放。本项目将布袋除尘装置、静电油雾分离器污染物直接排放定为非正常工况下的废气排放源强。

非正常排放源强见表 4-10。

表 4-10 非正常工况有组织废气排放及达标情况表

污染源	污染物名称	排放情况		排放标准		达标情况
		排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)	
2#排气筒	颗粒物	167.17	2.5076	20	1.0	超标
3#排气筒	颗粒物	102.2	1.533	20	1.0	超标

4#排气筒	非甲烷总烃	167.5	0.3015	60	3	超标
-------	-------	-------	--------	----	---	----

经分析，非正常工况下，2#、3#排气筒颗粒物、4#排气筒非甲烷总烃排放浓度超过江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）的排放限值要求。

对于废气处理系统，一般情况下是开工时先运行废气处理系统，停工时废气处理系统最后停运，因此，在开工时一般情况下不存在工艺尾气事故排放。

建设单位应严格控制废气非正常排放，并采取以下措施：

（1）制定环保设备例行检查制度，加强定期维护保养，发现风机故障、损坏或排风管道破损时，应立即停止生产活动，对设备或管道进行维修，待恢复正常后方正常运行。

（2）定期检修废气治理设施，确保净化效率符合要求；检修时应停止生产活动和食堂运行，杜绝废气未经处理直接排放。

（3）设环保管理专员，对环保管理人员及技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类废气污染物进行定期监测。

7、排气筒设置合理性分析

（1）高度设置合理性分析

根据江苏省《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020），工业炉窑排气筒高度应不低于15m，当排气筒周围半径200m距离内有建筑物时，排气筒还应高出最高建筑物3m以上，否则其大气污染物最高允许排放浓度应按排放标准值的50%执行。本项目排气筒周围半径200米范围内最高建筑物为13米，因此项目设1#排气筒高度设为16米具有可行性。

根据江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021），排放光气、氰化氢和氯气的排气筒高度不低于25m，其他排气筒高度不低于15m（因安全考虑或有特殊工艺要求的除外），具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定。新建污染源的排气筒必须低于15m时，其最高允许排放速率按表1所列排放速率限值的50%执行。因此项目设2#、3#、4#排气筒高度设为15米具有可行性。

本项目各污染物排放速率均可达标排放。本项目排气筒高度设计具有合理性。

（2）数量可行性分析

建设项目排气筒的设置数量严格按照工段分布来布置。每个工段排气筒的布置均综合考虑了废气合并处理的适宜性、风量大小、排气筒检修对生产装置带来的影响大小等因素。

本项目各车间距离相距较远，且抛光、打磨工序产生的废气、冷镦工序产生的废气和天然气燃烧产生的废气不是同一种污染源，无法合并排气筒。故本项目设置 4 根排气筒。天然气燃烧产生的废气经 1#16 米高排气筒排放；抛光产生的颗粒物经 2#15 米高排气筒排放；打磨产生的颗粒物经 3#15 米高排气筒排放；冷镦产生的非甲烷总烃经过 4#15 米高排气筒排放。综上，本项目排气筒设置数量可行。

(3) 出口风速合理性分析

项目所在地年平均风速 2.9m/s，项目设置的排气筒出口风速为 10.026~14.744m/s，排气筒出口处烟气（或废气）流速均不低于该高度处平均风速的 1.5 倍，废气污染物能够较快地扩散，对周围影响较小。

从以上的分析可知，建设项目的排气筒设置是合理可行的。

综上，本项目废气治理方案在经济和技术上都是可行的。

8、废气监测要求

本项目建成后，针对本项目废气制定详细监测计划见表 4-11。

表 4-11 废气环境监测计划安排一览表

监测位置	监测项目	频次	备注
1#排气筒	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	1 次/年	自行监测或委托有资质机构监测
2#排气筒	颗粒物	1 次/年	
3#排气筒	颗粒物	1 次/年	
4#排气筒	非甲烷总烃	1 次/年	
厂界外上、下风向	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年	
厂区（厂房门窗或通风口、其他开口（孔）等排放口外 1m，距离地面 1.5m 以上位置处进行监测）	非甲烷总烃（监控点 1 小时平均浓度、监控点任意一次浓度值）、总悬浮颗粒物（监控点 1 小时平均浓度）	1 次/年	
厂区（工业炉窑厂房门、窗排放口浓度最高点、厂房生产车间外 2m~50m 范围内，距离地面 1.5m 以上位置处浓度最高点进行监测）	颗粒物	1 次/年	

9、废气排放环境影响分析

项目所在区域为不达标区，不达标因子为 PM_{2.5}，周边 500m 内距离最近的环境保护目标为青一村居民。

东台市针对大气区域达标目标制定了如下计划：严控工地、道路、码头堆场等重点区域的扬尘污染治理；加强机动车接管升级，船舶、非道路机械设备的污染防治；推进

完成重点行业在线监控；全面完成消灭“黑烟囱”专项整治任务；加强秸秆“双禁”工作；组建巡查、执法队伍；“蓝天卫士”电子监控平台运转正常；完善重污染天气监测应急机制；加强重污染天气的企业错峰生产，科学确定污染企业停产限产、工地停工等应急管控清单等。

本项目天然气燃烧废气经 16m 高 1#排气筒排放；抛光废气经过集气罩收集后，通过 TA001 布袋除尘装置处理后经 15m 高 2#排气筒排放；打磨废气经过集气罩收集后，通过 TA002 布袋除尘装置处理后经 15m 高 3#排气筒排放；冷镦废气经过集气罩收集后，通过 TA003 静电油雾分离器处理后经 15m 高 4#排气筒排放；焊接工序产生的颗粒物经移动式烟尘净化器处理后无组织排放；下料、车削、钻孔工序产生的切削废气无组织排放。本项目污染因子可达标排放。

项目在抛光区、焊接区边界外设置 100 米的卫生防护距离；在 1#厂房边界外设置 100 米的卫生防护距离；在冷镦区边界外设置 50 米的卫生防护距离；在下料、车削、钻孔区边界外设置 50 米的卫生防护距离。现阶段本项目卫生防护距离内无居民点等敏感环境保护目标，以后在此卫生防护距离内也不得规划建设居民区等敏感环境保护目标。

综上，本项目建成后对外环境的影响较小。

二、废水

1、废水产生及排放情况

本项目无生产废水产生，本项目生活污水产生量为 129.6m³/a，经厂内隔油池、化粪池处理达接管标准后由东台市溱南污水处理有限公司处理。

本项目废水产生情况见表 4-12、表 4-13。

表 4-12 生活污水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生				治理措施		污染物排放（接入东台市溱南污水处理有限公司）				排放时间
				核算方法	污水量 (m ³ /a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	工艺	效率%	核算方法	排放废水量 (m ³ /a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	
职工生活	/	生活污水	COD	产污系数法	129.6	400	0.0518	隔油池、化粪池	20	/	129.6	320	0.0415	3600h
			NH ₃ -N			25	0.0032		0			25	0.0032	
			SS			300	0.0389		50			150	0.0194	
			TN			40	0.0052		0			40	0.0052	
			TP			3	0.0004		0			3	0.0004	
			动植物油			30	0.0039		60			12	0.0016	

表 4-13 废水进入东台市溱南污水处理有限公司污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序	污染物名称	进入污水处理厂污染物情况			治理措施		污染物排放				排放时间
		产生废水量 (m ³ /a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	工艺	效率%	核算方法	排放废水量 (m ³ /a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	
东台市溱南污水处理有限公司	COD	129.6	320	0.0415	A ² /O	84	类比法	129.6	50	0.0065	4000h
	NH ₃ -N		25	0.0032		80			5	0.0006	
	SS		150	0.0194		93			10	0.0013	
	TN		40	0.0052		63			15	0.0019	

运营
期环
境影
响和
保护
措施

	TP		3	0.0004		83			0.5	0.0001	
	动植物油		12	0.0016		92			1	0.0001	

2、废水排放口情况

废水排放口基本情况见表 4-14。

表 4-14 废水排放口基本信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	排放口位置		排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					经度	纬度			
1	生活污水	COD、NH ₃ -N、SS、TN、TP、动植物油	进入东台市溱南污水处理有限公司	间断稳定	120.122399	32.646061	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口

3、废水接管可行性

(1) 废水水质接管达标情况

项目废水达标分析见表 4-15。

表 4-15 污水接管达标情况

废水名称	污染因子	接管浓度 (mg/L)	接管标准 (mg/L)	达标情况
			东台市溱南污水处理有限公司接管标准	
生活污水	COD	320	500	达标
	NH ₃ -N	25	45	达标
	SS	150	400	达标
	TN	40	70	达标
	TP	3	8	达标
	动植物油	12	100	达标

由上表可知：废水可达东台市溱南污水处理有限公司接管标准。

(2) 东台市溱南污水处理有限公司污水处理厂处理工艺

东台市溱南污水处理有限公司污水处理工艺流程图见图 4-2。

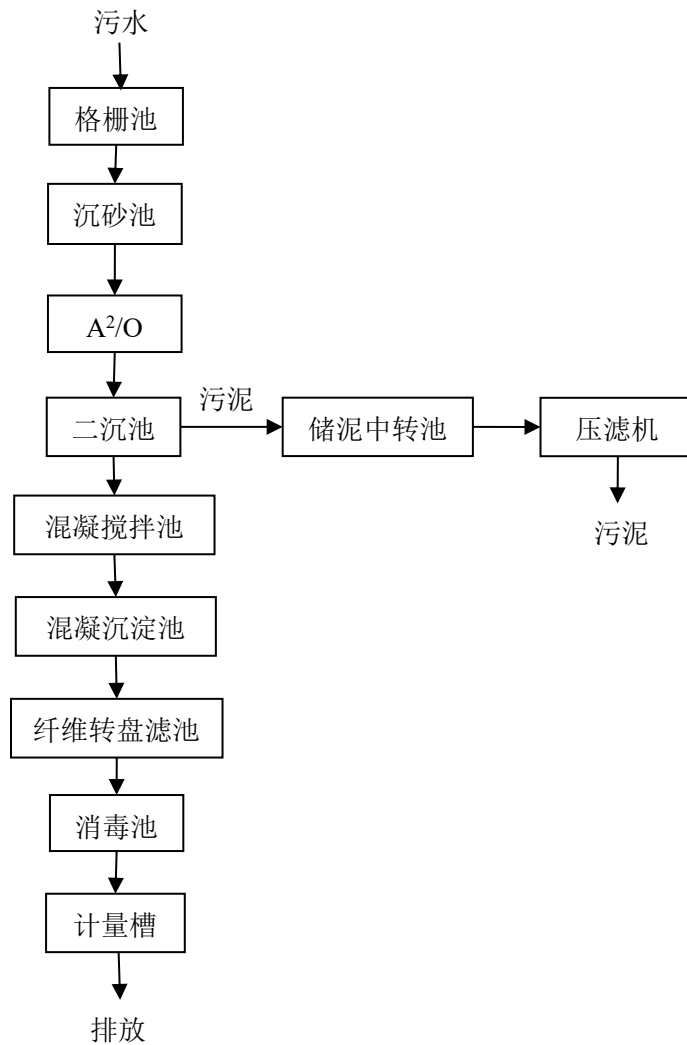


图 4-2 东台市溱南污水处理有限公司污水处理工艺流程图

(3) 接纳本项目废水可行性

东台市溱南污水处理有限公司的“污水收集管网及 2500m³/d 污水处理工程项目”于 2011 年 12 月 14 日取得东台市环保局批复（东环表函〔2013〕164 号，污水处理厂审批意见见附件 11），当前东台市溱南污水处理有限公司实际建设能力为 1250m³/d，目前已接入废水量约为 500m³/d，尚余接纳废水能力 750m³/d，本项目的污水量约为 0.432m³/d。因此本项目排放的废水不会对污水厂水量造成冲击负荷。就污水总量而言，本项目污水进入东台市溱南污水处理有限公司是完全可行的。东台市溱南污水处理有限公司已经投产运营，在时间上也是可行的；污水处理厂所采用的 A²/O 工艺可以满足拟建项目所排废水的处理要求，设计进水水质要求也满足预处理后的水质指标，工艺方面也是可行的。

从水质、处理工艺、处理能力的角度，本项目废水由东台市溱南污水处理有限公司集中处理是可行的。

5、监测要求

本项目建成后废水监测计划见表 4-16。

表 4-16 废水监测计划表

排放口编号	污染物名称	监测设施	自动监测设施安装位置	自动监测设施的安 装、维 护等相 关管 理要 求	自动监 测是 否 联 网	自动监 测仪 器 名 称	手动检测 方法及个 数	手工监测 频次	手工测定方法
DW001	COD	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手动	/	/	/	/	混合水样, 3 个	1 次/年	重铬酸钾法 GB 11914-89
	SS	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手动	/	/	/	/			重量法 GB11901-89
	NH ₃ -N	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手动	/	/	/	/			纳氏试剂光度法 GB7479-87
	TN	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手动	/	/	/	/			碱性过硫酸钾消解-紫外分光 光度法 HJ636-2012
	TP	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手动	/	/	/	/			钼酸铵分光光度法 GB11893-89
	动植物油	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手动	/	/	/	/			红外分光光度法 HJ637-2018

运营
期环
境影
响和
保护
措施

三、噪声

1、噪声产生及排放情况

项目主要噪声源为拉床、锯床、油压机、数控车床、钻床、抛光机、冷镦机、角磨机、氩弧焊机、电炉、退火炉、空压机、风机等，其声源源强值在 60~90 分贝之间。本项目噪声源强见表 4-17。

表 4-17 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	噪声源	产噪类型 (频发、偶尔)	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间	
				核算方法	噪声值 dB (A)	工艺	降噪效果 dB (A)	核算方法	噪声值 dB (A)		
计算机零部件生产线、高性能特种合金棒材生产线、高性能特种合金管材生产线共用	拉床	拉床	频发	类比法	70~80	采用低噪声设备、隔声、减振、距离衰减	≥20	/	50~60	3600h	
计算机零部件生产线	锯床	锯床			60~70		≥20	/	40~50		
	油压机	油压机			60~70		≥20	/	40~50		
	数控车床	数控车床			70~80		≥20	/	50~60		
	钻床	钻床			70~80		≥20	/	50~60		
	冷镦机	冷镦机			75~85		≥20	/	55~65		
计算机零部件生产线、高性能特种合金棒材生产线共用	抛光机	抛光机			70~80		≥20	/	50~60		
高性能特种合金棒材生产线	角磨机	角磨机			75~85		≥20	/	55~65		
	电炉	电炉			75~85		≥20	/	55~65		
高性能特种合金棒材生产线、高性能特种合金管材生产线共用	氩弧焊机	氩弧焊机			75~85		≥20	/	55~65		
	退火炉	退火炉			75~85		≥20	/	55~65		720h
共用	空压机	空压机			80~90		≥20	/	60~70		3600h
	风机	风机			75~90		≥20	/	55~70		

2、噪声排放达标情况

本项目设备声源均为室内声源，噪声预测采用 HJ2.4-2021 附录 B.1 工业噪声预测模式。

(1) 室内声源

室内声源采用等效室外声源声功率级法进行计算。先计算出某个室内靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

然后计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$$

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外观护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积处的等效声源的倍频带声功率级：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg s$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

(2) 噪声贡献值计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 LAi，在 T 时间内该声源工作时间为 ti；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 LAj，在 T 时间内该声源工作时间为 tj，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

(3) 预测值计算

预测点的预测等效声级为：

$$L_{eq} = 10 \lg \left(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}} \right)$$

上式中各符号的意义和单位见 HJ2.4-2021。

项目建成后厂界预测结果见表 4-18。

表 4-18 厂界噪声影响预测结果 (dB (A))

预测点	评价指标	贡献值	标准值	评价结果
南厂界	昼间	44.55	65	达标
	夜间	44.55	55	达标
东厂界	昼间	42.16	65	达标
	夜间	42.16	55	达标
北厂界	昼间	36.79	65	达标
	夜间	36.79	55	达标
西厂界	昼间	35.73	65	达标
	夜间	35.73	55	达标

从预测结果看，项目建成后各主要噪声设备对厂界的贡献值均较小，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，不会改变其声功能级别。

3、噪声监测要求

表 4-19 噪声监测计划安排表

监测点位	监测项目	监测频次
厂界四周	Leq (A)	每季度监测一次，昼夜各监测一次

四、固体废物

1、项目副产物产生情况

(1) 废切削液 S₁₋₁、S₁₋₆、S₁₋₈、

本项目下料工序产生废切削液，产生量约 4t/a；

(2) 边角料 S₁₋₂、S₂₋₁

本项目在冷镦、下料工序会产生边角料，产生量约为原料的 0.1%，产生量约为 3.12t/a；

(3) 废锯条 S₁₋₃

本项目下料工序产生废锯条，废锯条的产生量约为 1.2t/a；

(4) 含油金属屑 S₁₋₄、S₁₋₇、S₁₋₉

本项目下料、车削、钻孔工序产生含油金属屑，含油金属屑为原材料的 0.2%，产生量约 3.56t/a；

(5) 废液压油 S₁₋₅

本项目油压工序产废液压油，年产生量约为 2t/a；

(6) 废砂带 S₁₋₁₀、S₃₋₄

本项目抛光工序产生废砂带，年产生量约为 20t/a；

(7) 不合格品 S₁₋₁₁、S₂₋₂、S₃₋₅、S₄₋₃

项目检验 1 工序会产生不合格品，不合格品为加工后的不锈钢棒材，产生量约为 68t/a；项目检验 2 工序会产生不合格，不合格品为加工后的盘元，产生量约为 30t/a；项目检验 3 工序会产生不合格品，不合格品为加工后的不锈钢棒材，产生量约为 280t/a；项目检验 4 工序会产生不合格品，不合格品为加工后的管坯，产生量约为 180t/a。本项目产生的不合格品为 558t/a；

(8) 废包装 S₁₋₁₂、S₂₋₃、S₃₋₆、S₄₋₄

本项目包装工序产生废包装，产生量约为 0.2t/a；

(9) 废焊丝 S₃₋₁、S₄₋₁

本项目焊接工序产生废焊丝，产生量约为 0.4t/a；

(10) 废钢瓶 S₃₋₂、S₄₋₂

本项目焊接工序使用氩气，产生废钢瓶 1.5t/a；

(11) 废砂磨片 S₃₋₃

本项目打磨工序产生废砂磨片，产生废砂磨片 0.09t/a；

(12) 集尘灰

来源于布袋除尘装置和移动式烟尘净化器，产生量约为 13.835t/a；

(13) 废成型油、液压油包装桶

本项目液压油、成型油以桶装保存。根据建设单位提供资料，项目成型油年用量约 100 桶，桶重约为 1kg，液压油年用量约 20 桶，桶重约为 2.5kg；则项目废成型油、液压油包装桶产生量约 0.11t/a。

(14) 废气处理装置废油

项目冷镦工序产生使用成型油做润滑剂，加工过程中会产生短时间的高温，过程产生的油雾经过静电油烟净化回收装置处理后排放，收集净化的油雾量为 0.9769t/a；

(15) 废切削液包装桶

本项目切削液以桶装保存。根据建设单位提供资料，项目切削液年用量约 25 桶，桶重约为 2.5kg，在项目废切削液包装桶产生量约 0.06t/a；

(16) 隔油池废油

本项目生活污水经隔油池处理产生隔油池废油，本项目隔油池废油的产生量为 0.105t/a；

(17) 废滤芯

本项目移动式烟尘净化器，定期更换滤芯。废滤芯产生量约 0.0375t/a；

(18) 生活垃圾

本项目定员 12 人，年工作日为 300 天，生活垃圾按 0.5kg/人·d 计，因此生活垃圾产生量为 1.8t/a。

2、副产物类别判定

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定，判断本项目生产过程中产生的副产物是否属于固体废物，判定依据为《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017），判定结果见表 4-20。

表 4-20 项目固体废物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判断*			
						固体废物	副产品	来源鉴别	处置鉴别
1	废切削液	下料	液态	切削液	4	√	-	4.1 (h)	-
2	边角料	冷镦、下料	固态	不锈钢	3.12	√	-	4.2 (a)	-
3	废锯条	下料	固态	锯条	1.2	√	-	4.1 (h)	-
4	含油金属屑	下料、车削、钻孔	固态	切削液、金属屑	3.56	√	-	4.2 (a)	-
5	废液压油	油压	液态	液压油	2	√	-	4.1 (h)	-
6	废砂带	抛光	固态	砂带	20	√	-	4.1 (h)	-
7	不合格品	检验	固态	不锈钢	558	√	-	4.1 (a)	-
8	废包装材料	包装	固态	纸板	0.2	√	-	4.1 (h)	-
9	废滤芯	废气处理	固态	滤芯	0.0375	√	-	4.1 (h)	-
10	废焊丝	焊接	固态	焊丝	0.4	√	-	4.1 (h)	-
11	废钢瓶	焊接	固态	钢瓶	1.5	-	√	6.1 (a)	-
12	砂磨片	打磨	固态	砂磨片	0.09	√	-	4.1 (h)	-
13	集尘灰	废气处理	固态	粉尘	13.835	√	-	4.3 (a)	-
14	废成型油、液压油包装桶	危废包装	固态	包装桶	0.11	√	-	4.1 (c)	-
15	废切削液包装桶	危废包装	固态	包装桶	0.06	√	-	4.1 (c)	-
16	废气处理装置废油	废气处理装置	液态	矿物油	0.9769	√	-	4.1 (h)	-
17	隔油池废油	生活污水处理	液态	油	0.105	√	-	4.3 (e)	-
18	生活垃圾	办公生活	固态	废纸	3.5	√	-	4.1 (h)	-

注：①上表中来源鉴别根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）：“4.1 (a)”表示：在生产过程中产生的因为不符合国家、地方制定或行业通行的产品标准（规范），或者因为质量原因，而不能在市场出售、流通或者不能按照原用途使用的物质，如不合格品、残次品、废品等；“4.1 (c)”因为沾染、掺入、混杂无用或有害物质使其质量无法满足使用要求，而不能在市场出售、流通或者不能按照原用途使用的物质；“4.1 (h)”表示：因丧失原有功能而无法继续使用的物质；“4.2 (a)”表示：产品加工和制造过程中产生的下脚料、边角料、残余物质等；“4.3 (a)”表示：烟气和废气净化、除尘处理过程中收集的烟尘、粉尘，包括粉煤灰；“4.3 (e)”表示：水净化和废水处理产生的污泥及其他废气物质；“6.1 (a)”表示：任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质。

根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）中固废的判别依据，本项目空钢瓶全部由厂家回收利用，不属于固体废物，其余副产物均属于固体废物。

3、固体废物属性判定

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定，判断建设项目生产过程中产生的固体废物的类别，具体固体废弃物的属性情况见表 4-21 及表 4-22。

表 4-21 本项目固体废物属性判定情况表												
编号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	鉴定方法	废物类别	废物代码	危险特性	估算产生量 (t/a)	利用处置方式	
运营 期环 境影 响和 保护 措施	1	边角料	一般 固体 废物	冷镦、下料	固态	不锈钢	《一般固体废物分 类与代码》(GB/T 39198-2020)	09	348-999-09 348-999-09	-	3.12	集中外售
	2	不合格品		检验	固态	不锈钢		09	331-999-09 348-999-09	-	558	集中外售
	3	废锯条		下料	固态	锯条		09	331-999-09	-	1.2	环卫清运
	4	废砂带		废气处理	固态	砂带		99	331-999-99	-	20	环卫清运
	5	废包装材料		包装	固态	纸板		07	331-999-07 348-999-07	-	0.2	环卫清运
	6	废焊丝		焊接	固态	焊丝		99	331-999-99	-	0.4	环卫清运
	7	废砂磨片		打磨	固态	砂磨片		99	331-999-99	-	0.09	环卫清运
	8	废滤芯		废气处理	固态	滤芯		99	331-999-99	-	0.0375	环卫清运
	9	集尘灰		废气处理	固态	粉尘		66	331-999-66	-	13.835	环卫清运
	10	废切削液	危险 废物	下料	液态	切削液	《国家危险废物名 录(2021年版)》	HW09	900-006-09	T	4	委托有资 质单位处 置
	11	含油金属屑		下料、车削、钻孔	固态	切削液、金属屑		HW09	900-006-09	T	3.56	
	12	废液压油		油压	液态	液压油		HW08	900-218-08	T, I	2	
	13	废成型油、液压油包装桶		危废包装	固态	包装桶		HW08	900-249-08	T, I	0.11	
	14	废切削液包装桶		危废包装	固态	包装桶		HW49	900-041-49	T, In	0.06	

15	废气处理装置废油		废气处理装置	液态	矿物油		HW08	900-249-08	T, I	0.9769	
16	隔油池废油	生活垃圾	生活污水	液态	动植物油	-	生活垃圾	-	-	0.105	委外处置
17	生活垃圾		办公生活	半固态	废纸		生活垃圾	-	-	3.5	环卫清运

表 4-22 本项目固废产生及处置情况 (单位: t/a)

工序/生产线	装置	固体废物名称	固废属性	产生情况		处理措施		最终去向
				核算方法	产生量 (t/a)	工艺	处置量 (t/a)	
冷镦、下料	冷镦机、锯床	边角料	一般固体废物	物料衡算法	3.12	/	3.12	集中外售
检验	-	不合格品		物料衡算法	558	/	558	
下料	锯床	废锯条		物料衡算法	1.2	/	1.2	环卫清运
废气处理	废气处理	废砂带		物料衡算法	20	/	20	
包装	-	废包装材料		物料衡算法	0.2	/	0.2	
焊接	焊机	废焊丝		物料衡算法	0.4	/	0.4	
打磨	角磨机	废砂磨片		物料衡算法	0.09	/	0.09	
废气处理	废气处理	废滤芯		物料衡算法	0.0375	/	0.0375	
废气处理	废气处理	集尘灰		物料衡算法	13.835	/	13.835	
下料	锯床	废切削液		危险废物	物料衡算法	4	/	
下料、车削、钻孔	锯床、数控车床、钻床	含油金属屑	物料衡算法		3.56	/	3.56	
油压	油压机	废液压油	物料衡算法		2	/	2	
危废包装	-	废成型油、液压油包装桶	物料衡算法		0.11	/	0.11	
危废包装	-	废切削液包装桶	物料衡算法		0.06	/	0.06	

废气处理装置	废气处理	废气处理装置废油		物料衡算法	0.9769	/	0.9769	
生活污水处理	-	隔油池废油	生活垃圾	产污系数法	0.105	/	0.105	委外处置
办公生活	-	生活垃圾	生活垃圾	产污系数法	3.5	/	3.5	环卫清运

4、环境管理要求

项目建设单位根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月修订）中有关规定，对其固废收集、贮存、运输和处置做好妥善处理。同时场地应严格执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）有关规定，设置防雨、防扬散、防流失、防渗透等措施。危险废物暂存场地的设置应按《危险废物贮存污染控制》（GB18579-2001）及修改单要求设置，应该做到防漏、防渗。

危险废物的暂存方案：建设单位拟收集危险废物后，放置在厂内的指定固废暂存库，同时作好危险废物情况的记录，记录上注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。本项目建有125m²的一般固废暂存区和10m²的危废仓库。

1) 固废收集环境管理要求

(1) 一般固废收集

本项目产生的一般工业固废均在产生点直接收集，收集后直接贮存于一般固废暂存区。

(2) 危险废物收集

厂区内危险废物收集过程中应做到以下几个方面：

①危险废物在收集时，根据危险废物的性质和形态，采用不同大小和不同材质的容器进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。通过严格检查，严防在装载、搬迁或运输中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等不利情况；

②危险废物收集时应根据危险废物的种类、数量、危险特性、物理形态、运输要求等因素确定包装形式，具体包装应符合如下要求：

- a、包装材质要与危险废物相容，可根据危险特性选择钢、铝、塑料等材质；
- b、性质类似的危废可收集到同一容器中，性质不相容的危险废物不应混合收集；
- c、危险废物包装应能有效隔断危险废物的迁移扩散途径，并达到防渗、防漏要求；
- d、包装好的危险废物应设置相应的标签，标签信息应填写完整详实；
- e、盛装过危险废物的包装袋或包装容器破损后应按危险废物进行管理和处置。

(3) 危险废物收集和转运作业人员应根据工作需要配备必要的个人防护装备，如手套、防护镜、防护服、防毒面具或口罩等。

(4) 在危险废物的收集和转运过程中，应采取相应的安全防护和污染防治措施，包

括防爆、防火、防中毒、防泄漏、防雨或其他防止污染环境的措施。

2) 固废贮存环境管理要求

(1) 一般工业固废环境管理要求

本项目一般固废产生总量为 596.8825t/a，转运周期为每月一次。本项目建有一般固废暂存区，可以满足固废堆放需要。因此本项目一般固废暂存区面积满足需求，是可行的。

一般固废暂存具体要求如下：

①贮存、处置场的建设类型必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别一致；

②加强监督管理，采取防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，贮存、处置场应按 GB15562.2 设置环境保护图形标志。

(2) 危险废物环境管理要求

①危险废物贮存场所选址可行性

项目所在地地质结构稳定，地震烈度为 7 度，符合要求。危废暂存仓库基础做防渗处理，防渗层为 2mm 厚高密度聚乙烯，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。危废暂存仓库周围设置围堰防止有害物质泄漏对地下水及周边水环境造成破坏。危废仓库建设地不在溶洞区或易遭受严重自然灾害如洪水、滑坡，泥石流、潮汐等影响的地区，在易燃、易爆等危险品仓库、高压输电线防护区区域以外，在居民中心区常年最大风频的下风向。故危险废物贮存场所选址具有可行性；

②暂存场贮存能力分析

本项目危险废物贮存场所（设施）情况见表 4-23。

表 4-23 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积(m ²)	贮存方式	贮存能力(t)	贮存周期
1	危废仓库	废切削液	HW09	900-006-09	危废仓库	3	桶装	1.5	3 个月
2		含油金属屑	HW09	900-006-09		1	堆放	3	
3		废液压油	HW08	900-218-08		1	桶装	0.8	
4		废成型油、液 压油包装桶	HW08	900-249-08		1	堆放	2.5	
5		废切削液包 装桶	HW49	900-041-49		2	堆放	5	
6		废气处理装 置废油	HW08	900-249-08		2	桶装	1.6	

废切削液采用桶装（1m×0.25m×0.25m），产生量为 4t/a，3 个月处置一次，暂存量 1t。废切削液贮存区面积约为 3m²，废切削液比重约为 0.5t/m³，贮存能力约为 1.5t，故废切削液贮存区面积可满足废切削液贮存要求。

含油金属屑产生量为 3.56t/a，3 个月处置一次，暂存量 0.89t。项目含油金属屑贮存区面积为 1m²，贮存能力约为 3t，含油金属屑贮存区面积可满足其贮存要求。

废液压油采用桶装（1m×0.25m×0.25m），产生量为 2t/a，3 个月处置一次，暂存量 0.5t。废液压油贮存区面积约为 1m²，废液压油比重约为 0.8t/m³，贮存能力约为 0.8t，故废液压油贮存区面积可满足废液压油贮存要求。

废成型油、液压油包装桶产生量为 0.11t/a，3 个月处置一次，暂存量 0.0275t。项目废包装区桶贮存区面积为 1m²，可贮存 2.5t 废包装桶，废包装桶贮存区面积可满足其贮存要求。

废切削液包装桶产生量为 0.06t/a，3 个月处置一次，暂存量 0.015t。项目废包装区桶贮存区面积为 2m²，可贮存 5t 废包装桶，废包装桶贮存区面积可满足其贮存要求。

废气处理装置废油为液体，采用桶装（0.5m×0.5m×0.4m），废气处理装置废油产生量为 0.9769t/a，三个月处置一次，废气处理装置废油暂存量 0.24t，废油比重约为 0.8t/m³，废气处理装置废油贮存区面积为 2m³，贮存能力为 1.6t，故废油贮存区面积可满足废气处理装置废油和污水处理站废油贮存要求。

③危险废物贮存要求

a、企业应根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存；

b、设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置；

c、基础防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数≤10⁻⁷cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数≤10⁻⁷cm/s；

d、根据《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办【2019】327 号）的要求，按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志，配备通讯设备、照明设施和消防设施，设置气体导出口及气体净化装置，确保废气达标排放，在仓库出入口、仓库内部、仓库围墙四周、装卸区域、危险废物运输车辆通道（含车辆出口和入口）等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网；

e、完善《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环

办【2019】327号)中其他要求。

(3) 运输过程的环境影响分析

在运输过程中,如果管理不当或未采取适当的污染防治和安全防护措施,则极易造成污染。运输危险废物,必须同时符合两个要求,一是必须采取防止污染环境的措施,符合环境保护的要求,做到无害化的运输;二是必须将所运输的危险废物作为危险货物对待,遵守国家有关危险货物运输管理的规定,符合危险货物运输的安全防护要求,做到安全运输。项目应严格执行《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)和《危险废物转移管理办法》(部令第23号),同时危险废物装卸、运输应委托有资质的单位进行,编制《危险废物运输车辆事故应急预案》,杜绝包装、运输过程中危险废物散落、泄漏的环境影响。

(4) 处置过程环境管理要求

本项目产生的危险废物主要类别为HW08(900-218-08、900-249-08)、HW09(900-006-09)、HW49(900-041-49),可交由盐城市沿海固体废物处置有限公司安全处置。

盐城市沿海固体废物处置有限公司位于江苏滨海经济开发区沿海工业园,主要从事固体废物、物化废水、医疗废物的回收、处理、处置。处置的方法是对废物进行焚烧处理。盐城沿海固体废物处置有限公司被核准经营范围为:热解炉焚烧处置医药废物(HW02)、废药物、药品(HW03)、农药废物(HW04)、木材防腐剂废物(HW05)、废有机溶剂与含有机溶剂废物(HW06)、废矿物油与含矿物油废物(HW08)、油/水、烃/水混合物或乳化液(HW09)、精(蒸)馏残渣(HW11)、染料、涂料废物(HW12)、有机树脂类废物(HW13)、感光材料废物(HW16)、表面处理废物(HW17)、废碱(HW35)、有机磷化合物废物(HW37)、有机氰化物废物(HW38)、含酚废物(HW39)、含醚废物(HW40)、废有机卤化物废物(HW45)、其他废物(HW49,仅限900-039-49、900-041-49),废催化剂(HW50,仅限261-151-50、261-152-50、261-183-50、263-013-50、271-006-50、#275-009-50、276-006-50),合计6000吨/年;回转窑焚烧处置医药废物(HW02),废药物、药品(HW03),农药废物(HW04),木材防腐剂废物(HW05),废有机溶剂与含有机溶剂废物(HW06),废矿物油与含矿物油废物(HW08),油/水、烃/水混合物或乳化液(HW09),精(蒸)馏残渣(HW11),染料、涂料废物(HW12),有机树脂类废物(HW13),新化学物质废物(HW14),表面处理废物(HW17),废碱(HW35),有机磷化合物废物(HW37),有机氰化物

废物 (HW38),含酚废物(HW39),含醚废物(HW40), 含有机卤化物废物(HW45),其他废物 (HW49,仅限 900-039-49、900-041-49), 废催化剂(HW50,仅限 261-151-50、261-152-50、#261-183-50、263-013-50、271-006-50、275-009-50、276-006-50), 合计 20000 吨/年#。

本项目产生的危险废物类别为 HW08、HW09 和 HW49, 在盐城市沿海固体废物处置有限公司处理范围内且有余量处置本项目产生的危险废物。本项目产生的危废经有资质单位焚烧处置后对周围环境影响不大。

综上所述, 本项目固体废弃物能得到合理处置, 不会造成二次污染, 对周围环境影响较小。

(5) 固体废物管理措施建议

建设单位应结合本评价提出的措施建议, 制定一套完善的事故风险防范措施。根据本项目实际情况, 本评价提出如下风险防范措施:

①加强管理工作, 设专人负责危险废物的安全贮存、厂区内输运以及使用, 按照其物化性质、危险特性等特征采取相应的安全贮存方式;

②针对危险废物的贮存、输运制定安全条例, 严禁靠近明火;

③制定严格的操作规程, 操作人员进行必要的安全培训后方可进行使用;

④结合消防等专业制定事故应急预案, 一旦发生事故后能够及时采取有效措施进行科学处置, 将事故破坏降至最低限度, 同时考虑各种处置方案的科学合理性和有效性。

(6) 其他管理要求

项目建成后, 霖强公司应通过“危险废物全生命周期监控系统”进行危险废物申报登记。将危险废物的实际产生、贮存、利用、处置等情况纳入生产记录, 建立危险废物管理台账和企业内部产生和收集、贮存、转移等部门危险废物交接制度。

霖强公司为固体废物污染防治的责任主体, 企业应建立风险管理及应急救援体系, 执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度等。

五、地下水、土壤

1、污染源、污染类型及污染途径

根据项目工程分析，本项目污染影响途径为垂直入渗。主要为成型油、液压油、切削液、废液压油、废切削液、废气处理装置废油等通过入渗影响周边土壤及地下水，特征因子主要为石油类。

正常工况下，厂区防渗措施到位，污水管道运输正常的情况下，无渗漏，对土壤环境影响较小。非正常工况下，项目潜在地下水、土壤污染源的潜在污染途径见表 4-24。。

表 4-24 项目厂区土壤、地下水污染防渗分区

序号	名称	工艺流程/节点	污染途径	特征因子	备注
1	油压区	生产	垂直入渗	石油烃	事故
2	下料、车削、钻孔区	生产	垂直入渗	石油烃	
3	冷镦区	生产	垂直入渗	石油烃	
4	危废仓库	储存	垂直入渗	石油烃	
5	原料区	储存	垂直入渗	石油烃	
6	事故池	/	垂直入渗	/	

2、防控措施

项目投产后，如企业管理不当或防治措施未到位的情况下，项目液态物料、废液会通过不同途径进入到地下水和土壤中，从而污染到地下水和土壤环境。因此，本项目的建设过程中采取严格的防渗措施，确保不发生液态物料或废液渗漏现象，从而影响地下水和土壤，需要做到：

(1) 源头控制：在物料输送和贮存过程中，加强跑冒滴漏管理，降低物质泄漏和污染土壤环境的隐患。污水的转移运输管线敷设尽量采用“可视化”原则，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地管道泄漏而可能造成地下水和土壤污染。污水接口处要定期检查以免漏水。

(2) 过程防控：主要包括厂内污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下，并把滞留在地面的污染物收集起来，集中处理，从而避免对地下水的污染。结合建设项目各生产设备、管廊或管线、贮存、运输装置等因素，根据可能进入地下水环境的各种有毒有害污染物的性质、产生量和排放量，将污染放置区划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。重点防渗区满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中要求，防

渗系统 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ；一般防渗区防渗层 $M_b \geq 1.5\text{m}$ ，渗透系数 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ；简单防渗需进行地面硬化处理。

根据项目场地天然包气带防污性能、污染控制难易程度和污染物特性对全厂进行分区防控，具体见表 4-25。

表 4-25 项目厂区土壤、地下水污染防渗分区

序号	名称	污染控制难易程度	天然包气带防污性能分级	污染物类型	防渗分区	防渗技术要求
1	拉圆区	易	中	持久性污染物	一般防渗区	等效粘土防渗层 $M_b \geq 1.5\text{m}$ ， $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$
2	去磁区	易	中	持久性污染物		
3	打磨区	易	中	持久性污染物		
4	冷拉区	易	中	持久性污染物		
5	热处理区	易	中	持久性污染物		
6	成品暂存区	易	中	持久性污染物		
7	一般固废暂存区	易	中	持久性污染物		
8	焊接区	易	中	持久性污染物		
9	抛光区	易	中	持久性污染物		
10	1#办公楼	易	中	持久性污染物	简单防渗区	一般地面硬化
11	2#办公楼	易	中	持久性污染物		
12	配电房	易	中	持久性污染物		
13	食堂	易	中	持久性污染物		
14	下料、车削、钻孔区	难	中	持久性污染物	重点防渗区	等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$ ， $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$
15	原料区	难	中	持久性污染物		
16	危废仓库	难	中	持久性污染物		
17	油压区	难	中	持久性污染物		
18	冷镦区	难	中	持久性污染物		
19	事故池	难	中	持久性污染物		

表 4-26 本项目设计采取的防渗处理措施一览表

防渗区划分	名称	防腐、防渗措施
重点防渗区	原料区、危废仓库、油压区、冷镦区、下料、车削、钻孔区、事故池	生产装置区及仓库地面防渗方案自上而下：①40mm 厚细石砼；②水泥砂浆结合层一道；③100mm 厚 C15 混凝土随打随抹光；④50mm 厚级配砂石垫层；⑤3：7 水泥土夯实。
一般防渗区	拉圆区、去磁区、打磨区、冷拉区、热处理区、成品暂存区、一般固废暂存区、焊接区、抛光区	①50mm 厚水泥面随打随抹光；②50mm 厚 C15 砼垫层随打随抹光；③50mm 厚 C15 混凝土随打随抹光；④50mm 厚级配砂石垫层；⑤3：7 水泥土夯实。
简单防渗区	1#办公楼、2#办公楼、配电房、食堂	一般地面硬化。

本项目在落实土壤防范措施的前提下，可有效防止和避免项目对土壤及地下水污染的发生，项目土壤及地下水环境影响可接受。

六、生态

建设项目位于东台市溱东镇新材料装备产业园，未在产业园区外建设项目新增用地，故不提出生态保护措施。

七、环境风险

1、环境风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目主要存在风险为：危险品（液压油、切削液、成型油）、危险废物（废液压油、废切削液、废切削液包装桶、废气处理装置废油、废成型油、废液压油包装桶）的泄漏事故；危险品（液压油、切削液、成型油）、危险废物（废液压油、废切削液、废切削液包装桶、废气处理装置废油、废成型油、废液压油包装桶）的火灾爆炸事故；集尘灰爆炸事故；天然气火灾爆炸事故；其他可燃物质（包装材料、废包装材料等）火灾事故；废气治理设施故障或爆炸事故，从而导致大气环境、地表水环境和地下水环境污染。

表 4-27 物质危险性判别结果

物质类别	有毒物质		易燃物质	可燃物质	爆炸物质	分布	影响途径
	一般毒物	低毒物质					
液压油	/	√	/	√	/	原料区、生产车间	大气、地表水、地下水
切削液	/	√	/	√	/	原料区、生产车间	大气、地表水、地下水
成型油	/	√	/	√	/	原料区、生产车间	大气、地表水、地下水
废液压油	/	√	/	√	/	危废仓库	大气、地表水、地下水
废切削液	/	√	/	√	/	危废仓库	大气、地表水、地下水
废切削液包装桶	/	√	/	√	/	危废仓库	大气、地表水、地下水
废气处理装置废油	/	√	/	√	/	危废仓库	大气、地表水、地下水
废成型油、废液压油包装桶	/	√	/	√	/	危废仓库	大气、地表水、地下水
包装材料、废包装材料	-	-	-	√	√	一般固废暂存区、原料区	大气、地表水、地下水
集尘灰	-	-	-	√	-	一般固废暂存区、废气处理设施	大气、地表水、地下水

天然气	-	-	√	-	√	管道	大气、地表水、地下水
-----	---	---	---	---	---	----	------------

2、危险物质数量与临界量比值

危险物质数量与临界量比值 Q 见表 4-28。

表 4-28 危险物质数量与临界量比值

序号	物质名称	最大存在量 (t)	临界量 (t)	Qi/Q0
1	液压油	0.5	2500	0.0002
2	切削液	0.5	100	0.005
3	成型油	1	2500	0.0004
4	废液压油	0.5	2500	0.0002
5	废切削液	1	100	0.01
6	天然气	/	10	0
7	废气处理装置废油	0.24	2500	0.000096
ΣQi/Q0				0.015896<1
环境风险潜势判定				I

3、风险防范措施

(1) 火灾风险防范措施简述

1) 在生产、经营等各方面必须严格执行有关法律、法规。具体如《中华人民共和国消防法》、《建筑设计防火规范》、《仓库防火安全管理规则》等。

2) 设立安全与环保专员，负责全厂的安全运营，建立完善的安全生产管理制度，加强安全生产的宣传和教育，确保安全生产落实到生产中的每一个环节，禁止职工人员在车间内吸烟等。

3) 合理设置厂区及车间平面布置，合理布置原料及产品的堆放位置。

4) 减少易燃物的库存量，同时劳动者应注意个人卫生习惯，严禁在工作场所进食饮水或吸烟，避免明火进入库房内。把火灾事故对环境的影响降到最小。

5) 本项目通过对车间及仓库等采取厚水泥地面硬化措施，防渗系数小于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，项目对土壤及地下水基本不会造成影响。

6) 厂内需配备充足的应急物资，如防护服、安全帽、灭火器材、视频监控、消防水泵、洗眼器、应急箱、黄沙、铁锹、报警器等。

(2) 天然气爆炸风险防范措施简述

1) 燃气企业的管网资料一定要到规划部门备案，避免燃气管道因管网备案资料不全导致在其他企业施工过程中受到破坏。

2) 燃气企业要建立健全规章制度并贯彻落实。

3) 严格选材、确保工程质量。在施工前对各类设备、设施、材料、配件要认真采购和检测，尤其是高压管道材料更要严格筛选。设计、施工，监理单位资质要齐备，施工中要按图施工，验收过程中对不符合要求之处要坚决返工整改，确保工程质量符合标准。

4) 操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。

(3) 废气防治设施事故防范措施

①建立严格的操作规程，实行目标责任制，保证环境保护设施的正常运行，废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行；

②废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。

(4) 粉尘爆炸风险防范措施

1) 有粉尘爆炸危险场所的企业的新建、改建、扩建工程，需符合《粉尘防爆安全规程》和《工贸行业可燃性粉尘作业场所工业设施防爆技术指南》的规定。不符合标准规定的现有企业，需制定安全技术措施计划。

2) 有粉尘爆炸危险场所，需采取能有效预防和控制粉尘爆炸的措施。

3) 企业根据本标准并结合自身粉尘爆炸危险场所的特点，制定本企业粉尘防爆实施细则和安全检查表，并按安全检查表认真进行粉尘防爆检查。企业每季度至少检查一次，车间（或工段）每月至少检查一次。

4) 企业认真做好安全生产和粉尘防爆教育，普及粉尘防爆知识和安全法规，使职工了解本企业粉尘爆炸危险场所的危险程度和防爆措施；对危险岗位的职工进行专门的安全技术和业务培训，并经考试合格，方准上岗。

5) 粉尘爆炸危险场所杜绝各种非生产性明火存在。

6) 安全、通风除尘、粉尘爆炸预防、粉尘爆炸控制等设备设施，未经安全主管部门批准，不得更换或停止使用。

7) 安装有粉尘爆炸危险的工艺设备或存在可燃粉尘的建（构）筑物，需与其它建（构）筑物分离，其防火间距符合 GBJ16 的相关规定。

8) 有爆炸危险的工艺设备需设置在建筑物外的露天场所；如厂房内有粉尘爆炸危险

的工艺设备，需设在建筑物内较高的位置，并靠近外墙。

9) 梁、支架、墙及设备均需具有便于清扫的表面结构。

10) 防止明火与热表面引燃

①在粉尘爆炸危险场所进行明火作业时，需遵守下列规定：

—有安全负责人批准并取得动火证；

—明火作业开始前，需清除明火作业场所的可燃粉尘并配备充足的灭火器材；

—进行明火作业的区段与其他区段分开或隔开；

—进行明火作业期间和作业完成后的冷却期间，不得有粉尘进入明火作业场所。

②与粉尘直接接触的设备或装置（如光源、加热源等），其表面允许温度低于相应粉尘的最低着火温度；

③存在可燃粉尘的场所，其设备和装置的传动机构符合下列规定：

—工艺设备的轴承防尘密封；如有过热可能，安装能连续监测轴承温度的探测器；

—不得使用皮带传动；如果使用皮带传动，安装速差传感器和自动防滑保护装置；

当发生滑动摩擦时，保护装置需能确保自动停机。

11) 防止电弧和电火花

①粉尘爆炸危险场所，按 GB50057 中有关规定采取相应防雷措施；

②当存在静电危险时，遵守下列规定：

—所有金属设备、装置外壳、金属管道、支架、构件、部件等，一般采用防静电直接接地；不便或工艺不允许直接接地的，可通过导静电材料或制品间接接地；

—直接用于盛装起电粉末的器具、输送粉末的管道（带）等，采用金属或防静电材料制成；

—所有金属管道连接处（如法兰），需进行跨接；

—操作人员采取防静电措施；

—不得采用直接接地的金属导体或筛网与高速流动的粉末接触的方法消除静电；

③粉尘爆炸危险场所用电气设备需符合 GB12476.1 的相关规定；

④粉尘爆炸危险场所电力设计按 GB50058 的有关规定执行。

12) 防止摩擦、碰撞火花

①粉尘云能够被碰撞产生的火花引燃时，采取措施防止碰撞发生，同时，检修时使用防爆工具；

②在工艺流程的进料处，安装能除去混入料中杂物的磁铁、气动分离器或筛子，防止杂物与设备碰撞；

③没有与明火作业等效的保护措施。不得使用旋转磨轮和旋转切盘进行研磨和切割。

13) 通风除尘

①需按工艺分片设置相对独立的除尘系统；

②所有产尘点均需装设集气罩或其他集尘措施；

③风管中不得有粉尘沉降；

④除尘器的安装、使用及维护需符合 GB/T17919 的相关规定。

14) 分段与隔离

①工艺设备的连接，需保证不进行明火作业就能将各设备方便地分离和移动；

②设计工艺设备时，需考虑技术上可实现的隔离。

15) 根据车间的大小，安装数个能互相连锁的动力电源控制箱；在紧急情况下，能及时切断所有电机的电源。

16) 抑爆

①需采用抑爆装置进行保护；

②如采用监控式抑爆装置，其需符合 GB/T18154 的规定。

17) 生产和处理能导致爆炸的粉料时，若无抑爆装置，也无泄压措施，则所有的工艺设备需足以承受内部爆炸产生的超压；同时，各工艺设备之间的连接部分（如管道、法兰等），也需与设备本身有相同的强度；高强度设备与低强度设备之间的连接部分，需安装阻爆装置。

18) 泄爆

①工艺设备的强度不足以承受其实际工况下内部粉尘爆炸产生的超压时，需设置泄爆口。泄爆口的尺寸需符合 GB/T15605；

②具有内联管道的工艺设备，通常推荐的设计指标需能承受至少 0.1MPa 的内部超压。

19) 工艺设备的接头、检查门、挡板、泄爆口盖等均需封闭严密。

20) 清洁

①所有可能积累粉尘的生产车间和贮存室，都需及时清扫；

②不得使用压缩空气进行吹扫。

21) 灭火

一旦粉尘发生爆炸，不得使用水、二氧化碳、四氯化碳、干粉等灭火器灭火，需使用沙子灭火。

22) 个体防护

①生产人员需按 GB11651 的有关规定，使用劳动保护用品；

②在作业场所内，生产人员不得贴身穿着化纤制品衣裤。

23) 救援

①企业需编制应急救援预案并报相关部门备案；

②组织全体职工进行灭火和应急救援预案演练

24) 工艺上改进措施：

①在生产过程中需及时清除干净积灰，避免细小颗粒沉积。

25) 布袋除尘装置改进措施：

①粉尘在风管内沉积的主要原因，是输送风速太小或有漏风现象。所以为防止发生爆炸，粉尘的除尘管路尽可能短些。对于系统中的弯头、变径管等，在设计时需使弯头曲率半径在管道直径 D 的 1.5 倍以上，变径管的展开角在 15°以下，以减少阻力。在袋式和灰斗处需安装便于检修和清扫的活动门，当联接处采用插入正口联接时，需精心施工，使管内基本看不出缝隙或衬垫，没有阻挡粉尘的现象和漏气现象。

②在集气罩口安装适当的金属网，以防止铁片、螺钉等物被吸入。

③将袋室、管道、风机等系统联接起来接地。也可以将天然纤维滤布用铁夹子夹牢后接地或使用防静电滤布。

④除尘器与其他设备需保持适当的安全距离，四周设置耐压壁。

⑤风机放在袋室除尘器前面，粉尘附着在风机叶片上，受潮后黏结，会使叶轮失去平衡，导致运转时轴承发热、震动或折断叶片，撞坏即可，产生火花，成为粉尘的着火源。为了避免这种事故，可加装振动开关，控制风机开闭。

26) 有机废气处理设施火灾、爆炸事故防范措施

①安全措施

a、进入净化装置的有机废气的浓度需低于其爆炸极限下限值的 25%。

b、设置在爆炸性气体环境的净化装置，其电器设备、电控装置、线路选用符合防爆要求的产品。

c、净化装置中可能产生静电的管道和一切设备均可靠接地，设置专用的静电接地体，其接地电阻值不大于 100Ω。

d、净化装置的隔热、保温层采用非燃烧体材料制作。

e、净化装置前设置风机正压操作时，风机与电机均选用防爆型。

f、净化装置设置在通风良好的场所，并具有安全疏散通道或空间。

g、管道内部安装自动喷淋灭火装置，喷淋头使用塑料薄膜包住，定期清理喷头，检查水压。

h、管道使用金属管，每 2 米一段，使用法兰连接，方便拆卸清理，每隔 3-6 开设清理口。

②管理措施

a、净化装置的设计、制造，由具有专业设计、制造资质的单位设计、制造。设计和制造有完整的技术文件和图纸。

b、净化装置出厂有完整的产品铭牌，产品质量检验合格证、安全使用说明书以及安全检验合格证等技术资料。

c、净化装置生产管理、检修维护技术人员、电气设备维护人员经安全技术专门培训，考核合格后持证上岗。

d、净化装置的防爆电气、接电、控制装置、监测装置、联锁控制、报警装置至少每三年检测一次。

e、存在有限空间的按原国家安全生产监督管理总局 59 号令《工贸企业有限空间作业安全管理暂行规定》进行管理。

f、制定废气设备操作、检修、清理安全操作规程，并进行教育培训。

g、制定清理记录，每天专人清理设备内部及风机风腔内渣物，防止堵塞。

h、请专业人员对废气处理设备进行检查维护；按要求定期更换光催化氧化材料及吸附材料。

27) 必须委托专业设计公司进行废气防治设施设计及后期维护，设计符合相关设计规程。

(5) 原辅材料、危险废物泄漏事故的预防是本项目生产过程中最重要的环节，发生泄漏事故可能引起一系列重大事故。经验表明：设备失灵和人为的操作失误是引发泄漏的主要原因。因此选用较好的设备、精心设计、认真的管理和操作人员的责任心是减少

泄漏事故的关键。泄漏事故防治措施

1) 从设计、管理中防止和减少污染物料的跑、冒、滴、漏而采取的各种措施，主要措施包括工艺、管道、设备、土建、给排水，总图布置等防止污染物泄漏的措施；运行期严格管理，加强巡检，及时发现污染物泄漏；定期检查检修设备，将物质泄漏的环境风险事故降到最低。

2) 严格按照本项目设计的分区防腐防渗要求进行施工，同时加强对地下水的监控、预警，以防止原辅材料泄漏，给土壤和地下水造成污染。

(6) 消防尾水处置措施

在风险事故救援过程中，将会产生大量的消防尾水，为减少消防尾水对周边地表水和地下水影响。

根据《化工建设项目环境保护设计规范》（GB/T50483-2019）和中石化集团以中国石化建标〔2006〕43号文印发的《水体污染防控紧急措施设计导则》要求。明确事故存储设施总有效容积的计算公式如下：

$$V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3) \max + V_4 + V_5$$

注： $(V_1 + V_2 - V_3) \max$ 是指对收集系统范围内不同罐组或装置分别计算 $V_1 + V_2 - V_3$ ，取其中最大值。

V_1 ——收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量。本项目 $V_1 = 0\text{m}^3$ ；

V_2 ——发生事故的储罐或装置的消防水量， m^3 ；

$$V_2 = \sum Q_{\text{消}} \times t_{\text{消}}$$

$Q_{\text{消}}$ ——发生事故的储罐或装置的同时使用的消防设施给水流量， m^3/h ；根据《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）中相关要求，对项目的消防用水量进行估算。根据要求，建筑的消防用水量应为其室内、外消防用水量之和。根据厂区建筑物的容积、防火等级，室内消火栓消防用水量为 10L/s ，室外消火栓消防用水量为 15L/s ，按照 1h 的消防用水时间计算得项目室内消防用水量为 36m^3 ，室外消防用水量为 54m^3 ；按照同一时间内火灾次数为 1 进行计算，项目消防用水量为 90m^3 。

$t_{\text{消}}$ ——消防设施对应的设计消防历时， h ；本项目取 1h 。

消防尾水产生系数取 80% ，故项目消防尾水量 $V_2 = 90 * 80\% = 72\text{m}^3$ ；

V_3 ——发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量， m^3 。

V_4 ——发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量， m^3 。本项目 $V_4 = 0\text{m}^3$ ；

V_5 ——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量， m^3 ；

$$V_5=10qF \quad q=q_a/n$$

q ——降雨强度， mm ；按平均日降雨量；

q_a ——年平均降雨量， mm ；

n ——年平均降雨日数；

F ——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积， ha 。本项目汇水面积约为 $6140.272m^2$ ；

表 4-29 计算参数表

参数	数值
$Q_{消} (m^3/h)$	90
$t_{消} (h)$	1
$V_2=\sum Q_{消} \times t_{消}$	$V_2=72$
$q_a (mm)$	1020
n	120
$F (ha)$	0.6140272
$V_5=10qF \quad q=q_a/n$	$V_5=52.192$

则本项目的 $V_{总} = (V_1+V_2-V_3)_{max}+V_4+V_5 = (0+72-0) + 52.192 = 124.192m^3$ 。

根据盐环办〔2012〕3号《关于进一步规范建设项目环评文件中防护距离设置、事故池设置、固废处置有关要求的通知》要求，企业拟设置 $150m^3$ 的事故池。

发生泄漏事故或出现消防尾水时，立即启动项目与雨水管网之间设置的切换阀，完善消防尾水收集系统，保证各单元发生事故时，泄漏物料及消防尾水能迅速、安全地进入项目事故池，进行必要的处理。避免外流至周围环境，对周围的敏感目标造成影响。

(7) 制定风险应急预案

1) 应急预案内容及要求：

应急预案内容及要求见表 4-30。

表 4-30 应急预案内容

项目	内容及要求
应急预案适用范围	说明应急预案的工作范围、可能发生的突发环境事件类型、突发环境事件级别。
环境事件分类与分级	参照《国家突发环境事件应急预案》〔国办函（2014）119号〕，结合项目实际情况，对重大事故、较大事故和一般事故进行划分。
应急组织机构及职责	明确环境应急组织机构体系、人员及应急工作职责，辅以图、表形式表示。应急组织机构体系由应急指挥部及其办事机构、应急处置组、环境应急监测组、应急保障组以及其他必要的行动组构成，企事业单位可依据实际情况调整，与其他应急组织机构相协调。应急组织机构人员应覆盖各相关部门，能力不足时可聘请外部专家或第三方机构
监控和预警	明确对环境风险源监控的方式、方法以及采取的预防措施。结合事件危害程度、紧急程度和发展态势，说明预警信息的获得途径、分析研判的方式方法，明确预警级别、预警发布与解除、预警措施等。
应急响应	明确突发环境事件发生后，各应急组织机构应当采取的具体行动措施，包括响应分级、应急启动、应急处置等程序。
应急保障	根据环境应急工作需求确定相关保障措施，包括经费保障、制度保障、应急物资装备保障、应急队伍保障、通信与信息保障等。
善后处置	明确现场污染物的后续处置措施以及环境应急相关设施、设备、场所的维护措施，开展事件调查和总结。
预案管理和演练	明确环境应急预案培训、演练、评估修订等要求。

2) 应急环境监测

针对可能产生的污染事故，制定完善各环境要素环境应急监测方案，对环境污染事故做出响应。企业自身监测能力不足，应依托外部有资质监测单位并签订环境应急监测协议。

3) 本项目风险事故应急预案与园区管理体系的联动机制

①东台市溱东镇环境风险管理体系的建设

a、溱东镇配备专职环保人员，各企业设置专员，相互之间制定详细的响应机制，以及及时处理各种纠纷及突发情况；

b、溱东镇建立了完善的通信系统，将事故报警信号利用现有的电信移动技术与应急指挥部的主要人员的通讯设备连接，一旦报警，第一时间将事故发生的讯号发送至应急指挥人员及应急小组人员的通讯设备上，保证事故处理的及时性。

②本项目风险应急预案与溱东镇风险管理体系的联动机制

溱东镇要求区内各企业成立环境风险应急指挥部，存在事故风险的车间或分厂成立应急控制指挥小组，制定详细的企业环境风险防范措施和应急预案，定期组织实战演练，防止生产事故危害。一方面，本项目将按照溱东镇的要求制定和执行严格的风险防范措施，并报溱东镇备案。另一方面，一旦厂区发生风险事故，应急指挥部必须立刻将风险

事故详情报告溱东镇风险应急指挥部，取得溱东镇风险应急指挥部及盐城市东台生态环境局的支持，将风险事故对周围环境的影响降至最低。

东台市霖强金属科技有限公司拟在本项目建设过程中成立环境风险应急指挥部，并制定详细的企业的风险防范措施和应急预案，配备合格的应急救援物资，建立应急救援物质的各类制度和记录，明确专人负责维修，保持物资处于备用状态，加强对营救救援人员的培训，定期组织实战演练，防止发生事故。

通过采取以上方案，项目风险可防控，风险事故防范措施可行。

八、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射相关内容。

九、建设项目“三同时”验收一览表

建设项目环境保护“三同时”验收一览表，见表 4-31。

表 4-31 建设项目“三同时”验收一览表

类别	污染源	污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	处理效果、执行标准或拟达要求	环保投资（万元）	完成时间
有组织废气	天然气燃烧废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	低 NO _x 预燃室燃烧器+1#16m 高排气筒	达标排放	10	与建设项目同时设计，同时施工，同时投入运行
	抛光废气	颗粒物	TA001 布袋除尘器+2#15m 高排气筒	达标排放	8	
	打磨废气	颗粒物	TA002 布袋除尘器+3#15m 高排气筒	达标排放	8	
	冷镦废气	非甲烷总烃	TA003 静电油雾分离器+4#15m 高排气筒	达标排放	10	
	食堂	油烟	油烟净化器，去除效率不低于 60%，一套	达标排放	1	
废水	生活污水	COD、NH ₃ -N、SS、TN、TP、动植物油	隔油池、化粪池	达东台市溱南污水处理有限公司接管标准	5	
噪声	拉床、锯床、油压机、数控车床、钻床、抛光机、冷镦机、角磨机、氩弧焊机、电炉、退火炉	噪声	采用低噪声设备、隔声、减振、距离衰减	厂界噪声达标	2	
固废	一般固废	边角料、不合格品、废锯条、废砂带、废包装材料、	一般固废暂存区	卫生暂存	8	

		废焊丝、废砂磨片、集尘灰、废滤芯				
	危险废物	废切削液、含油金属屑、废液压油、废成型油、液压油包装桶、废切削液包装桶、废气处理装置废油	危废仓库	安全暂存	10	
风险	泄漏、火灾等	风险应急器材、地面分区防渗、应急事故池（150m ³ ）等		风险可防控	15	
土壤及地下水	加强废气处理设施运行管理、加强绿化等措施			土壤及地下水不受污染	5	
环境管理	建设环境保护处，负责全公司工艺、污染防治措施及相应的环保管理工作，制定环境信息公开计划和内容			实现有效的环境信息公开	1	
环境监测	建立环境监测计划及质量保证制度，定期监测全厂污染源控制情况			建立健全污染源档案	1	
卫生防护距离	在抛光区、焊接区边界外设置 100 米的卫生防护距离；在 1#厂房边界外设置 100 米的卫生防护距离；在冷镦区边界外设置 50 米的卫生防护距离；在下料、车削、钻孔区边界外设置 50 米的卫生防护距离			-	-	
合计					84	

五、环境保护措施监督检查清单

要素 内容	排放口（编号、名称）/ 污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	1#排气筒	颗粒物	低 NO _x 预燃室燃烧器	江苏省《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）
		SO ₂		
		NO _x		
	2#排气筒	颗粒物	TA001布袋除尘器	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
	3#排气筒	颗粒物	TA002布袋除尘器	
	4#排气筒	非甲烷总烃	TA003静电油烟分离器	
	食堂油烟	油烟	油烟净化器	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB14843-2001）
地表水环境	DW001	COD、NH ₃ -N、SS、TN、TP、动植物油	隔油池、化粪池	达东台市溱南污水处理有限公司接管标准
声环境	机械设备	Leq（A）	采用低噪声设备、隔声、减振、距离衰减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	边角料、不合格品收集后集中外售；废锯条、废砂带、废包装材料、废焊丝、废砂磨片、集尘灰、废滤芯和生活垃圾环卫清运；隔油池废油委外处置；废切削液、含油金属屑、废液压油、废成型油、液压油包装桶、废切削液包装桶、废气处理装置废油委托有资质单位处置。			
土壤及地下水污染防治措施	加强废气处理设施运行管理、加强绿化等措施			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	风险应急器材、应急事故池（150m ³ ）等			
其他环境管理要求	<p>1、环境管理</p> <p>（1）环境管理机构设置</p> <p>为了本项目在运营期能更好地执行和遵守国家、省及地方的有关环境保护法律、法规、政策及标准，接受地方生态环境主管部门的环境监督，调整和制订环境规划及目标，进行一切与改善环境有关的管理活动，同时对工程施工及运营期产生的污染物</p>			

进行监测、分析，了解工程对环境的影响状况，企业设置专职的环境管理人员，配备一名管理人员分管环境保护管理工作，编入一名具备环保专业知识并有一定工作经验的技术人员参与项目的环保设施“三同时”管理，同时负责污染防治设施运行管理。

(2) 环境管理制度

①贯彻执行“三同时”制度：工程建设单位必须保证污染防治设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。

②排污许可证申请：按照国家和地方环境保护规定，及时申请排污许可证，项目运行后按证排污。

③环保设施运行管理制度：建立环保设施定期检查制度和污染治理措施岗位责任制，实行污染治理岗位运行记录制度，以确保污染治理设施稳定高效运行。当污染治理设施发生故障时，及时组织抢修，并根据实际情况采取相应措施，防止污染事故的发生。

④建立企业环保档案：企业建立污染源档案，发现污染物非正常排放，分析原因并及时采取相应措施，以控制污染影响的范围和程度。

⑤风险管理：由于风险情况下发生大气或水环境污染时，对环境空气及地表水影响较大。因此环境管理的重点是建立风险防范及应急措施，并确保在风险发生时能迅速启动应急预案。

企业需制定严格的环境管理与环境监测计划，并保证企业各项环保措施以及环境管理与环境监测计划在项目运营期得以认真落实，才能有效地控制和减轻污染，保护环境；只有通过规范和约束企业的环境行为，也才能使企业真正实现社会、经济和环境效益的协调发展，走可持续发展的道路。

2、排污口规范化整治

根据《关于印发<江苏省排污口设置及规范化整治管理办法>的通知》（苏环控〔1997〕122号），废气排气筒、废水接管口、噪声污染源和固体废物贮存（处置）场所须规范化设置，企业需做到：

①完善排污口档案

内容包括排污单位名称、排污口编号、适用的计量方式、排污口位置；所排污染物来源、种类、浓度及计量纪录；排放去向、维护和更新纪录。

②废气排气筒

企业应设计、建设、维护永久性采用口、采用测试平台和排污口标志。有净化设施的，应在其进出口分别设置采用口。采用孔、点数目和位置应按《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采用方法》（GB/T16157-1996）和《污染源统一监测分析方法（废气部分）》（〔82〕城环监字第 66 号）的规定设置。环境保护图形标志牌应设在排气筒附近地面醒目处。

③厂区车间、厂区总排口、贮存场所均分别统一编号，设立标志牌，标志牌按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）。

3、竣工验收

根据《建设项目环境保护管理条例》（2017 修订）和《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评〔2017〕4 号），本项目建设单位需依据建设项目竣工环境保护验收技术规范、环评文件及其批复的要求，自主开展环境保护竣工验收相关工作。建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用，未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。

六、结论

建设单位要严格执行环保各项规定，建设项目的污染防治措施必须实行“三同时”原则，即与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，并认真做好上述环保措施，实现各类污染物的达标排放。本项目在落实环评报告中的环境保护措施后，从环境保护的角度，具有可行性。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废 物产生量）①	现有工程 许可排放 量②	在建工程 排放量（固体废 物产生量）③	本项目 排放量（固体废 物产生量）④	以新带老削减量（新 建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体 废物产生量）⑥	变化量⑦
废气	颗粒物	0	0	0	0.7381	0	0.7381	/
	SO ₂	0	0	0	0.0108	0	0.0108	/
	NO _x	0	0	0	0.0198	0	0.0198	/
	非甲烷总烃	0	0	0	0.1085	0	0.1085	/
废水	COD	0	0	0	0.0415	0	0.0415	/
	NH ₃ -N	0	0	0	0.0032	0	0.0032	/
	SS	0	0	0	0.0194	0	0.0194	/
	TN	0	0	0	0.0052	0	0.0052	/
	TP	0	0	0	0.0004	0	0.0004	/
	动植物油	0	0	0	0.0016	0	0.0016	/
一般工业固 体废物	边角料	0	0	0	3.12	0	3.12	/
	不合格品	0	0	0	558	0	558	/
	废锯条	0	0	0	1.2	0	1.2	/
	废砂带	0	0	0	20	0	20	/
	废包装材料	0	0	0	0.2	0	0.2	/
	废焊丝	0	0	0	0.4	0	0.4	/
	废砂磨片	0	0	0	0.09	0	0.09	/
	废滤芯	0	0	0	0.0375	0	0.0375	/
集尘灰	0	0	0	13.835	0	13.835	/	
危险废物	废切削液	0	0	0	4	0	4	/
	含油金属屑	0	0	0	3.56	0	3.56	/

	废液压油	0	0	0	2	0	2	/
	废成型油、液压油 包装桶	0	0	0	0.11	0	0.11	/
	废切削液包装桶	0	0	0	0.06	0	0.06	/
	废气处理装置废油	0	0	0	0.9769	0	0.9769	/
生活垃圾	隔油池废油	0	0	0	0.105	0	0.105	/
	生活垃圾	0	0	0	3.5	0	3.5	/

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①